

ASA[®] MBN

1975

PRODUCER OF SPECIAL ALLOYS SINCE



IGE A
I M P L A N T S Y S T E M

CATÁLOGO DE PRODUCTOS 2024



**La única manera de hacer un gran trabajo
es amando lo que se hace.
Si aún no lo ha encontrado, siga buscando, no se detenga.
Sabrá que lo ha encontrado en cuanto lo vea.**

Steve Jobs



Perfil de la empresa	3	Prótesis cementadas y	
Descripción del implante	7	Pilares sobrecolables	37
Conexión cónica hexagonal	8	Pilares rectos de titanio	38
La superficie de los implantes SLA	10	Pilares angulados de titanio	39
IMPLANTES IGEA NARROW y REGULAR	11	Pilares provisionales de titanio	40
Protocolo quirúrgico	13	Pilares de titanio de emergencia	41
Kit quirúrgico	16	Pilares sobrecolables de Cr-Co	42
Instrumentos del kit quirúrgico	17	Sistema Multi-Unit	43
Fresas	19	Pilares y torreta Multi-Unit	44
Fresas corticales y machos para roscar	21	Componentes y accesorios Multi-Unit	45
Tope para fresa	22	Bibliotecas digitales y accesorios	
Perfilador óseo	23	CAD/CAM	46
Postes de paralelismo	24	Ti-Base - Análogo	47
Montadores, destornilladores		Pilar de escaneado grande y pequeño	48
y carracas	25	TORNILLOS IGEA NARROW y REGULAR	49
Montadores	26	Tornillos y códigos	50
Destornilladores protésicos	27	Sobredentaduras	52
Profundímetro	28	Equator	53
Carracas	29	Sphero Block	55
Preprótesis	31	Materias primas	57
Tornillos de cicatrización	32	Embalaje	61
Transfers abiertos	33	Criterios anatómicos	63
Transfers cerrados	34	Bibliografía	64
Análogos	35	Advertencias y certificaciones	65

HISTORIA

Mesa Italia S.r.l. es una empresa italiana líder en la producción de aleaciones para el sector dental desde 1975. La fortaleza de la empresa Mesa es la larga tradición familiar que permitió al fundador Giacomo Sala transmitir su ambición creativa a sus dos hijos, Lorenzo y Valerio, y dar a conocer un producto cuya calidad se reconoce dentro y fuera de Italia.

La continuidad de la empresa, combinada con un instinto permanente por la investigación y la innovación, le ha permitido ampliar aún más su cartera de productos y canalizar el interés por el sector de la implantología.

La empresa se estructura en varias divisiones:

- Administración y comercial
- Tecnología
- Almacén
- Científico



La división administrativa y comercial está formada por personal altamente cualificado, atento a las necesidades de los clientes y capaz de proporcionar asistencia técnica y comercial en cinco idiomas para agilizar todas las solicitudes sobre el uso de los distintos productos en venta; en Italia está presente con agentes, mientras que en el resto del mundo está representada por distribuidores gestionados por responsables de zona.

El departamento técnico está formado por cuatro ingenieros y técnicos especializados que, con la ayuda de herramientas de alta precisión, permiten fabricar piezas de gran calidad.

La división de almacén se basa en almacenamiento vertical automatizado que no solo racionaliza el espacio, sino que también permite a los operarios una preparación precisa de los pedidos que deben cumplimentar.

La división científica se ocupa de la comunicación didáctica y la investigación técnico-científica. Los cirujanos orales maxilofaciales y el equipo de prótesis dentales se encargan de los cursos teórico-prácticos y clínicos.



INNOVACIÓN

Mesa Italia basa su buen hacer en el mecanizado, conoce bien los problemas derivados de cada defecto de mecanizado e impone escrupulosos protocolos de evaluación y validación de los dispositivos que fabrica.

La cuidadosa selección de las materias primas es un esfuerzo diario para mantener un excelente nivel de calidad en los productos que comercializamos.

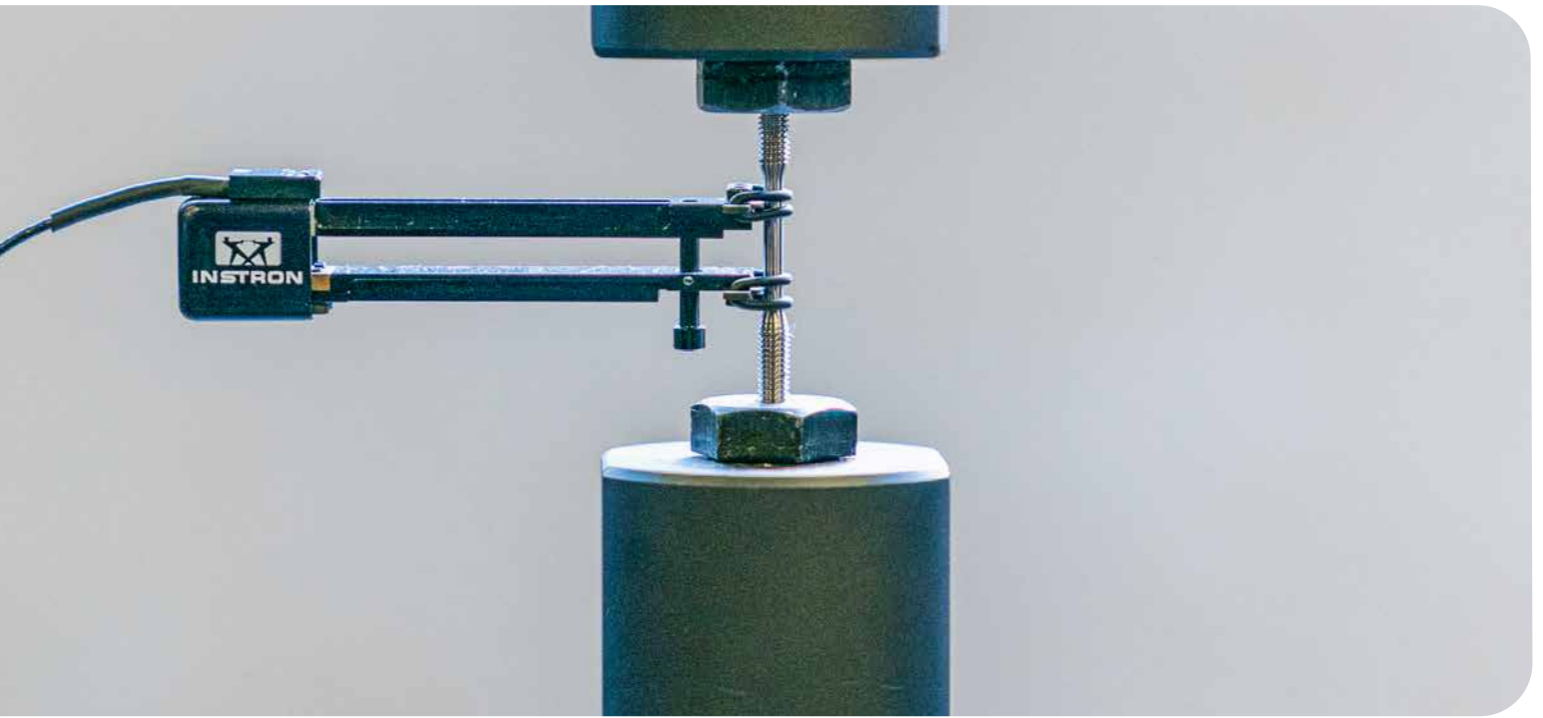
El proceso de producción corre a cargo de una plantilla de ingenieros y operarios altamente cualificados que estudian a diario la tecnología de producción. La producción mecánica se realiza con máquinas de cabezal móvil de última generación.

Todas las etapas de nuestro proceso de producción tienen lugar exclusivamente en Italia y se someten a constantes controles de calidad.

INVESTIGACIÓN

Igea Implant System es el resultado de los cinco decenios de experiencia de Mesa en el sector de las prótesis dentales, así como del constructivo diálogo mantenido con los dentistas. El equipo de investigación y desarrollo ha basado sus conocimientos en los últimos avances y ha diseñado un sistema sencillo y funcional.





Estos dos términos, sencillo y funcional, resumen bien el doble objetivo que persigue la empresa: garantizar soluciones innovadoras que respondan al mismo tiempo a las expectativas de los especialistas.

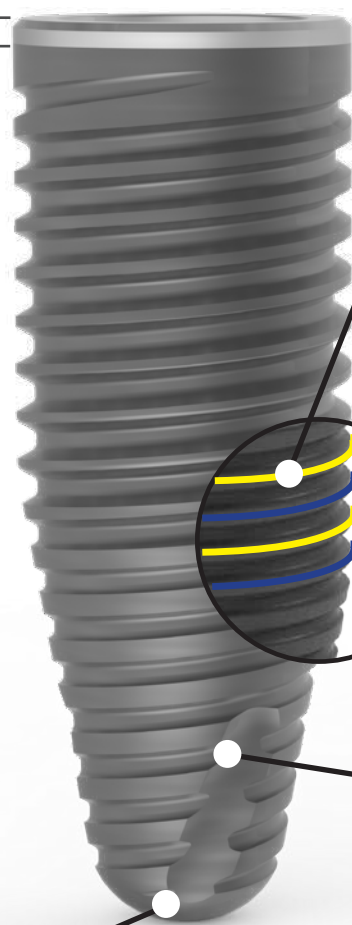
Gracias a la colaboración con universidades italianas, se han realizado pruebas de micro-filtración en nuestra instalación y estudios de compatibilidad de los materiales de nuestro sistema de implantes.

La empresa cuenta con un sistema de ensayo de carga INSTRON, en el que se han realizado ensayos estáticos y dinámicos tomando como referencia la norma ISO 14801:2017 *Odontología. Implantes. Ensayo de carga dinámica para implantes dentales endoóseos.*



DESCRIPCIÓN DEL IMPLANTE

CUELLO MECANIZADO (0,3 mm):
protege el implante de la
colonización bacteriana



ROSCA DE DOBLE PRINCIPIO:
permite una inserción uniforme
y fácil con la mitad de giros

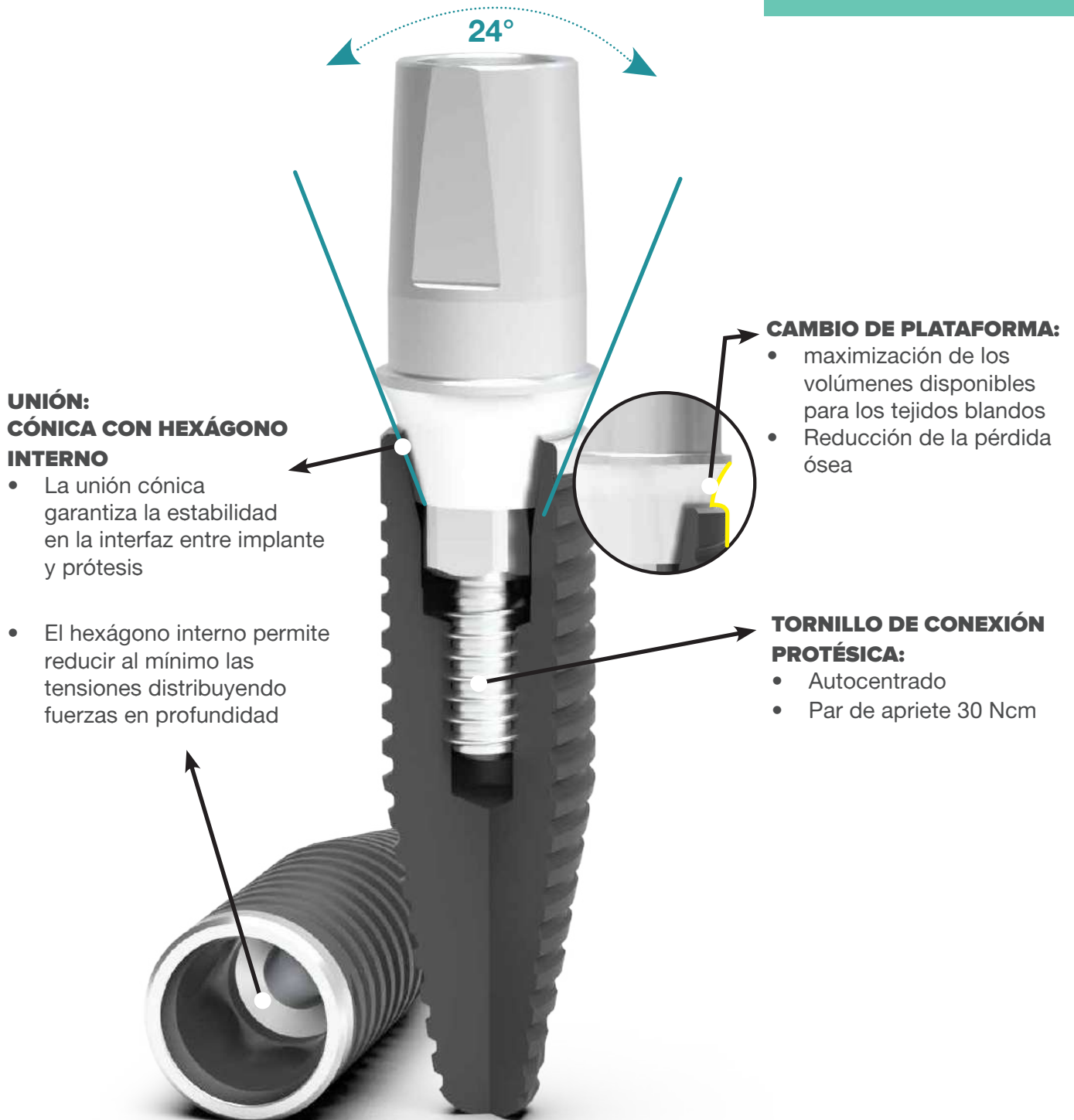
PASO DE ROSCA:
1,2 mm, excepto para
el $\varnothing 5$ mm igual a 1,6 mm

FRESADO APICAL:
permite una inserción más fácil
del implante y obtener una
estabilidad primaria en todo
tipo de densidad ósea

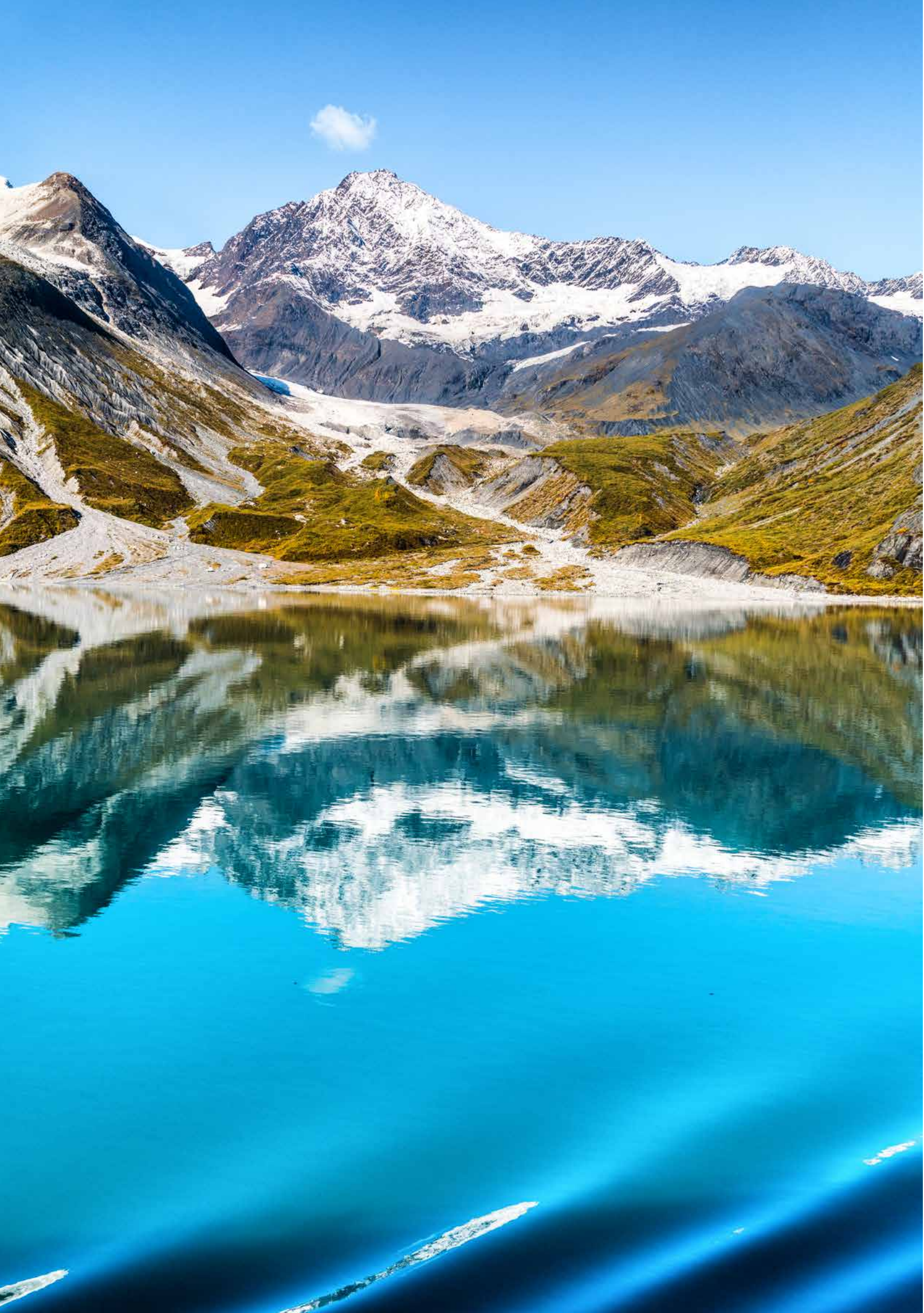
ÁPICE CÓNICO ATRAUMÁTICO:
minimiza el riesgo de daños a
estructuras anatómicas subyacentes

La forma **CÓNICO-CILÍNDRICA** del implante garantiza una
distribución óptima y uniforme de la carga masticatoria.

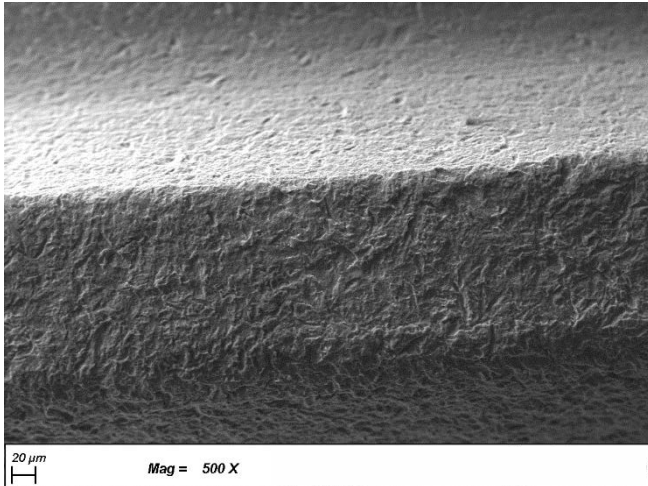
CONEXIÓN CÓNICA HEXAGONAL



La unión cónica con hexágono interno **ofrece la posibilidad de equilibrar las fuerzas de carga** que actúan sobre el componente protésico y **previene** también posibles **fenómenos de desenroscamiento**.



LA SUPERFICIE DE LOS IMPLANTES

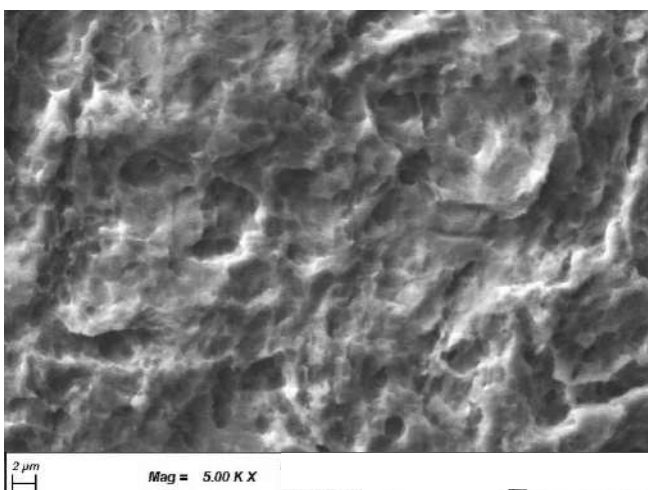


MATERIAL

La empresa utiliza titanio de grado 4 para fabricar toda su línea de implantes dentales. Esta aleación garantiza una rápida osteointegración y una excelente biocompatibilidad, y tiene la mayor resistencia mecánica entre los grados de titanio comercialmente puros.

LAVADO

Mesa Italia realiza procesos de limpieza a fondo de todos los implantes con tecnología avanzada para eliminar todo rastro de suciedad de los procesos industriales.



SLA

El tratamiento superficial realizado a los implantes de Mesa Igea consiste en un proceso de arenado seguido de uno de grabado ácido para aumentar la superficie de contacto y promover la diferenciación de las células osteoblásticas.

IMPLANTES IGEA NARROW y REGULAR



N= NARROW







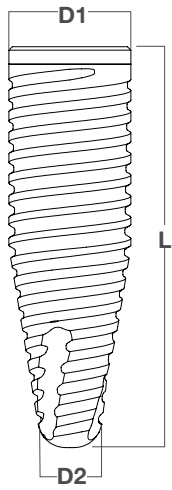
R= REGULAR

No se recomienda el uso de los implantes Igea **Narrow** en las zonas posteriores.

IMPLANTE Narrow & Regular

CÓDIGO DE COLORES

 3,5 mm |
  3,8 mm |
  4,3 mm |
  5,0 mm

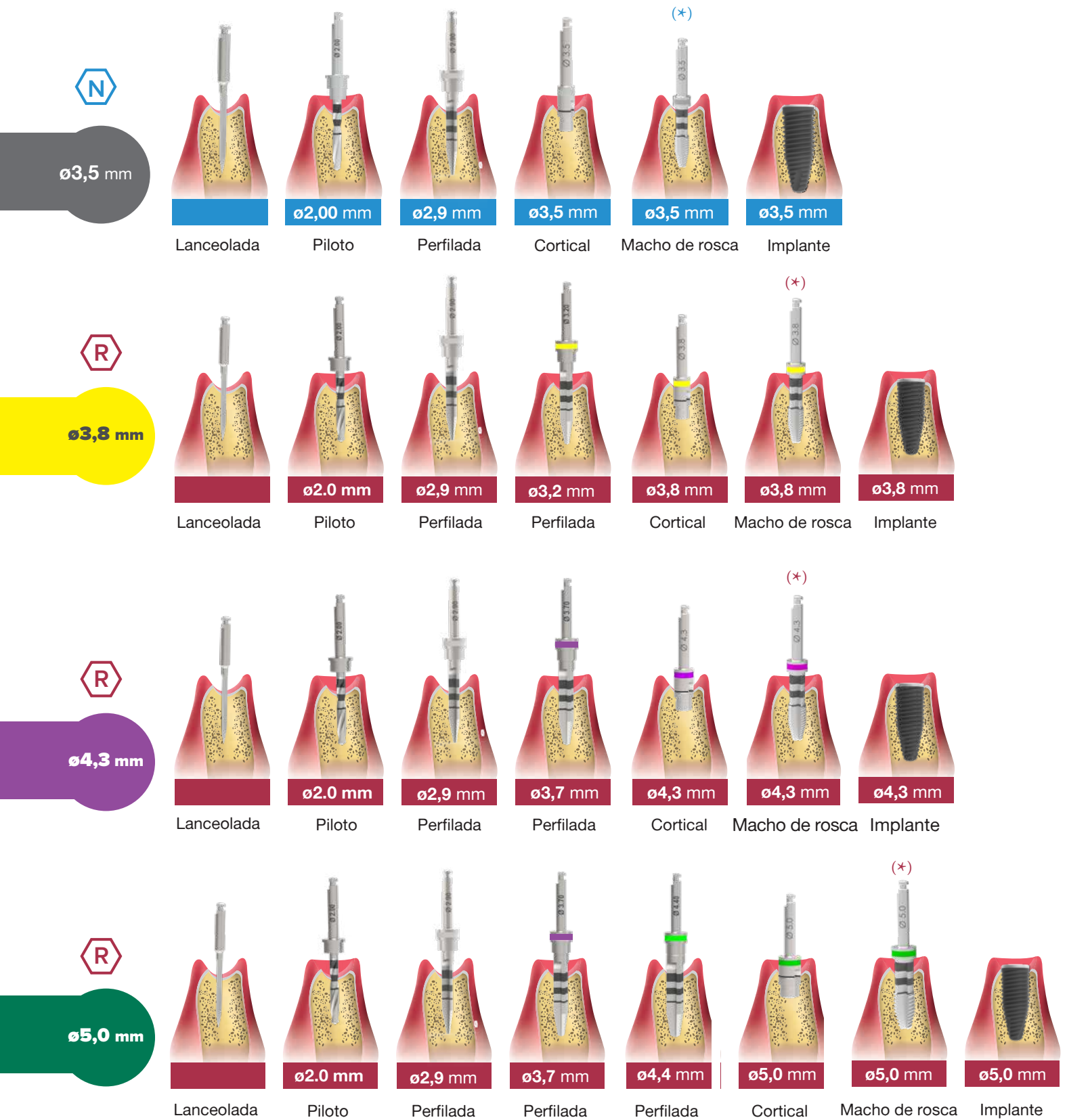


D1 mm	D2 mm	L mm	Código
3,5	1,6	8	Ti4-Igea-1003
		10	Ti4-Igea-1002
		11,5	Ti4-Igea-1001
		13	Ti4-Igea-1004
		15	Ti4-Igea-1005
3,8	1,9	8	Ti4-Igea-1006
		10	Ti4-Igea-1007
		11,5	Ti4-Igea-1008
		13	Ti4-Igea-1009
		15	Ti4-Igea-1010
4,3	2,2	8	Ti4-Igea-1026
		10	Ti4-Igea-1027
		11,5	Ti4-Igea-1028
		13	Ti4-Igea-1029
		15	Ti4-Igea-1030
5,0	2,6	8	Ti4-Igea-1021
		10	Ti4-Igea-1022
		11,5	Ti4-Igea-1023
		13	Ti4-Igea-1024
		15	Ti4-Igea-1025



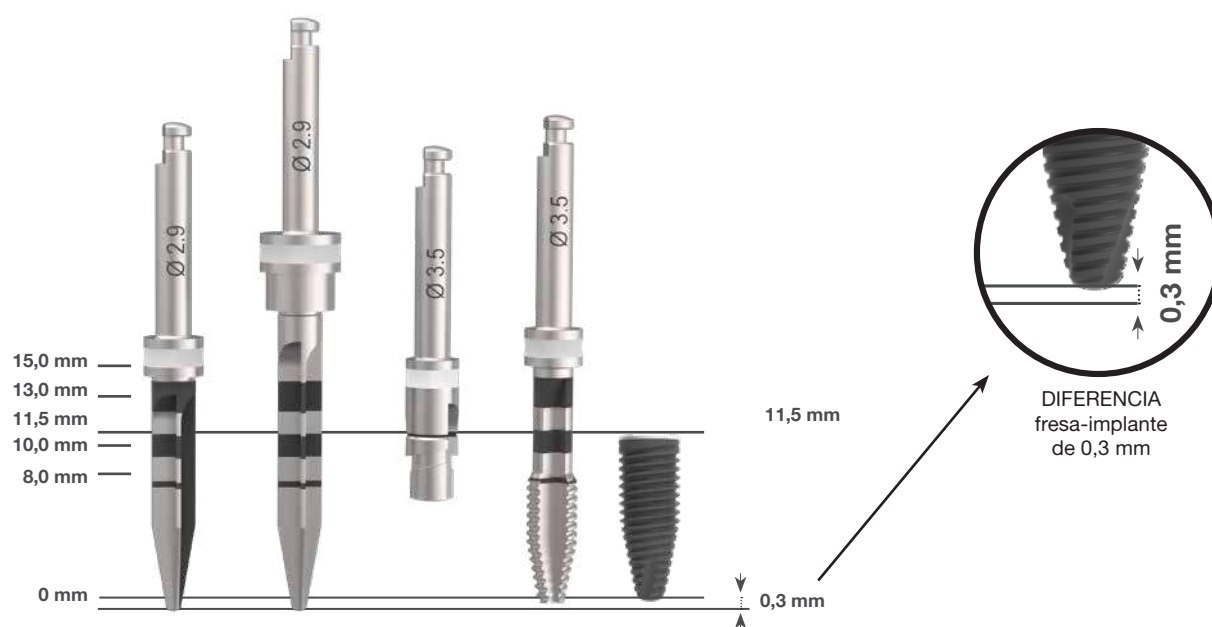
La plataforma del implante debe colocarse de forma que coincida con la cresta ósea (colocación crestal)

NOTA: No supere un par de apriete de 45 Ncm para los implantes:
un par excesivo puede dañar el implante y provocar necrosis ósea.



(*)(*) Para mantener el par de inserción deseado **en hueso denso, se recomienda utilizar el macho de rosca a una velocidad máxima de 20 rpm y solo con el diámetro correspondiente a la anchura del lecho implantario.**

El protocolo quirúrgico de los implantes Igea se desarrolló para orientar a los cirujanos sobre cómo elegir los instrumentos más adecuados para la preparación del lecho implantario en función del tipo de hueso. No obstante, corresponde al cirujano aplicar el protocolo más adecuado en función de su experiencia.



Todas las fresas y machos de rosca son de acero inoxidable para uso médico.

La línea de fresas quirúrgicas es completa y fácil de usar. Todos los diámetros de los implantes MESA IGEA comparten la fresa lanceolada y la fresa piloto; luego, según el diámetro del implante, hay disponibles fresas perfiladas específicas.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS:

- Cada fresa perfilada tiene bandas de profundidad de colores contrastados siguiendo un código para una mejor identificación.

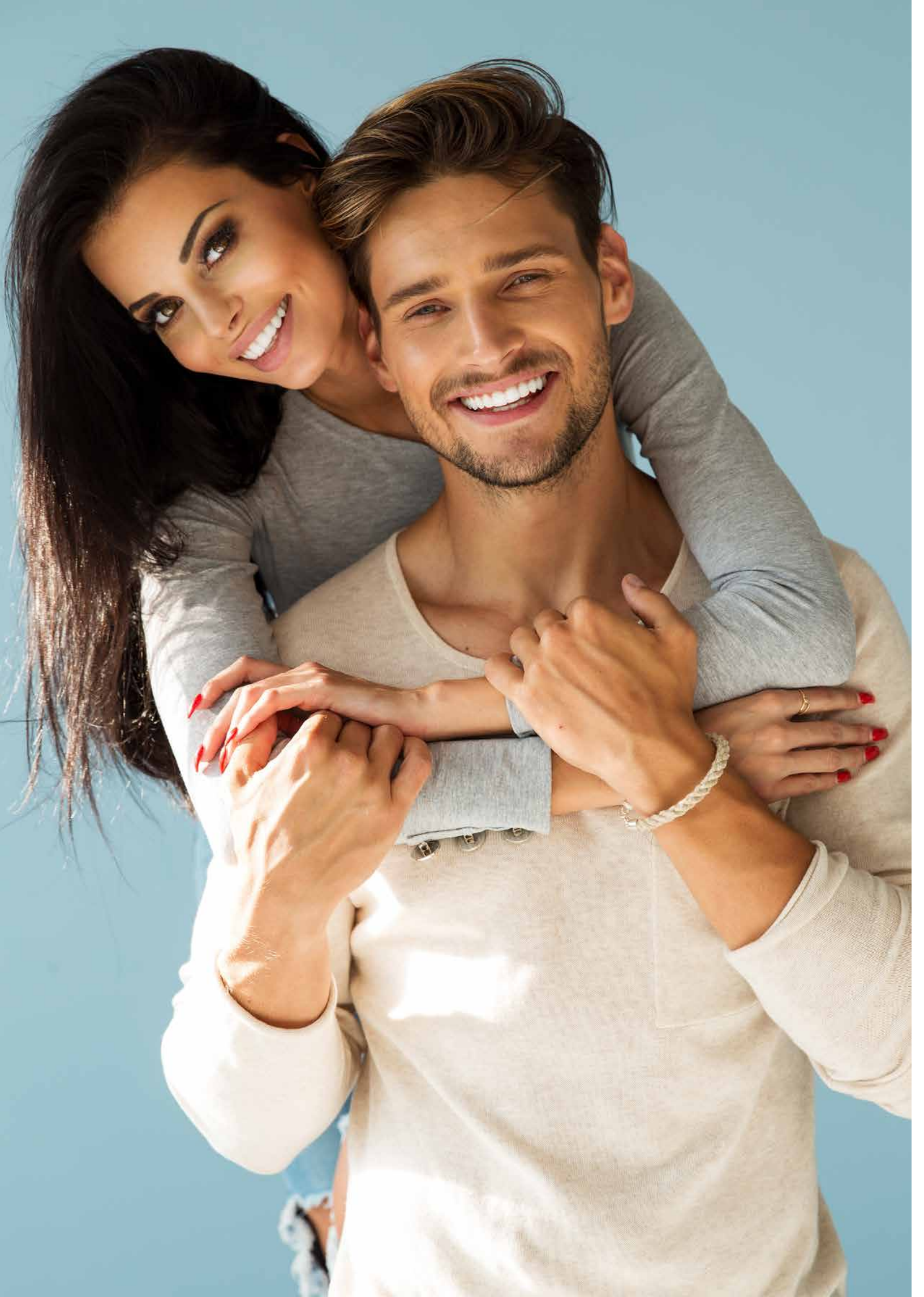
VELOCIDAD DE LAS FRESAS:

Se recomienda una velocidad de **fresado entre 600 y 800 rpm.**

- La velocidad de roscado recomendada es **como máximo 20 rpm.**
- Realice todos los fresados con un movimiento vertical de vaivén acompañado de abundante irrigación externa para minimizar la producción de calor y preservar la vitalidad del hueso.

DURACIÓN DE LAS FRESAS

- No utilice fresas que estén dañadas, no tengan filo o lleven más de 20 aplicaciones, con el fin de reducir riesgos de sobrecalentamiento o traumatismos óseos que puedan afectar al proceso de osteointegración.

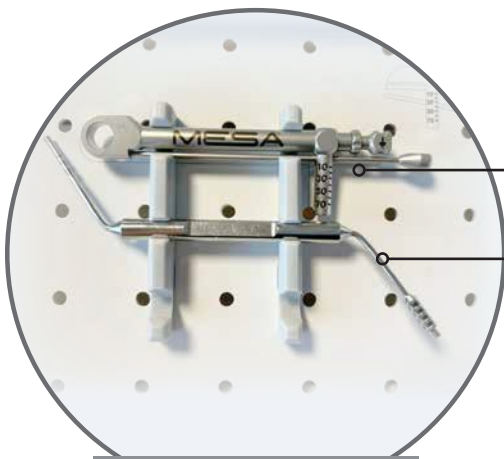




Código de la caja

41530001A

- **CAJA APTA PARA AUTOCLAVE:** hecha de material termoplástico, resistente a los golpes y esterilizable en autoclave.
 - **KIT ERGONÓMICO:** los portainstrumentos de silicona garantizan una sujeción perfecta incluso durante el transporte y la esterilización.
 - **SENCILLO Y PERSONALIZADO:** los accesorios están dispuestos según los distintos pasos del protocolo quirúrgico, los insertos están codificados por colores según el diámetro del implante y los símbolos grabados con láser permiten una identificación óptima.
- ✓ Todos los instrumentos, incluida la caja, deben limpiarse y esterilizarse antes de su uso: para conocer las pautas de esterilización, consulte las instrucciones de uso.



ZONA INTERIOR

CARRACA
CON PALANCA

PROFUNDÍMETRO

FRESAS PERFILADAS
CORTAS / LARGAS

FRESAS PILOTO

FRESA
LANCEOLADA

MONTADOR MANUAL
Y PARA CARRACA
CORTA / LARGA

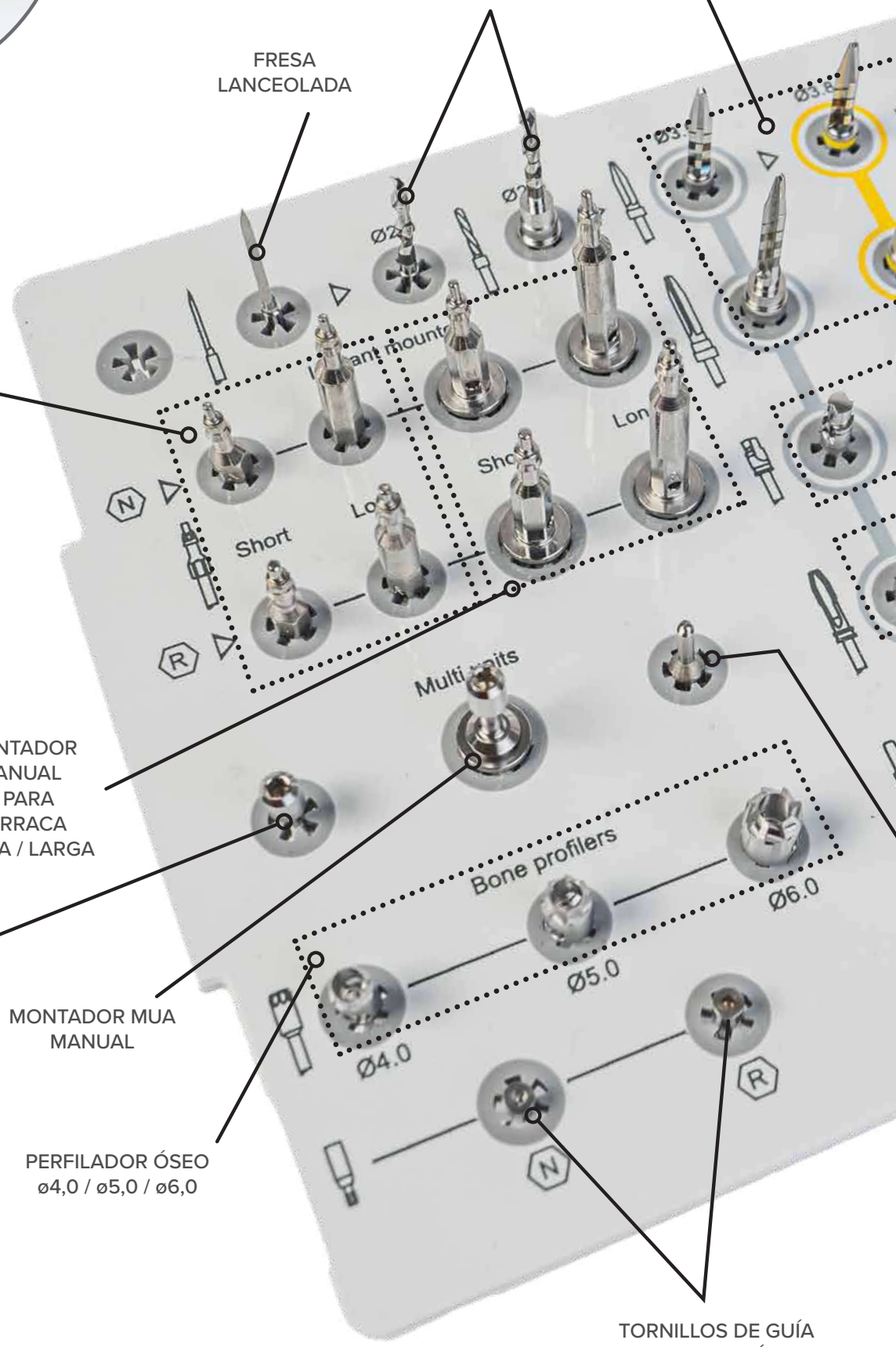
MONTADOR
MANUAL
Y PARA
CARRACA
CORTA / LARGA

MONTADOR MUA
UNIVERSAL

MONTADOR MUA
MANUAL

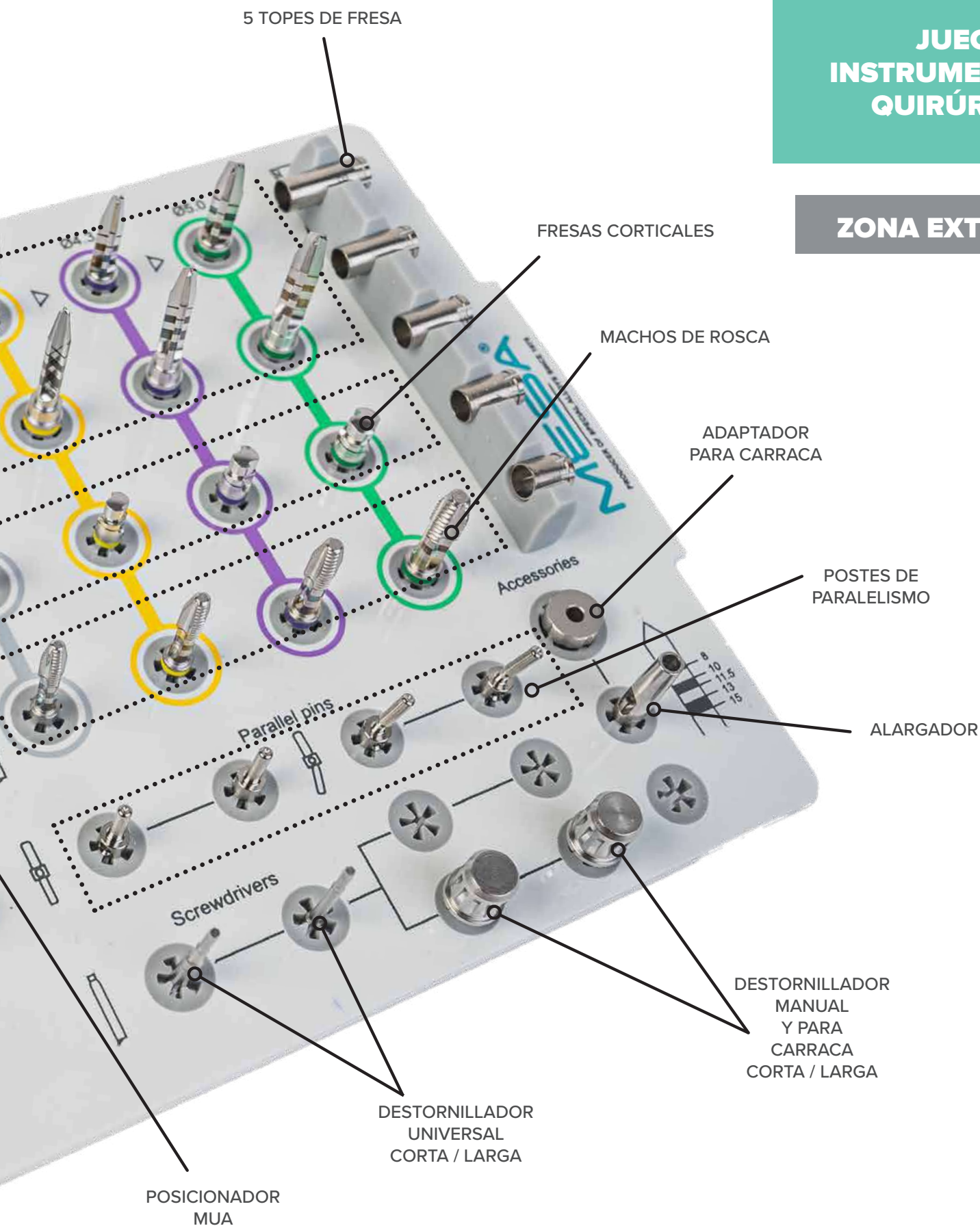
PERFILADOR ÓSEO
Ø4,0 / Ø5,0 / Ø6,0

TORNILLOS DE GUÍA
PERFILADOR ÓSEO



JUEGO DE INSTRUMENTOS QUIRÚRGICO

ZONA EXTERIOR



FRESAS

ACERO INOXIDABLE MÉDICO

D mm

Descripción

Código

FRESA LANCEOLADA



2

Fresa de osteotomía que debe utilizarse para penetrar el hueso cortical y crear la invitación para el uso posterior de la fresa piloto.

SST-0031

FRESAS PILOTO



2,0





















Fresa que permite la realización de una osteotomía calibrada, perforando un orificio de diámetro mínimo en el maxilar o la mandíbula y apoyándose en las muescas de profundidad presentes.

Para las fresas piloto largas hay disponibles para molinos piloto largos y los topes para fresa.

SST-0107
(CORTA)

SST-0067
(LARGA)















	D mm	Descripción	Código
	 2,9		SST-0076 
FRESAS PERFILADAS CORTAS			
	 3,2		SST-0077
	 3,7		SST-0079 
	 4,4		SST-0081
FRESAS PERFILADAS LARGAS			
	 2,9		SST-0070 
	 3,2		SST-0071
	 3,7		SST-0073 
	 4,4		SST-0075

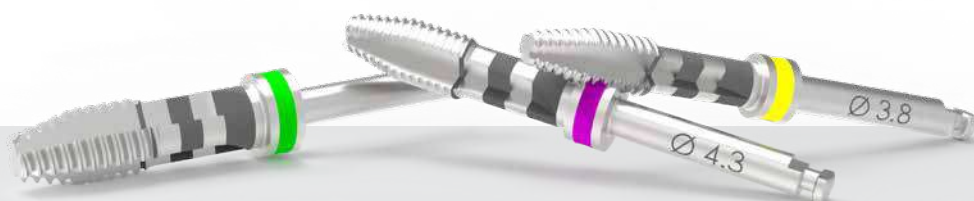
La fresa perfilada es una fresa cónica diseñada para ser utilizada en los pasos finales de la colocación del implante. Las marcas en el cuerpo de la fresa indican la profundidad en relación con el nivel óseo. La codificación por colores ayuda al operador a hacer coincidir los diámetros de las fresas con los de los implantes de la línea IGEA.

La fresa perfilada es una fresa cónica diseñada para ser utilizada en los pasos finales de la colocación del implante. Las marcas en el cuerpo de la fresa indican la profundidad en relación con el nivel óseo. La codificación por colores ayuda al operador a hacer coincidir los diámetros de las fresas con los de los implantes de la línea IGEA. **Las fresas pueden utilizarse en combinación con topes** que impiden al cirujano hundirse en el hueso más allá del límite indicado por el tope.

FRESAS CORTICALES Y MACHOS DE ROSCA

ACERO INOXIDABLE MÉDICO

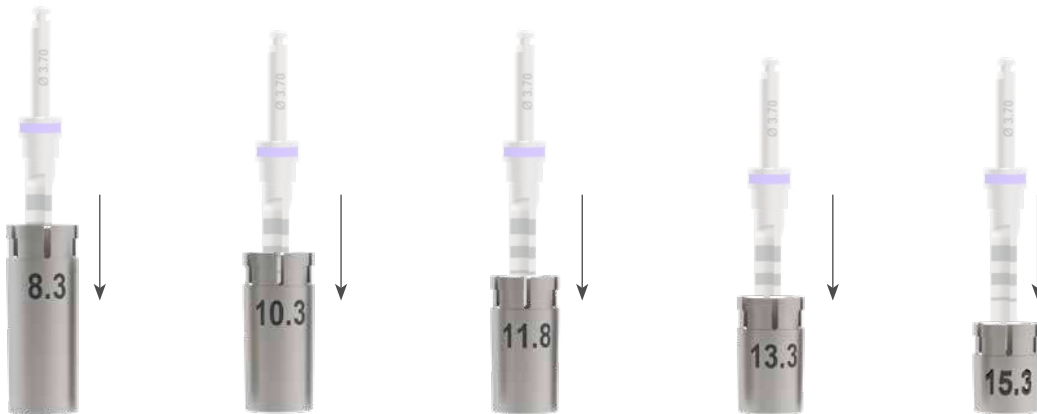
	D mm	Descripción	Código
	3,5	FRESA CORTICAL Fresa cuyo uso se recomienda para ensanchar el cuello cortical en caso de hueso compacto con el fin de facilitar la inserción del implante. No se hunda más allá de la línea negra.	SST-0109 
	3,8		SST-0110
	4,3		SST-0111 
	5,0		SST-0112
	3,5	MACHO DE ROSCA Instrumento quirúrgico utilizado para roscar el interior del hueso y contribuir a la acción autorroscante del implante. Su función es preparar el lecho implantario calibrado para la inserción del implante previsto. En caso de roscado mecánico no accionar el macho de rosca a velocidades superiores a 20 rpm, manteniéndolo frío y con abundante agua. Se recomienda su uso para la colocación de implantes en hueso compacto.	SST-0082 
	3,8		SST-0083
	4,3		SST-0085 
	5,0		SST-0087



TOPES DE FRESA

TITANIO GRADO 23

*8,3 mm | *10,3 mm | *11,8 mm | *13,3 mm | *15,3 mm



SST-0100

SST-0101

SST-0102

SST-0103

SST-0104

Los **TOPES DE FRESAS** permiten limitar la longitud de trabajo de la fresa a una altura predeterminada.

- Se suministran con una marca láser para identificar de inmediato la longitud.
- Están disponibles para fresas perfiladas largas y fresas piloto.
- * La longitud que figura en los topes indica la profundidad de fresado, incluido el aumento apical de 0,3 mm de la fresa.



PERFILADOR ÓSEO

ACERO INOXIDABLE MÉDICO

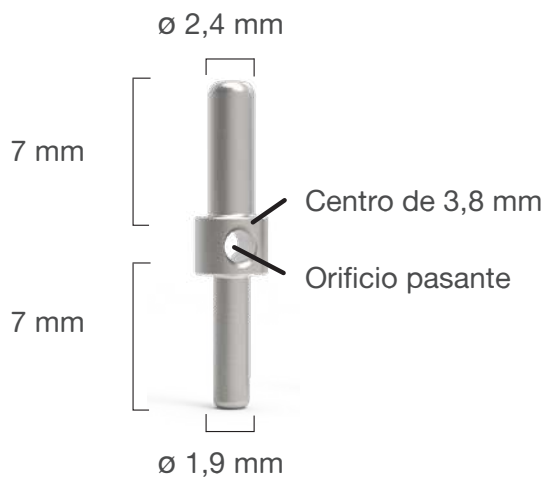
D mm	Descripción	Código
 4,3	PERFILADOR ÓSEO Instrumento quirúrgico diseñado para nivelar la cresta ósea alrededor del implante con el fin de crear el espacio necesario para que el componente protésico se asiente correctamente. La velocidad máxima recomendada por contrángulo es de 15 rpm con abundante irrigación y manteniendo la refrigeración.	SST-0088
 5,0		SST-0089
 6,0		SST-0090
	TORNILLO DE GUÍA Se utiliza en combinación con el perfilador óseo para aprovechar al máximo el uso.	SST-0063  SST-0064 
	ALARGADOR Herramienta que permite una mayor disponibilidad de longitud para los instrumentos de mano.	SST-0124



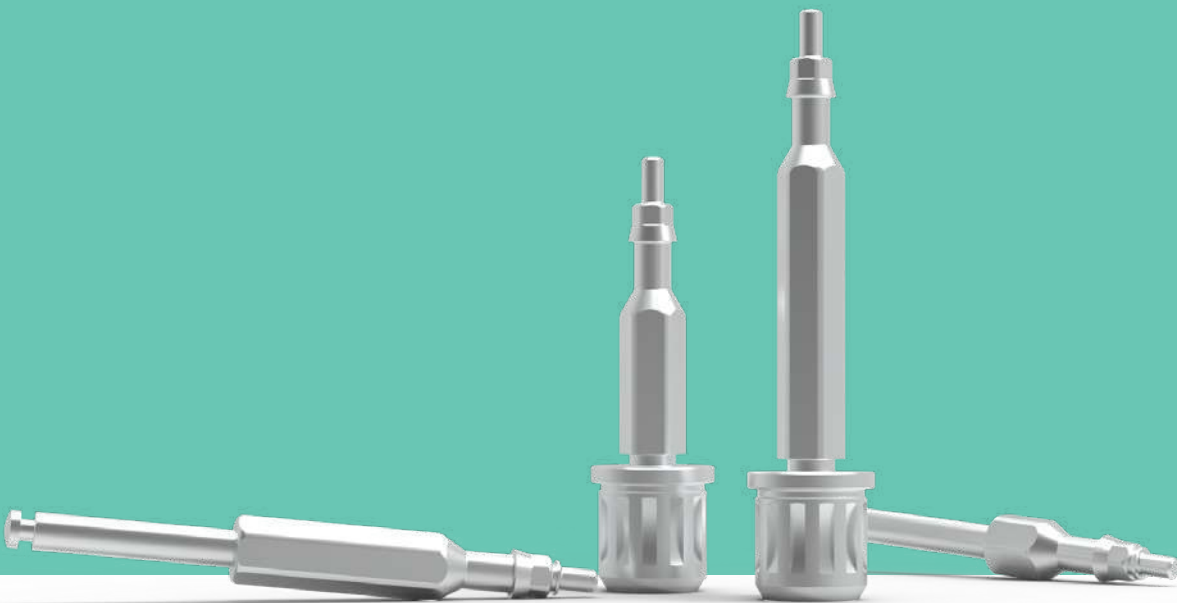
POSTES DE PARALELISMO

TITANIO GRADO 23

D mm	Descripción	Código
 0°	POSTES DE PARALELISMO El poste de paralelismo está diseñado con extremos opuestos de diferentes diámetros: \varnothing 1,9 y \varnothing 2,4; esto permite al especialista utilizar el poste al principio de la secuencia de fresado para asegurar la correcta colocación y alineación de los implantes.	MST-1401
 17°		MST-1402
 30°		MST-1403



MONTADORES, DESTORNILLADORES Y CARRACAS




El montador con enganche de fresa para implantes es un instrumento quirúrgico diseñado para permitir la inserción del implante dental en el lecho óseo.

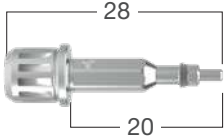


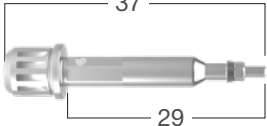


La velocidad recomendada para insertar el implante es de 15 rpm y no deben superarse las 25 rpm. No irrigar.

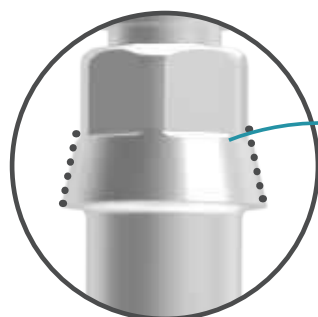
MONTADOR

ACERO INOXIDABLE MÉDICO

L	Descripción	Código
	CORTO MONTADOR A MOTOR	SST-0132 
		SST-0133 
		SST-0135 
LARGO		SST-0136 

Utilice solo el montador a motor para extraer el implante

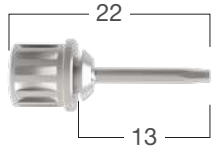
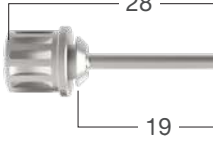

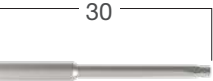

L	Descripción	Código
	CORTO MONTADOR MANUAL Y PARA CARRACA	MST-1207 
		MST-1203 
		MST-1208 
LARGO		MST-1204 



El enganche del montador no se considera completado hasta que la parte cónica deje de verse.

DESTORNILLADORES PROTÉSICOS

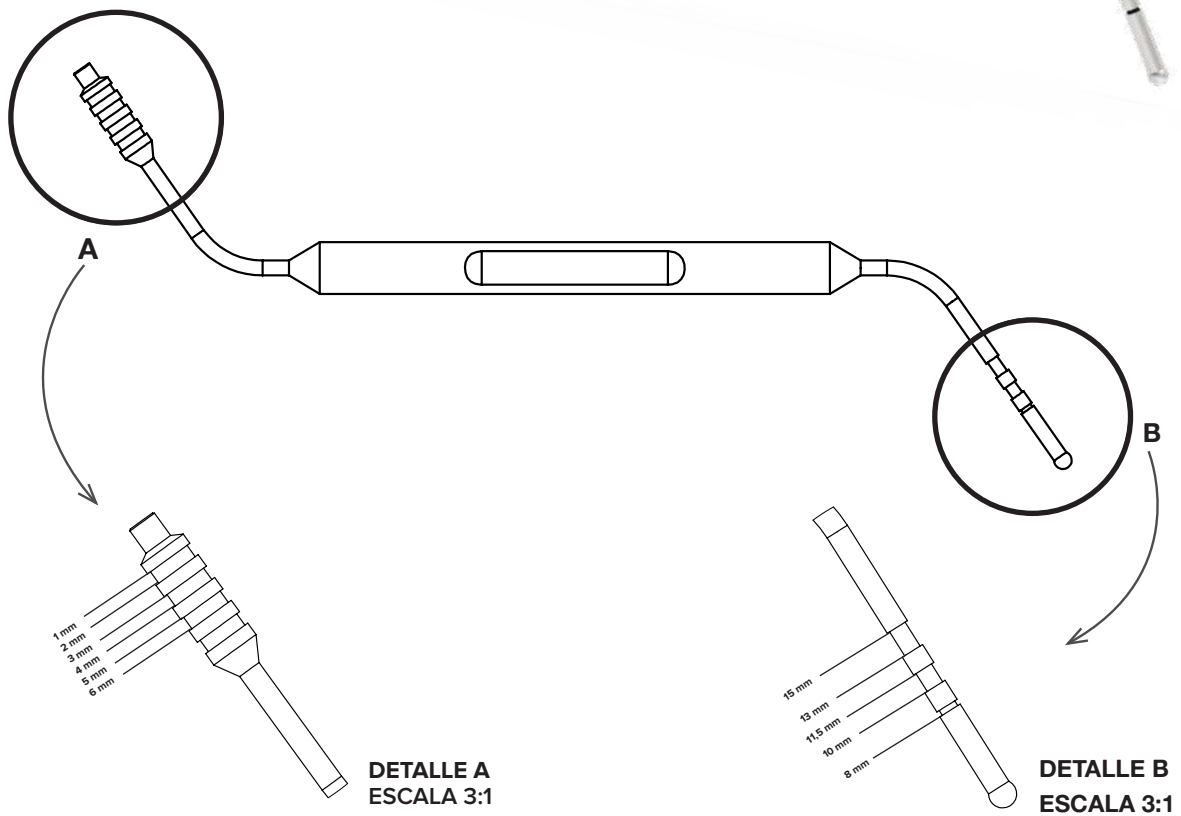
ACERO INOXIDABLE MÉDICO

L		Descripción	Código
	<p>CORTO</p>	<p>DESTORNILLADOR MANUAL PARA CARRACA</p>	MST-1109
	<p>1,2</p> <p>LARGO</p>		MST-1110
	<p>CORTO</p>	<p>DESTORNILLADOR UNIVERSAL</p>	MST-0093
	<p>1,2</p> <p>LARGO</p>		MST-0094
		<p>ADAPTADOR PARA CARRACA</p>	MST-1301

PROFUNDÍMETRO

ACERO INOXIDABLE MÉDICO

Código
MST-1004



DOBLE PUNTA DE MEDICIÓN

- **Profundidad de la osteotomía:** medición de la profundidad del lecho del implante.
- **Altura gingival:** se examina la altura del tracto gingival.

CARRACAS

ACERO INOXIDABLE MÉDICO

Descripción

Código



CARRACA CON PALANCA

MST-1001

Carracas para insertar implantes y bloquear tornillos protésicos con medidas indicativas de par.



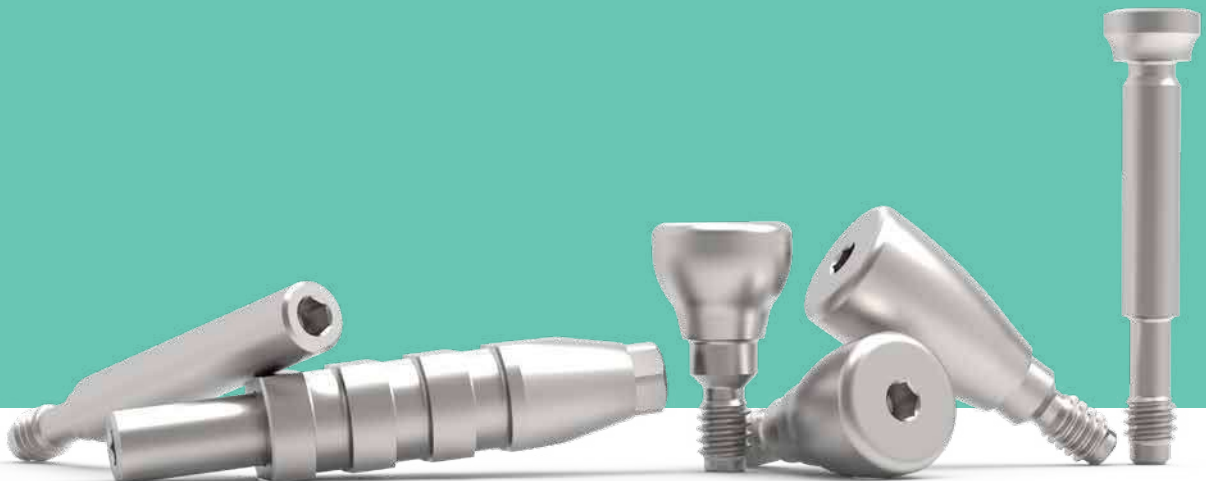
CARRACA

MST-1006



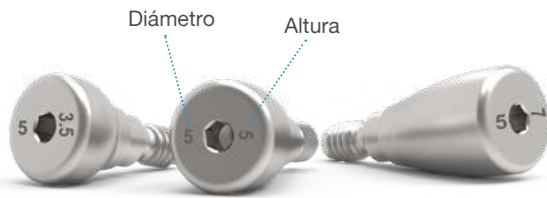


PREPRÓTESIS



Los tornillos de cicatrización preparan el lugar para la inserción de la superestructura y modelan el tejido blando que rodea al implante.

Debe elegirse el tornillo adecuado en función del grosor de la mucosa.

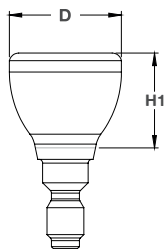


Marcado láser para identificar de inmediato el diámetro y la altura

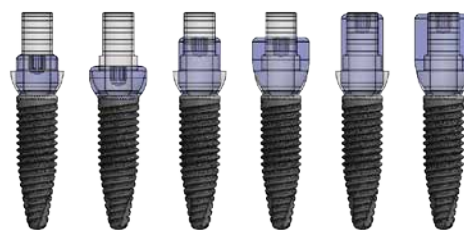
TORNILLOS DE CICATRIZACIÓN

TITANIO GRADO 23

H1 mm	D mm	Rosca	Código
3,5	3,7 5	M1.6	HLS-1300 HLS-1304
5	3,7 5	M1.6	HLS-1302 HLS-1306
7	3,7 5	M1.6	HLS-1308 HLS-1310



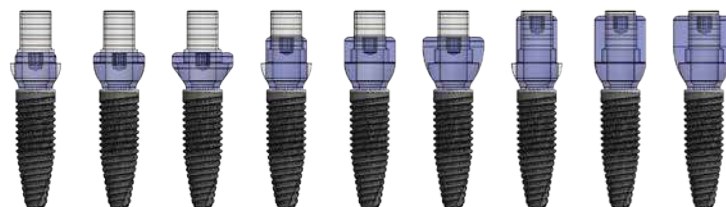
H3,5 ø3,7 H3,5 ø5 H5 ø3,7 H5 ø5 H7 ø3,7 H7 ø5



H1 mm	D mm	Rosca	Código
3,5	4 5 6	M2	HLS-1301 HLS-1305 HLS-1309
5	4 5 6	M2	HLS-1303 HLS-1307 HLS-1311
7	4 5 6	M2	HLS-1312 HLS-1313 HLS-1314

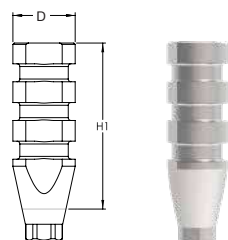
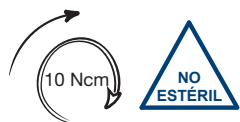


H3,5 ø4 H3,5 ø5 H3,5 ø6 H5 ø4 H5 ø5 H5 ø6 H7 ø4 H7 ø5 H7 ø6



TRANSFERS ABIERTOS

TITANIO GRADO 23

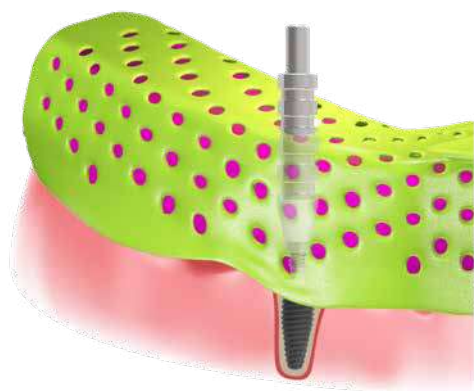


H1 mm	D mm	Código	
12	4,2	TAB-1600	
	4,5	TAB-1601	

TORNILLO TRANSFERS ABIERTOS



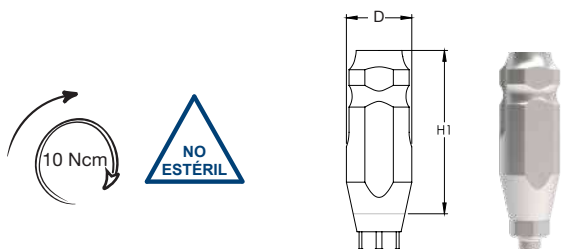
L mm	Rosca	Código	
19	M1.6	SCR-1405	
24	M1.6	SCR-1413	
19	M2	SCR-1406	
24	M2	SCR-1414	





Para el *transfer* abierto, la impresión debe realizarse con la técnica de cubeta abierta o con portaimpresiones individual.

TRANSFERS CERRADOS



TITANIO GRADO 23



H1 mm	D mm	Código
10	4,1	TAB-1602 
	4,4	TAB-1603 

TORNILLO TRANSFERS CERRADOS



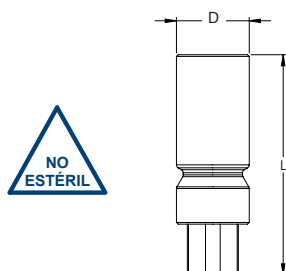
L mm	Rosca	Código
16	M1.6	SCR-1408 
16	M2	SCR-1409 

Para el *transfer* cerrado, la impresión debe realizarse con la técnica de cubeta cerrada o con portaimpresiones cerrado.



ANÁLOGO

ACERO INOXIDABLE MÉDICO



L mm | D mm | Código

13

3,65

REP-1614



4,3

REP-1615



TORNILLO ANÁLOGO



L mm | Rosca | Código

3,7

M1.6

SCR-1412



USO
EN MODELO
DIGITAL

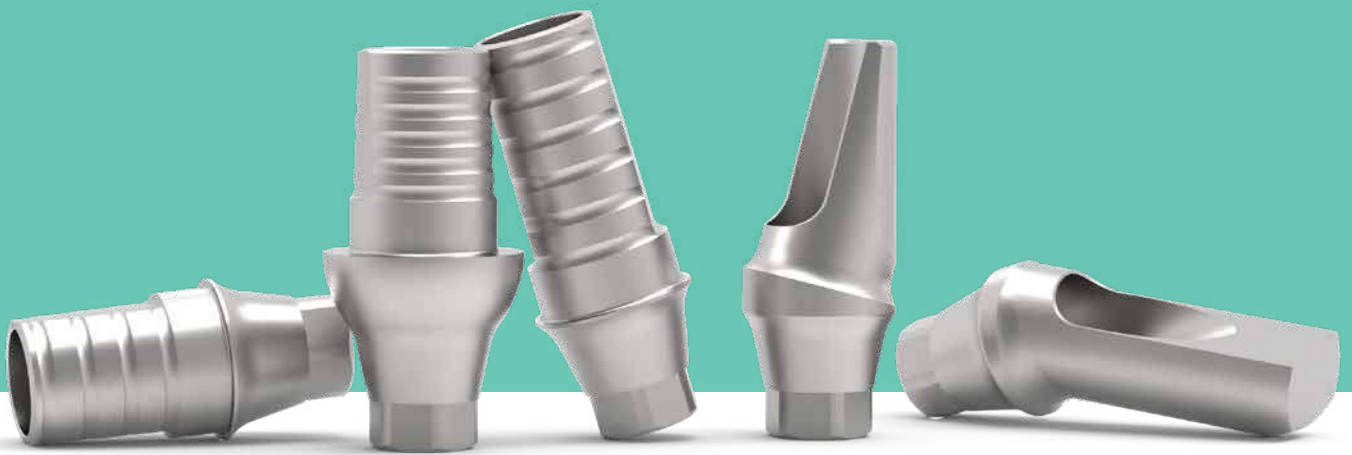


USO
EN YESO

El análogo de la línea IGEA es adecuado para su uso **tanto en modelos de yeso como en modelos impresos en 3D**. Cuando se utilizan modelos de yeso, el tornillo debe apretarse contra el cuerpo del análogo para crear una melladura que impida los movimientos axiales.



PRÓTESIS CEMENTADAS Y PILARES SOBRECOLABLES



En el estudio y diseño de componentes protésicos, Mesa ha hecho especial hincapié en ofrecer soluciones óptimas a los especialistas para que les resulte sencillo y flexible fabricar elementos protésicos.

La máxima precisión de cada uno de nuestros componentes contribuye a garantizar la éxito de la restauración a largo plazo.

PILARES RECTOS DE TITANIO

TITANIO GRADO 23

H1 mm	H2 mm	D mm	Tipo	Código	
	1	9	3,3	no giratorio giratorio	CEM-1144 CEM-1146
			3,6	no giratorio giratorio	CEM-1148 CEM-1150
	2,5	9	3,3	no giratorio giratorio	CEM-1152 CEM-1154
			3,6	no giratorio giratorio	CEM-1156 CEM-1158

TORNILLO PILAR

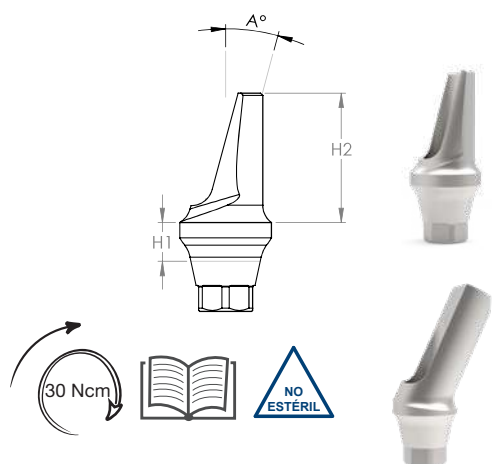


Rosca	Código
M1.6	SCR-1400
M2	SCR-1401

Los pilares se atornillan directamente al implante mediante el tornillo de conexión.
Se utilizan para soportar tanto coronas individuales como puentes.
Están disponibles en versiones giratorias y no giratorias.

PILARES ANGULADOS DE TITANIO

TITANIO GRADO 23



A°	H1 mm	H2 mm	Hexágono	Código
15°	1,8	6,0	Hex A	CEM-1116 CEM-1118
			Hex B	CEM-1169 CEM-1171
25°	1,6	7,0	Hex A	CEM-1136 CEM-1137
			Hex B	CEM-1173 CEM-1175



TORNILLO PILAR

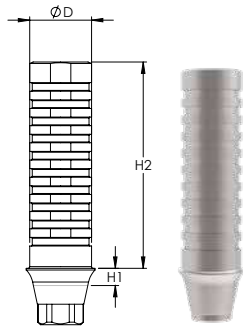




Rosca	Código
M1.6	SCR-1400
M2	SCR-1401



PILARES PROVISIONALES DE TITANIO

TITANIO GRADO 23



H1 mm	H2 mm	D mm	Tipo	Código
1	12	3,3	no giratorio giratorio	CEM-1138  CEM-1139
		3,6	no giratorio giratorio	CEM-1140  CEM-1141



TORNILLO PILAR



Rosca	Código
M1.6	SCR-1400 
M2	SCR-1401 



PILARES DE EMERGENCIA DE TITANIO

TITANIO GRADO 23

	H1 mm	H2 mm	D mm	Tipo	Código
	1,3	7,7	3,5	no giratorio giratorio	CEM-1160 CEM-1161
	1,3	7,7	3,8	no giratorio giratorio	CEM-1162 CEM-1163
	1,3	7,7	4,3	no giratorio giratorio	CEM-1164 CEM-1165
	1,3	7,7	5,0	no giratorio giratorio	CEM-1166 CEM-1167

TORNILLO PILAR

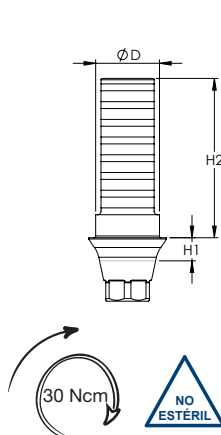






Rosca	Código
M1.6	SCR-1400
M2	SCR-1401

Los pilares de emergencia, también conocidos como pilares de rescate, han sido concebidos y diseñados para implantes colocados en la zona supragingival.



PILARES SOBRECOLABLES DE CR-CO

CROMO-COBALTO

	H1 mm	H2 mm	D mm	Tipo	Código
	1	9	3,3	no giratorio giratorio	OCA-1145  OCA-1147
			3,6	no giratorio giratorio	OCA-1149  OCA-1151
	2,5	9	3,3	no giratorio giratorio	OCA-1153  OCA-1155
			3,6	no giratorio giratorio	OCA-1157  OCA-1159

TORNILLO PILAR



Rosca	Código
M1.6	SCR-1400 
M2	SCR-1401 

Pueden utilizarse para diversas soluciones:

- Sobrecolado: con modelado a cera perdida o mediante modelado digital
- Soldadura
- Adhesión de estructura fresada o fusión

SISTEMA MULTI-UNIT



Un moderno sistema multiprotésico para puentes atornillados, barras atornilladas, «puentes de Toronto», «todo sobre cuatro» y «todo sobre seis».

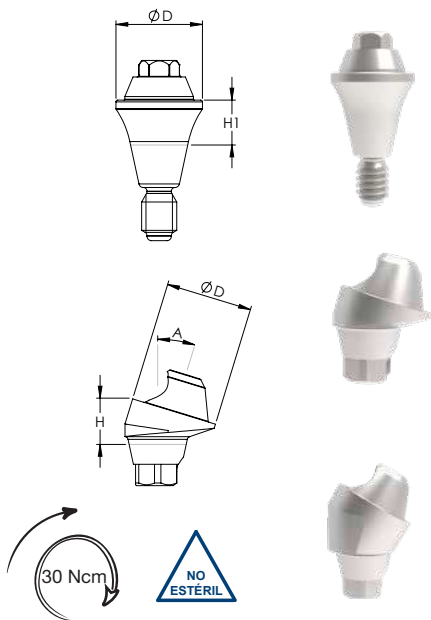
La variedad, precisión y flexibilidad de los componentes protésicos atornillados de IGEA permiten corregir de forma sencilla, inmediata y eficaz el disparalelismo entre los diferentes implantes para la inserción sin tensión (ajuste pasivo) de la prótesis.



PILARES MULTI-UNIT

TITANIO GRADO 23

A°	H1 mm	D mm	Código
0°	1,5		MUA-1200 MUA-1201
	2,5	4,8	MUA-1208 MUA-1209
	3,5		MUA-1214 MUA-1215
	2,5	4,8	MUA-1202 MUA-1203
	3,5		MUA-1210 MUA-1211
	30°	3,5	4,8
	4,5		MUA-1212 MUA-1213



Rosca | Código

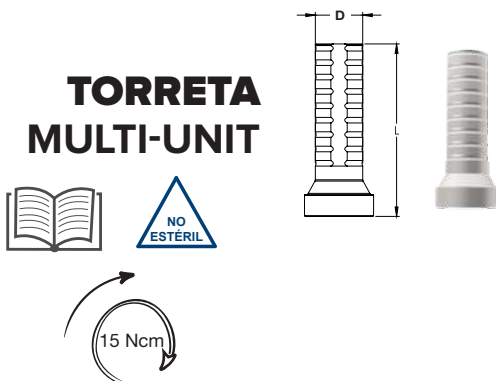
M1.6	SCR-1402	
M2	SCR-1403	

TORNILLO PILAR MULTI-UNIT



L mm | D mm | Material | Código

12	3,3	TITANIO	CEM-1206
12	3,3	CR-CO	OCA-1207



TORNILLO TORRETA MULTI-UNIT







Rosca | Código

M1.4	SCR-1404	
------	----------	--

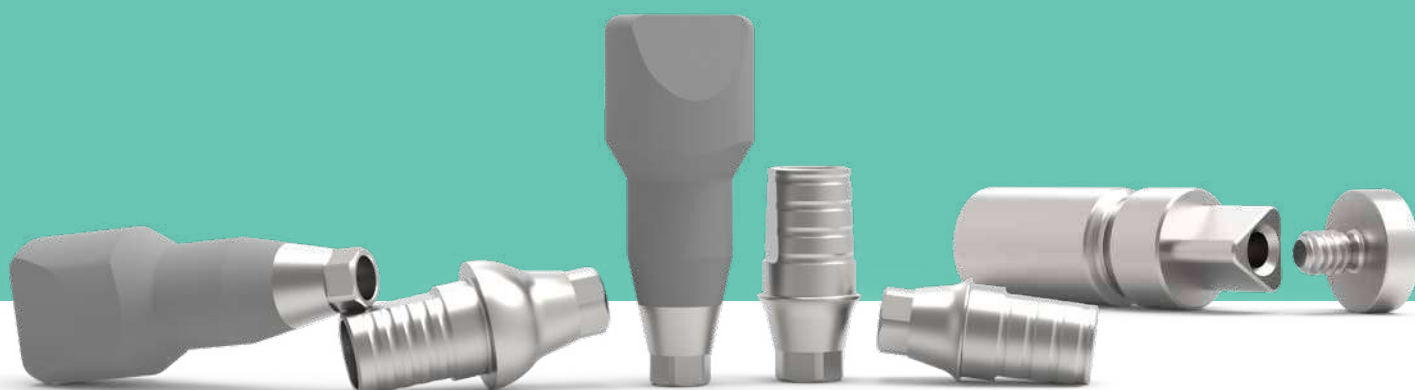
COMPONENTES MULTI-UNIT

	Componentes		Tornillos	
TAB-1610		TRANSFER MU ABIERTO		SCR-1407 SCR-1415 M1.4
TAB-1612		TRANSFER MU CERRADO		SCR-1411 M1.4
HLS-1315 (h 4,5) HLS-1316 (h 6)		CAPUCHONES DE CICATRIZACIÓN MU		SCR-1404 M1.4
REP-1616 (*)		 ANÁLOGO MU		SCR-1412 M1.6
SCA-1621		 PILAR DE ESCANEADO MU		SCR-1404 M1.4

ACCESORIOS

	Descripción	Código
	MONTADOR MU UNIVERSAL	MST-0092
	MONTADOR MU MANUAL	MST-1205
	POSICIONADOR MU	MST-1206
	ADAPTADOR DE CARRACA	MST-1301

BIBLIOTECAS DIGITALES Y ACCESORIOS CAD/CAM



Nuestras bibliotecas tienen disponible el siguiente software: Exocad y 3Shape
y puede descargarse de www.mesaitalia.it


3shape  **exocad**









Antes de la instalación, deben identificarse los componentes y accesorios
para la digitalización asociada.

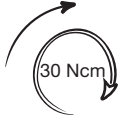
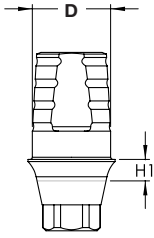
Ti-Base, análogo y pilar de escaneado permiten a nuestra línea de implantes disponer de una amplia
gama de productos de restauración que permiten a los dentistas y laboratorios adoptar la
digitalización para diseñar y realizar restauraciones estéticas y duraderas.

Ti-BASE

TITANIO GRADO 23

Los componentes del sistema Igea que pueden descargarse en las bibliotecas digitales están marcados con el símbolo  junto a la tabla de referencia.

H1 mm	H2 mm	D mm	Tipo	Código
1	9	3,3	no giratorio	CEM-1100 
			giratorio	CEM-1101 
2,5	9	3,6	no giratorio	CEM-1104 
			giratorio	CEM-1105 
2,5	9	3,3	no giratorio	CEM-1108 
			giratorio	CEM-1109 
2,5	9	3,6	no giratorio	CEM-1112 
			giratorio	CEM-1113 



TORNILLO PILAR



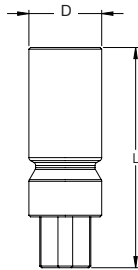
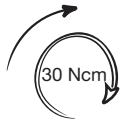
Rosca | Código

M1.6 | SCR-1400 

M2 | SCR-1401 

ANÁLOGO

ACERO INOXIDABLE MÉDICO



L mm | D mm | Código

13 | 3,65 | REP-1614 

| 4,3 | REP-1615 

TORNILLO ANÁLOGO



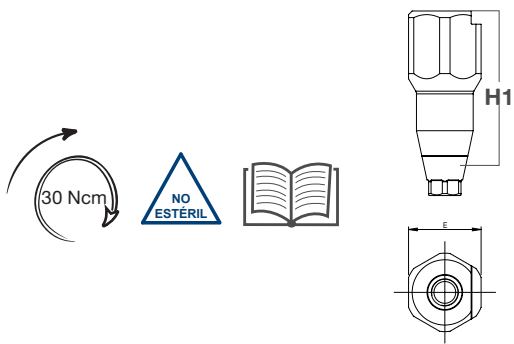
L mm | Rosca | Código

3,7 | M1.6 | SCR-1412

El análogo de la línea IGEA es apto para su uso, para modelos de escayola **para modelos impresos en 3D**

PILAR DE ESCANEADO GRANDE Y PEQUEÑO

TITANIO GRADO 23



GRANDE



H1 mm | E mm | Código

12

6

SCA-1617

SCA-1618

TORNILLO PILAR DE ESCANEADO



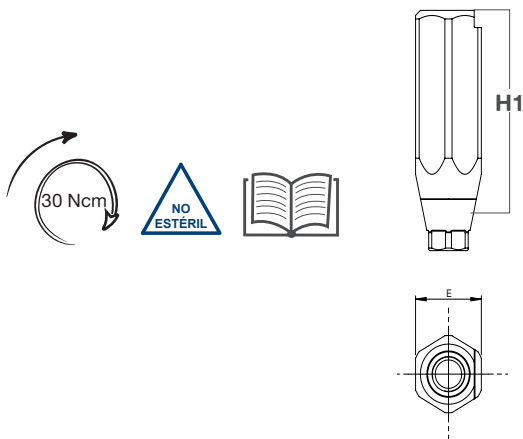
Rosa | Código

M1.6

SCR-1400

M2

SCR-1401



PEQUEÑO



H1 mm | E mm | Código

12

4,5

SCA-1619

SCA-1620

TORNILLO PILAR DE ESCANEADO



Rosa | Código

M.16

SCR-1400

M2

SCR-1401

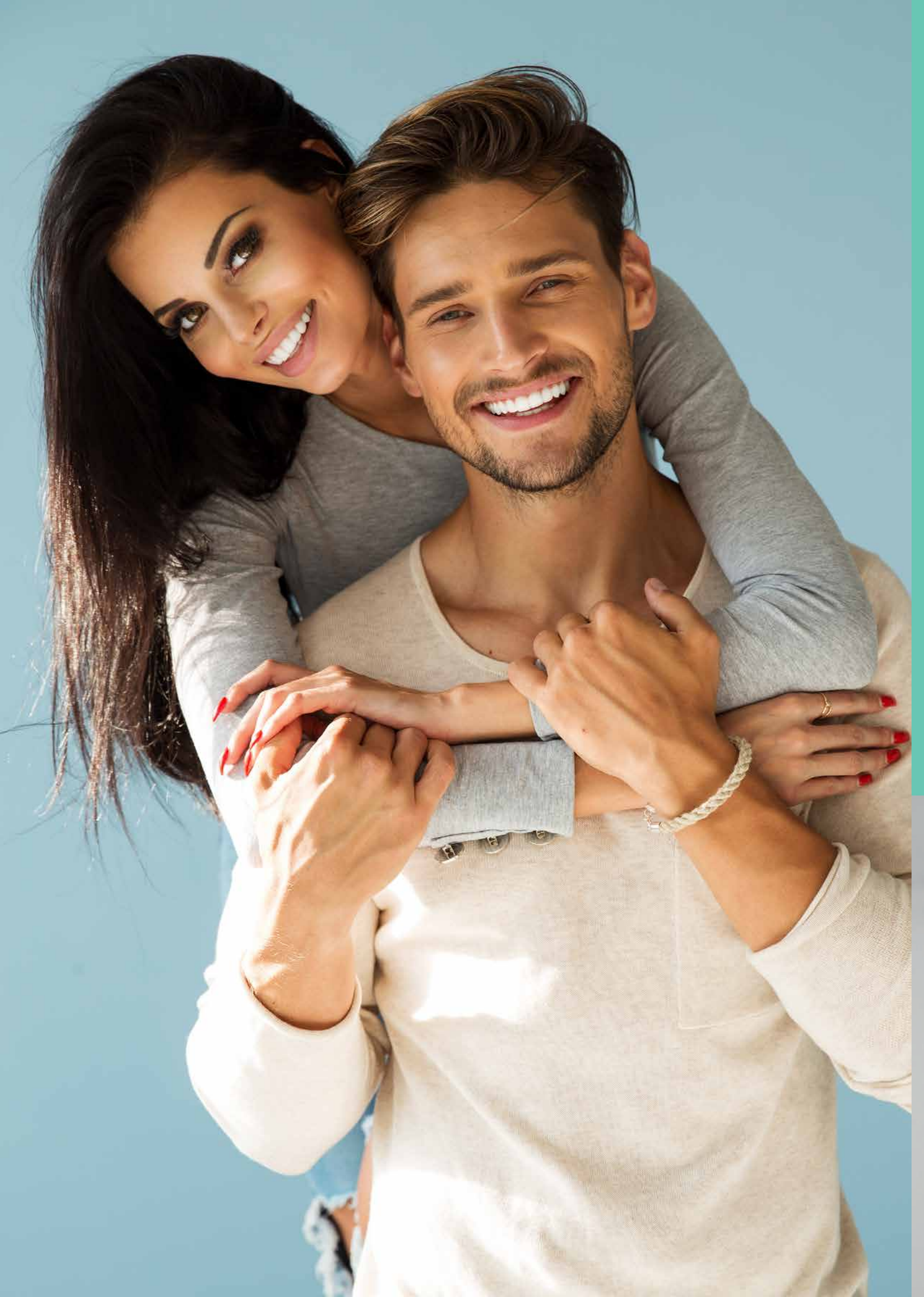
TORNILLOS IGEA NARROW y REGULAR



Los tornillos IGEA permiten una fijación de alta calidad del implante y del pilar para evitar que se desenrosque, lo que podría dañar la obra terminada.

TORNILLOS Y CÓDIGOS

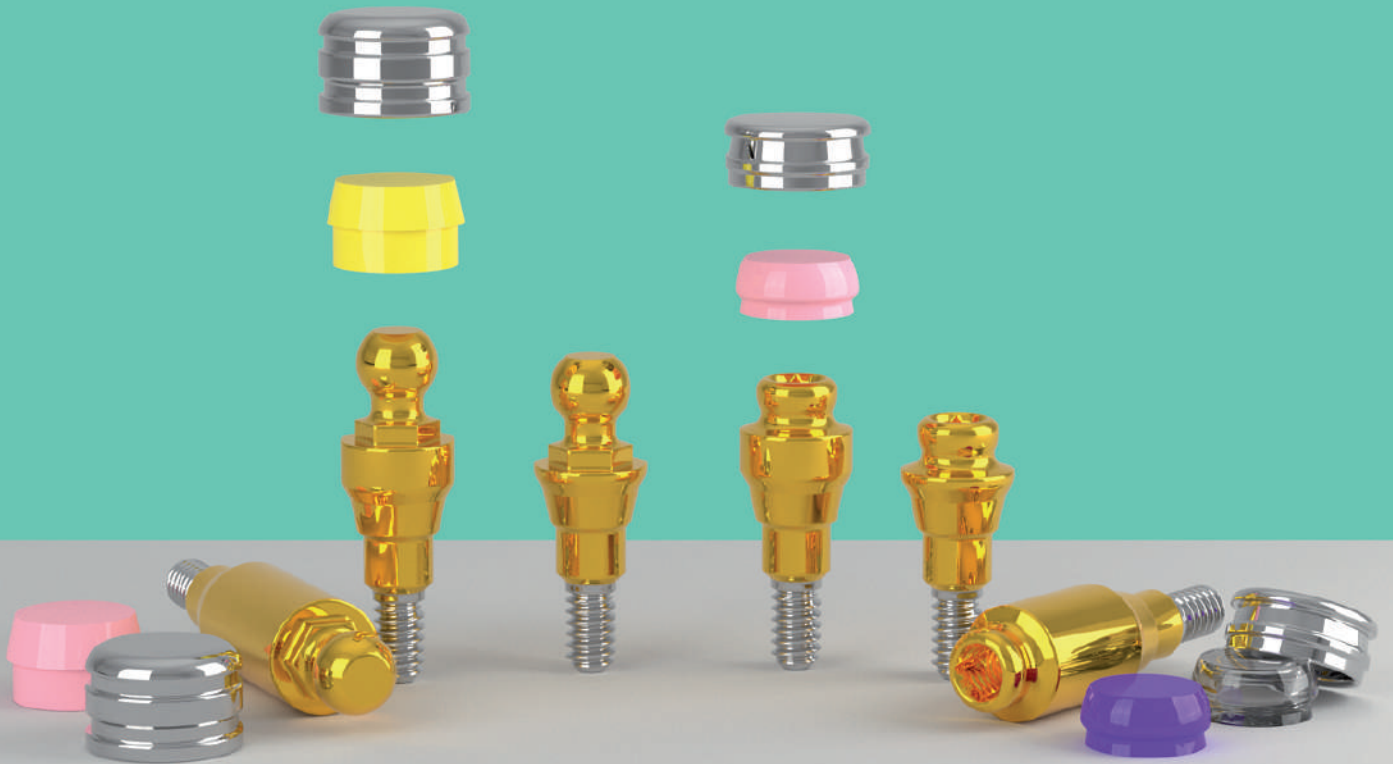
Uso	Rosca	Código
 TORNILLO PILARES ESTÁNDAR TORNILLO Ti-BASE TORNILLO PILAR DE ESCANEADO	M1.6	SCR-1400 
	M2	SCR-1401 
	M1.6	SCR-1402 
 TORNILLO PILARES MU	M2	SCR-1403 
	M1.4	SCR-1404 
 TORNILLO PILAR DE ESCANEADO MU TORNILLO DE TORRETA MU TORNILLO CAPUCHÓN DE CICATRIZACIÓN MU	M1.6	SCR-1408 
	M2	SCR-1409 
	M1.4	SCR-1411 
 TORNILLO TRANSFER CERRADO	M1.6	SCR-1405 
	M2	SCR-1406 
 TORNILLO TRANSFER ABIERTO L19 TORNILLO TRANSFER ABIERTO L 24	M2	SCR-1413 
	M1.6	SCR-1407 
	M2	SCR-1414 
 TORNILLO MU TRANSFER ABIERTO L19  TORNILLO MU TRANSFER ABIERTO L 24	M1.4	SCR-1415 
	M1.6	SCR-1412
 TORNILLO ANÁLOGO TORNILLO ANÁLOGO MU	M1.6	SCR-1412
 TORNILLO TAPA	M1.6	SCR-1501 
	M2	SCR-1500 



SOBREDENTADURA

Spheno
BLOCK



DT EQUATOR



RHEIN83

KIT DE OT EQUATOR IGEA NARROW Y REGULAR



H mm	 Código*	 Código*
1,0	130IGN1	130IGR1
2,0	130IGN2	130IGR2
3,0	130IGN3	130IGR3
4,0	130IGN4	130IGR4
5,0	130IGN5	130IGR5
6,0	130IGN6	130IGR6
7,0		130IGR7

Paquete completo de:



- 1 pilar Ot Equator de titanio personalizado con revestimiento de estaño a diferentes alturas*
- 1 recipiente de acero inoxidable para capuchones,
- 1 capuchón negro (para uso en laboratorio)
- 4 capuchones de retención: amarillo (extrasuave), rosa (suave), blanco (estándar) y morado (fuerte)
- 1 Disco protector

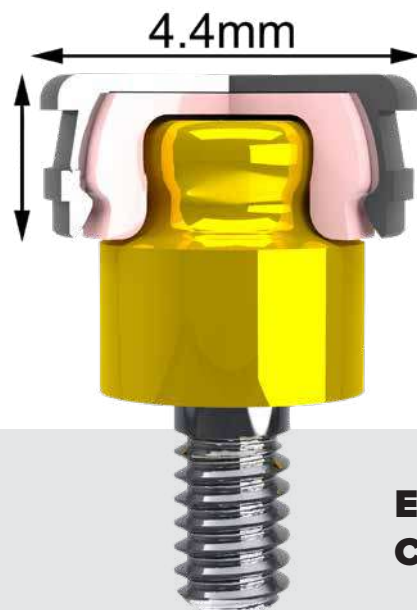


KIT OT EQUATOR + SMART BOX IGEA NARROW Y REGULAR

Paquete completo de:

- 1 pilar Ot Equator de titanio personalizado en diferentes alturas*
- 4 capuchones de retención (retención diferente)
- 1 recipiente de capuchones autoparalelos
- 1 disco protector

H mm	 Código*	 Código*
1,0	131IGN1	131IGR1
2,0	131IGN2	131IGR2
3,0	131IGN3	131IGR3
4,0	131IGN4	131IGR4
5,0	131IGN5	131IGR5
6,0	131IGN6	131IGR6
7,0		131IGR7



EQUATOR SECCIÓN COMPLETA

SURTIDO DE COFIAS OT EQUATOR
192ECE

Paquete completo de:

- 1 recipiente de acero inoxidable para capuchones,
- 1 capuchón negro (para uso en laboratorio)
- 4 capuchones de retención: amarillo (extrasuave), rosa (suave), blanco (estándar) y morado (fuerte)
- 1 Disco protector



CAPUCHONES MORADOS (4 uds.)
Consistencia rígida (2,5 kg)
140CEV



CAPUCHONES NEGROS (4 uds.)
DE LABORATORIO
140CEN



CAPUCHONES BLANCOS (4 uds.)
Consistencia estándar (1,8 kg)
140CET



RECIPIENTE DE ACERO INOXIDABLE PARA CAPUCHONES
(2 uds.)
141CAE



CAPUCHONES ROSAS (4 uds.)
Consistencia blanda (1,2 kg)
140CER



TRANSFER DE IMPRESIONES A PRESIÓN
(2 uds.)
044CAIN



CAPUCHONES AMARILLOS (4 uds.)
Consistencia extrablanda (0,6 Kg)
140CEG



ANÁLOGO DE LABORATORIO
(2 uds.)
144AE



RECIPIENTE SMARTBOX CON CAPUCHÓN NEGRO
PARA DIVERGENCIAS DE HASTA 50°
330SBE



LLAVE EQUATOR PARA CARRACA DINAMOMÉTRICA
774CHE



INSERTADOR/EXTRACTOR DE CAPUCHONES
(OT EQUATOR - NORMO)
487ICE





DESTORNILLADOR/VÁSTAGO PARA PIEZA DE MANO DINAMOMÉTRICA
760CE



SPHERO BLOCK NORMO

Sphero BLOCK



H mm	 Código*	 Código*
1,0	002IGN1	002IGR1
2,0	002IGN2	002IGR2
3,0	002IGN3	002IGR3
4,0	002IGN4	002IGR4
5,0	002IGN5	002IGR5
6,0	002IGN6	002IGR6
7,0	002IGN7	002IGR7

Paquete completo de:

- 1 pilar de bola de titanio personalizado con diferentes alturas
- 3 capuchones de retención (retención diferente)
- 1 recipiente de capuchones
- 3 anillos direccionales
- 1 disco protector



CAPUCHONES TRANSPARENTES
RETENCIÓN ESTÁNDAR (6 uds.)
040CRN



CAPUCHONES NEGROS
DE LABORATORIO (6 uds.)
043CLN



CAPUCHONES ROSAS
RETENCIÓN SUAVE (6 uds.)
040CRNSN



RECIPIENTE DE ACERO INOXIDABLE
(2 uds.)
041CAN



CAPUCHONES AMARILLOS
RETENCIÓN EXTRASUAVE (6 uds.)
060CRNAY



LLAVE SPHERO BLOCK PARA
CARRACA DINAMOMÉTRICA
771CEF



INSERTADOR/EXTRACTOR DE CAPUCHONES
(OT EQUATOR - NORMO)
487ICE



CONECTOR PARA PIEZA DE MANO DINAMOMÉTRICA
760CBM



CARRACA DINAMOMÉTRICA REVERSIBLE

para la sujeción de Shero-flex y Ot Equator
Valor de 15 a 35 Ncm - Par máximo 50 Ncm, sugerido 25 Ncm
760CRD-US





Mesa Italia siempre se ha centrado en seleccionar las mejores materias primas del mercado. Para la producción del implante se necesita **titanio de grado 4**, que es comercialmente puro y, además de garantizar una rápida osteointegración, tiene la mayor resistencia mecánica entre los grados de titanio comercialmente puros.

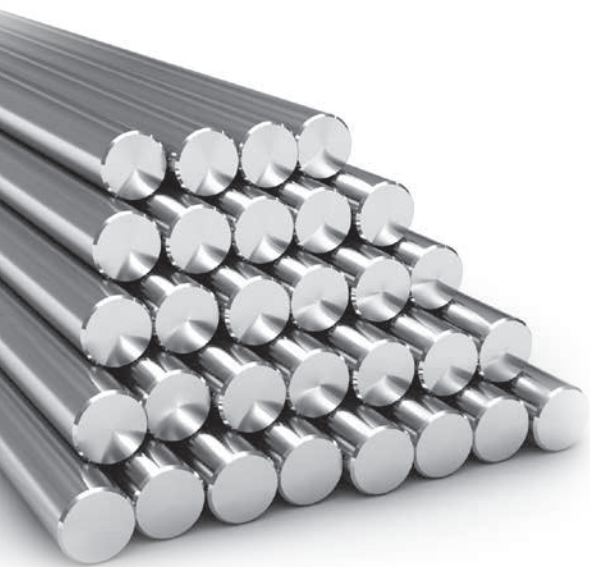
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL TITANIO DE GRADO MÉDICO 4

Composición química	Concentración (% M/M)
Nitrógeno (N)	< 0,05
Carbono (C)	< 0,08
Hidrógeno (H)	< 0,015
Hierro (Fe)	< 0,50
Oxígeno (O)	< 0,40
Titanio (Ti)	Restante

Propiedades mecánicas	Valores mínimos
Carga de rotura	> 550 MPa
Límite elástico (0,2 %)	> 483 MPa
Alargamiento	> 15 %

Nuestros implantes cumplen con las especificaciones expresadas en la normativa vigente para el uso de titanio de grado 4 en implantología:

- ASTM F67 Especificaciones estándar para titanio no aleado, para aplicaciones de implantes quirúrgicos



Los componentes protésicos están fabricados con **titanio de grado 23**, la versión de mayor pureza del grado 5, que garantiza no solo una excelente biocompatibilidad, sino también una elevada resistencia a la fractura, lo que lo hace idóneo para la fabricación de prótesis.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL TITANIO DE GRADO 23 (Ti6 AL-4V ELI)

Composición química Concentración (% M/M)

Nitrógeno (N)	< 0,05
Carbono (C)	< 0,08
Hidrógeno (H)	< 0,012
Hierro (Fe)	< 0,25
Oxígeno (O)	< 0,13
Aluminio (Al)	5,50-6,50
Vanadio (V)	3,50-4,50
Titanio (Ti)	Restante

Propiedades mecánicas Valores mínimos

Carga de rotura	> 860 MPa
Límite elástico (0,2 %)	> 795 MPa
Alargamiento	> 10 %

Nuestros componentes cumplen las especificaciones expresadas en la normativa vigente para el uso del titanio de grado 23 en implantología:

- ASTM F136 Especificaciones estándares para la aleación forjada de titanio-6aluminio-4vanadio ELI (extra low Interstitial) para aplicaciones de implantes quirúrgicos;
- ISO 5832-3: Implantes quirúrgicos. Materiales metálicos. Parte 3: Aleación de titanio 6 - aluminio 4 - vanadio



Los pilares sobrecolables **MESA** se fabrican con la **aleación de cromo-cobalto Magnum Splendidum**, una aleación histórica de la empresa que presenta excelentes características para el sobrecolado.

Se recomienda el sobrecolado con la aleación Magnum Lucens, también conocida por su peculiar resistencia a la oxidación y su menor temperatura solidus/liquidus (1253-1304 °C) que las aleaciones estándar de Cr/Co.

En las tablas siguientes encontrará datos sobre la composición química y las propiedades físico-mecánicas de las aleaciones que acabamos de describir.

COMPOSICIÓN QUÍMICA DE LAS ALEACIONES DE CROMO-COBALTO:

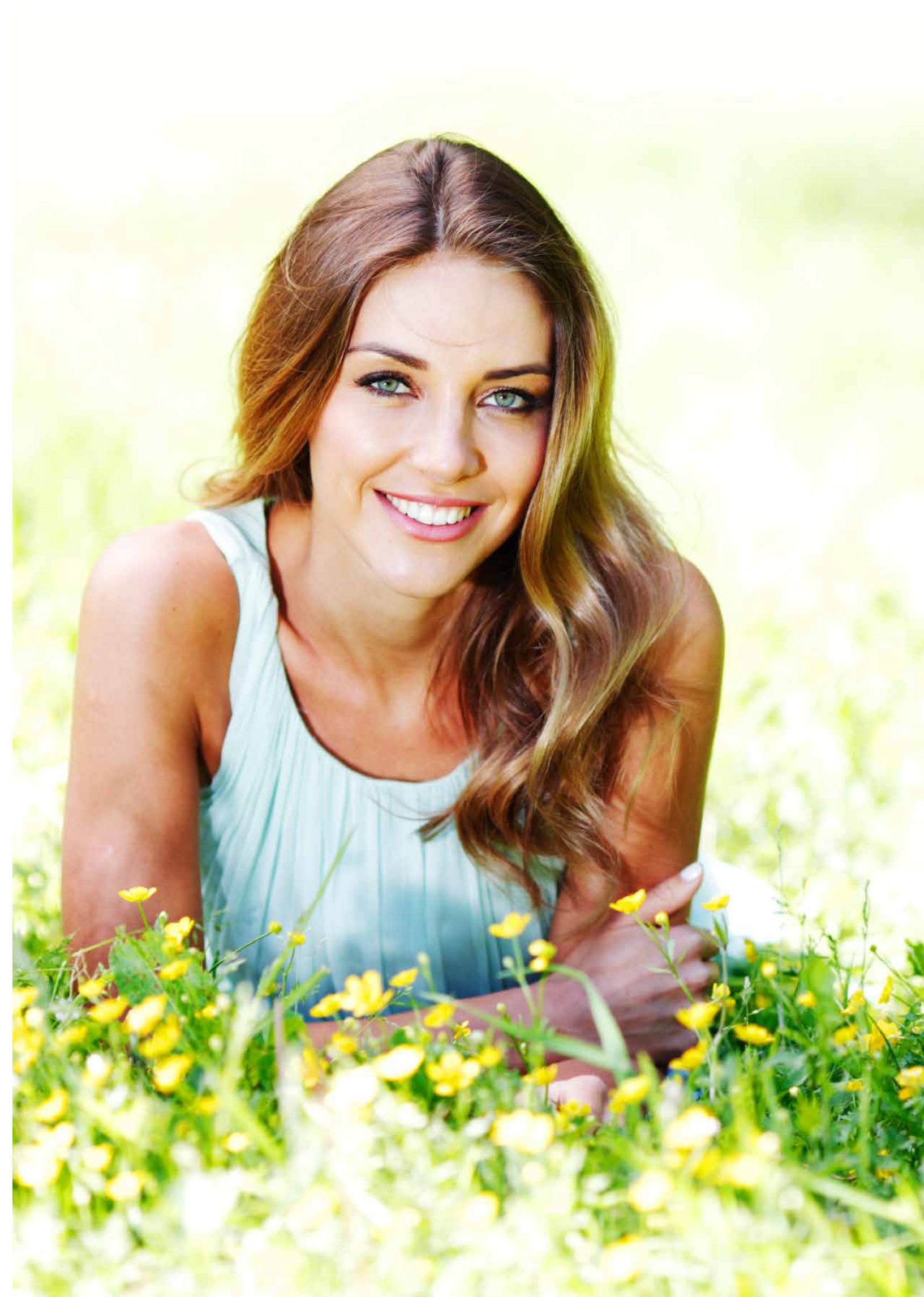
	CO(%)	CR(%)	W (%)	MO (%)	NB (%)	OTROS COMPONENTES
Magnum Splendidum	61	28	8.5	0	0,0	3 (Si, Mn, Fe)
Magnum Lucens	63	28	3	0	4,0	2 (Mn, Fe,Si)

PROPIEDADES FÍSICO-MECÁNICAS DE LAS ALEACIONES DE CROMO-COBALTO:

	CET (25-500°)	TEMPERATURA DE FUSIÓN
Magnum Splendidum	14,2x10-6K-1	1440 °C
Magnum Lucens	14,1x10-6K-1	1360 °C



Discos Mesa - **Magnum Splendidum**

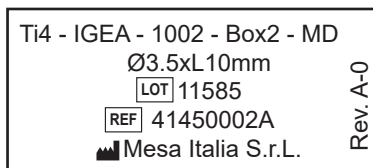


ENVASADO DE LOS IMPLANTES

Los implantes Mesa se suministran en envases estériles que garantizan, si están intactos y bien conservados, la esterilidad de los mismos.

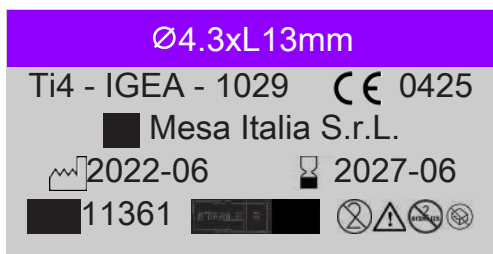
CAJA DE CARTÓN

Conserva adecuadamente el producto, facilita su almacenamiento y permite una identificación visual inmediata gracias al código de colores presente en la etiqueta exterior.



El envase también contiene

- tres etiquetas adhesivas con el código y el número de lote que identifican el implante, para poner en el historial y en el pasaporte del paciente.
- las instrucciones de uso impresas



	0425
	Fecha de producción
	Fabricante
	Vencimiento
	Código del lote
	Esterilizado por irradiación
	No reutilizable
	No reesterilizar
	Peligro
	Envase estéril. No utilizar si el blíster está abierto o dañado

EXTRACCIÓN DEL IMPLANTE

El implante se fija directamente dentro del recipiente de titanio por el operador mediante la pieza de mano, sin romper la cadena de esterilidad



Gire el tapón hacia atrás



Extraer el implante con el montador a motor



ENVASE DEL IMPLANTE

- **Facilidad de uso:** fácil apertura para acceder cómodamente al implante y al tornillo de tapa
- **Soporte de titanio** que sirve de portaimplantes

CRITERIOS ANATÓMICOS

Antes de cualquier operación para colocar el implante, se debe realizar un historial exhaustivo del paciente (es necesario un análisis clínico y radiográfico) y evaluar todos los posibles riesgos. Las expectativas del paciente también deben estar bien definidas.

La estrecha comunicación entre el paciente, el dentista, el cirujano y el protésico es esencial para lograr el resultado protésico deseado.

El diseño, la cantidad, el diámetro y la longitud de los implantes que se inserten dependerán del tipo de restauración prevista y de la calidad y cantidad de hueso disponible.

Solo respetando las distancias mínimas entre los elementos es posible diseñar la restauración de forma que se puedan llevar a cabo las medidas de higiene bucal necesarias. Una elección inadecuada del tamaño del implante puede provocar complicaciones en los tejidos duros y blandos, e incluso el fracaso del implante.

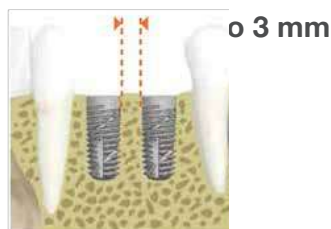
La posición del implante puede considerarse en tres dimensiones:

- **Mesiodistal**

La presencia de hueso mesiodistal es un factor importante en la elección del diámetro del implante y las distancias entre implantes en el caso de implantes múltiples.

Por lo tanto, observe las siguientes medidas mínimas:

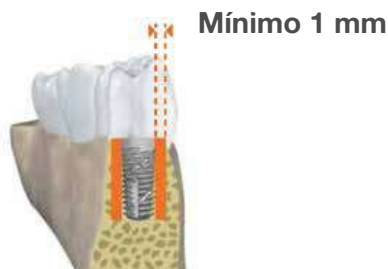
- distancia mínima de 2 mm entre la emergencia del implante y el diente contiguo (mesial y distal) al nivel de la cresta ósea;
- distancia mínima de 3 mm entre dos emergencias de implante adyacentes (mesial y distal).



NOTA: las medidas sugeridas son orientativas; a mayor distancia, menor riesgo de problemas posteriores a la operación.

- **Vestíbulo-lingual**

El requisito mínimo para los contornos de restauración es de 1,0 mm a ambos lados del diámetro de la plataforma. En las zonas anteriores, conviene que haya una cortical vestibular de al menos 2 mm en la zona vestibular.



- **Límites anatómicos verticales**

Se recomienda mantener una distancia de 1,0 - 2,0 mm entre la profundidad máxima de la osteotomía y el límite superior del canal mandibular para evitar lesionar el haz neurovascular.

Barfeie A, Wilson J, Rees: «Implant surface characteristic and their effect on osseointegration.» *British Dent J* (2015): 218:1-9.

CM, Abraham. «A Brief Historical Perspective on Dental Implants, Their Surface Coatings.» *Open Dent J* (2014; 8:50-55).

Ferreira Lemos, López-Jarana, Falcao, Carrasco, Gil, Ríos-Santos Y Herrero-Climent. «Effects of Different Undersizing Site Preparations on Implant Stability.» *Int J Environ Res Public Health*. (dic 2020): 17(23): 8965.

Ikar M., Grobeckere-Karl M., Steiner C., «Mechanical stress during implant surgery and its effects on marginal bone: a literature review.» *Quintessence Int* (2020): 51,142-150.

Larsson C., Wexell P. Thomsen B. Aronsson O, Tengvall P, Rodahl P., «Bone Response to Surface-Modified Titanium Implants:» *International Journal of Biomaterials* (volumen 2013,): ID artículo 412482, 10 páginas.

Lutering, Gerd y James C. Williams. *Commercially pure (CP) titanium and alpha alloys*. Berlín: Springer, 2003. p. 175-176., 2003.

OE, Ogle. «Implant surface material, design and osseointegration.» *Dent Clin North Am* (2015): 59:505-520.

Palmquist A., Esposito M, Lausmaa J, Thomsen P. «Titanium oral implants: surface characteristics, interface biology and clinical outcome.» *J R Soc Interface* (oct 2010): Suppl 5(Suppl 5):S515-27.

Roccuzzo M., Roccuzzo A., Ramanuskaite A. «Papilla height in relation to the distance between bone crest and interproximal contact point at single-tooth implants: A.» *Clinical Oral Implant Research* (2018;): 29(Suppl. 15):50–61.

Velasco-Ortega E, Jiménez-Guerra et al. «Long-Term Clinical Outcomes of Treatment with Dental Implants with Acid Etched Surface.» *Materials* (2020): 13,1553.

Velasco-Ortega E, Ortiz-García I et al. «Osseointegration of Sandblasted and Acid-Etched Implant Surfaces. A Histological and Histomorphometric Study in the rabbit.» *Int. J. Mol. Sci.* (2021,): 22, 8507.

Wennerberg A., Albrektsson T., Chrcanovic B. «Long-term clinical outcome of implants with different surface modifications.» *Eur J Oral Implantol* (2018;): 11 Suppl 1:S123-S136.

ADVERTENCIAS Y CERTIFICACIONES

INSTRUCCIONES DE USO

La información contenida en este manual complementa, pero no sustituye, las instrucciones de uso que acompañan a cada elemento del implante Igea y no debe entenderse como una alternativa a la formación y experiencia profesional del usuario.

Antes de utilizar cada producto, lea atentamente las instrucciones de uso, que también puede encontrar en la página **www.mesaitalia.it**.

Mesa Italia no asume ninguna responsabilidad en caso de incumplimiento de estas instrucciones.

DOCUMENTACIÓN DE LOS CASOS Y TRAZABILIDAD

Se recomienda registrar la documentación clínica, radiológica, fotográfica y estadística de cada paciente.

Cada implante y componente protésico debe identificarse con el código de artículo y el número de lote, que están impresos en las respectivas etiquetas que acompañan al implante dental: las etiquetas de los implantes deben adjuntarse a la ficha del paciente para facilitar la trazabilidad.

EXCLUSIÓN DE RESPONSABILIDAD

El implante dental IGEA está destinado exclusivamente al uso profesional por parte de cirujanos dentales habilitados con amplios conocimientos de prótesis dental y debe insertarse utilizando únicamente los instrumentos y componentes suministrados por el fabricante.

El uso de dispositivos fabricados por otras empresas invalidará la garantía y anulará cualquier obligación, expresa o implícita, de la empresa Mesa Italia S.r.l.

DERECHOS DE AUTOR Y MARCAS

Queda prohibida la reproducción o publicación, incluso parcial, de este catálogo sin la autorización escrita de Mesa Italia S.r.l, tanto en formato impreso como multimedia.

Todas las imágenes tienen fines ilustrativos y la información puede contener errores tipográficos. Mesa Italia S.r.l. se reserva el derecho de corregir o mejorar al documento sin previo aviso.

Es responsabilidad del cliente comprobar la última actualización disponible poniéndose en contacto con Mesa Italia o accediendo a **www.mesaitalia.it**.

Ot Equator y Sphero Block RHEIN 83® son marcas registradas de Rhein83 S.r.l.

Las marcas Exocad y 3shape no son propiedad de la empresa Mesa.

CERTIFICACIONES

Nuestra marca es garantía de calidad. La empresa está certificada conforme a las normas **UNI EN ISO 9001 y UNI EN ISO 13485** y ha obtenido **el marcado CE** para productos sanitarios conforme a la Directiva 93/42/CEE y S.M.I. (MDD).

MESA ITALIA S.R.L.

Via dell'Artigianato, 37
25039 Travagliato (Brescia) - Italia
tel. +39 030 6863251
info@mesaitalia.it
www.mesaitalia.it

