

ASA[®] MBN

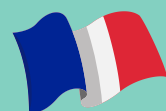
1975

PRODUCTEUR D'ALLIAGES SPÉCIAUX DEPUIS



IGE A
SYSTÈME D'IMPLANTS

CATALOGUE DES PRODUITS 2024



**« La seule façon de faire du bon travail,
c'est d'aimer ce que l'on fait.
Si vous n'avez pas encore trouvé ce qui vous convient,
continuez à chercher, ne vous arrêtez pas, vous saurez
que vous l'avez trouvé dès que vous le verrez ».**

Steve Jobs



Profil de l'entreprise	3	Prothèses cimentées et	
Description de l'implant	7	Piliers surmoulables	37
Connexion conique hexagonale	8	Piliers droits en titane	38
La surface de l'implant SLA	10	Piliers inclinés en titane	39
IMPLANTS IGEA NARROW et REGULAR	11	Piliers provisoires en titane	40
Protocole chirurgical	13	Piliers d'urgence en titane	41
Kit chirurgical	16	Piliers surmoulables en Co-Cr	42
Kit d'instruments chirurgicaux	17	Système Multi-unit	43
Fraises	19	Piliers et tourelles Multi-Unit	44
Fraises corticales et tarauds	21	Composants et accessoires Multi-Unit	45
Butée de fraise	22	Bibliothèques numériques	
Profileur osseux	23	et accessoires Cad-Cam	46
Pivots de parallélisme	24	Ti-Base - Analogue	47
Supports de montage, tournevis		Scan-Abutment Large et Small	48
et cliquets	25	VIS IGEA NARROW et REGULAR	49
Supports de montage	26	Vis et codes	50
Tournevis pour prothèses	27	Overdenture	52
Jauge de profondeur	28	Equator	53
Cliquets	29	Sphero Block	55
Préparation de la prothèse	31	Matières premières	57
Vis de cicatrisation	32	Conditionnement	61
Transfert ouvert	33	Critères anatomiques	63
Transfert fermé	34	Bibliographie	64
Analogue	35	Avertissements et certifications	65

L'HISTOIRE

Mesa Italia S.r.l. est l'un des principaux fabricants italiens d'alliages dentaires depuis 1975. La force de l'entreprise Mesa réside dans la longue tradition familiale qui a permis au fondateur, Giacomo Sala, de transmettre la même ambition créative à ses deux enfants, Lorenzo et Valerio, en promouvant un produit dont la qualité est reconnue au niveau national et international. La continuité de l'activité, associée à une volonté constante de recherche et d'innovation, a permis à l'entreprise de rendre son portefeuille de produits encore plus complet, en canalisant l'intérêt pour le secteur de l'implantologie.

Plusieurs divisions opèrent au sein de l'entreprise :

- Administrative et commerciale
- Technologique
- Entrepôt
- Scientifique



La division administrative et commerciale est composée de personnel hautement qualifié, à l'écoute des besoins des clients, en mesure de fournir une assistance technique et commerciale en 5 langues afin de faciliter toutes les demandes quant à l'utilisation des différents produits en vente ; elle est présente en Italie à travers des agents, tandis que dans le reste du monde elle est représentée par des distributeurs gérés par des responsables de zone.

La division technique est composée de quatre ingénieurs et techniciens spécialisés qui, à l'aide d'outils de haute précision, permettent de fabriquer des pièces de haute qualité.

La division « entreposage » s'appuie sur des entrepôts verticaux automatisés qui non seulement rationalisent l'espace, mais permettent également aux opérateurs de préparer avec précision les commandes à honorer.

La division scientifique s'occupe de la communication éducative, ainsi que de la recherche technique et scientifique. Des chirurgiens buccaux et maxillo-faciaux, ainsi qu'une équipe de prothésistes dentaires, sont chargés des cours théoriques, pratiques et cliniques.



L'INNOVATION

Mesa Italia fonde son savoir-faire sur l'usinage, connaît bien les problèmes liés à chaque défaut d'usinage et impose des protocoles d'évaluation et de validation scrupuleux aux dispositifs qu'elle fabrique.

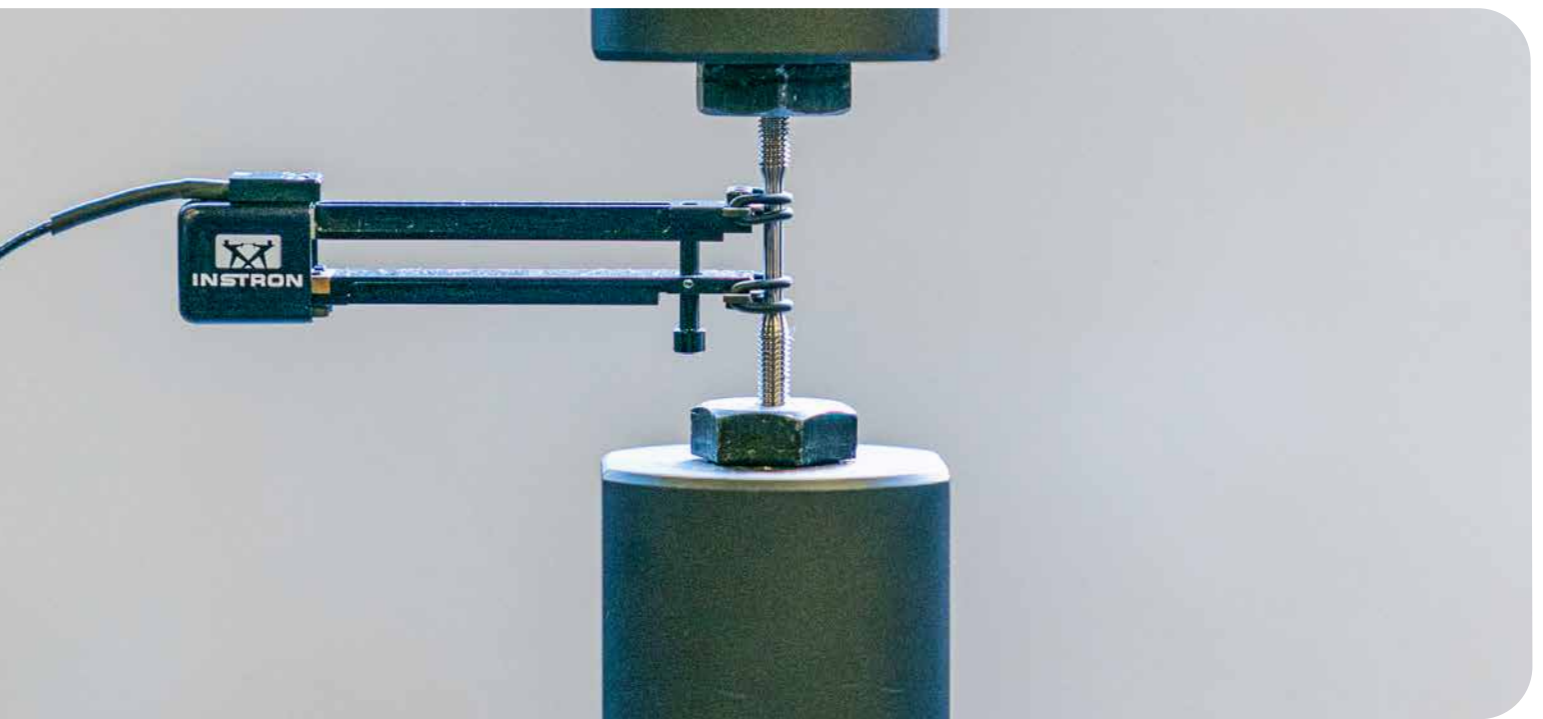
La sélection rigoureuse des matières premières est un effort quotidien pour assurer un excellent niveau de qualité des produits que nous commercialisons. Le processus de fabrication est confié à une équipe d'ingénieurs et d'opérateurs hautement qualifiés qui étudient quotidiennement les technologies de production. La production mécanique est assurée par des machines à poupée mobile ultramodernes.

Toutes les étapes de notre processus de production se déroulent exclusivement en Italie et sont soumises à des contrôles de qualité constants.

RECHERCHE

Igea Implant System est le résultat des cinquante années d'expérience de Mesa dans le secteur de la technique dentaire et des discussions constructives avec les dentistes. L'équipe de recherche et de développement a basé ses connaissances sur l'état actuel de la technique et a conçu un système simple et fonctionnel.





Ces deux termes, simple et fonctionnel, résument bien le double objectif que l'entreprise s'est engagée à poursuivre : assurer des solutions innovantes qui répondent en même temps aux attentes des cliniciens.

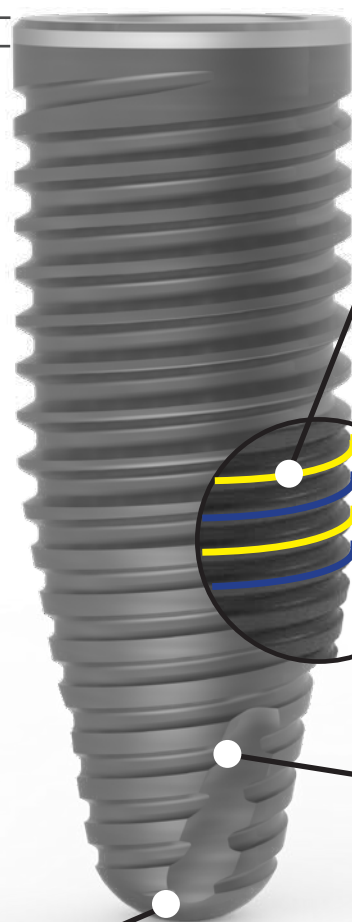
Grâce à la collaboration avec des universités italiennes, des tests de microfuites ont été effectués sur notre fixation et des études de compatibilité ont été réalisées sur les matériaux de notre système d'implant.

L'entreprise s'est équipée d'un système d'essai de fatigue INSTRON, sur lequel des essais statiques et dynamiques ont été réalisés en prenant pour référence la norme ISO 14801:2017 « Dentisterie, implants, essai de fatigue dynamique pour les implants dentaires endo-osseux ».



DESCRIPTION DE L'IMPLANT

COLLET USINÉ (0,3 mm) :
préserve l'implant de la
colonisation bactérienne



FILETAGE À DOUBLE PRINCIPE :
permet une insertion uniforme
et facilitée avec la moitié des tours

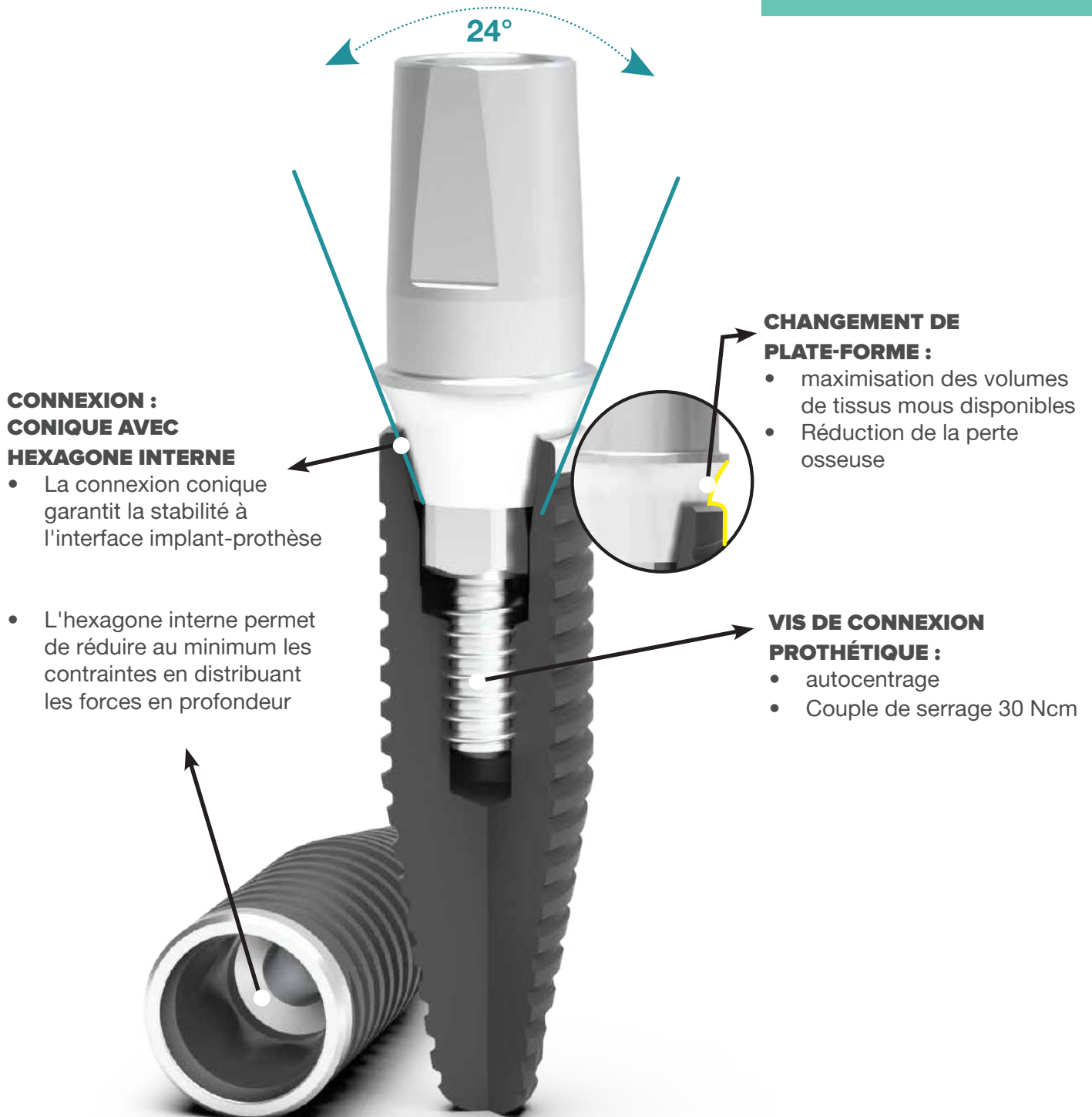
PAS DE FILETAGE :
1,2 mm, sauf pour
le $\varnothing 5$ mm, qui est de 1,6 mm

FRAISAGE APICAL :
permet d'insérer plus facilement
l'implant et d'assurer une stabilité
primaire dans tous les
types de densité osseuse

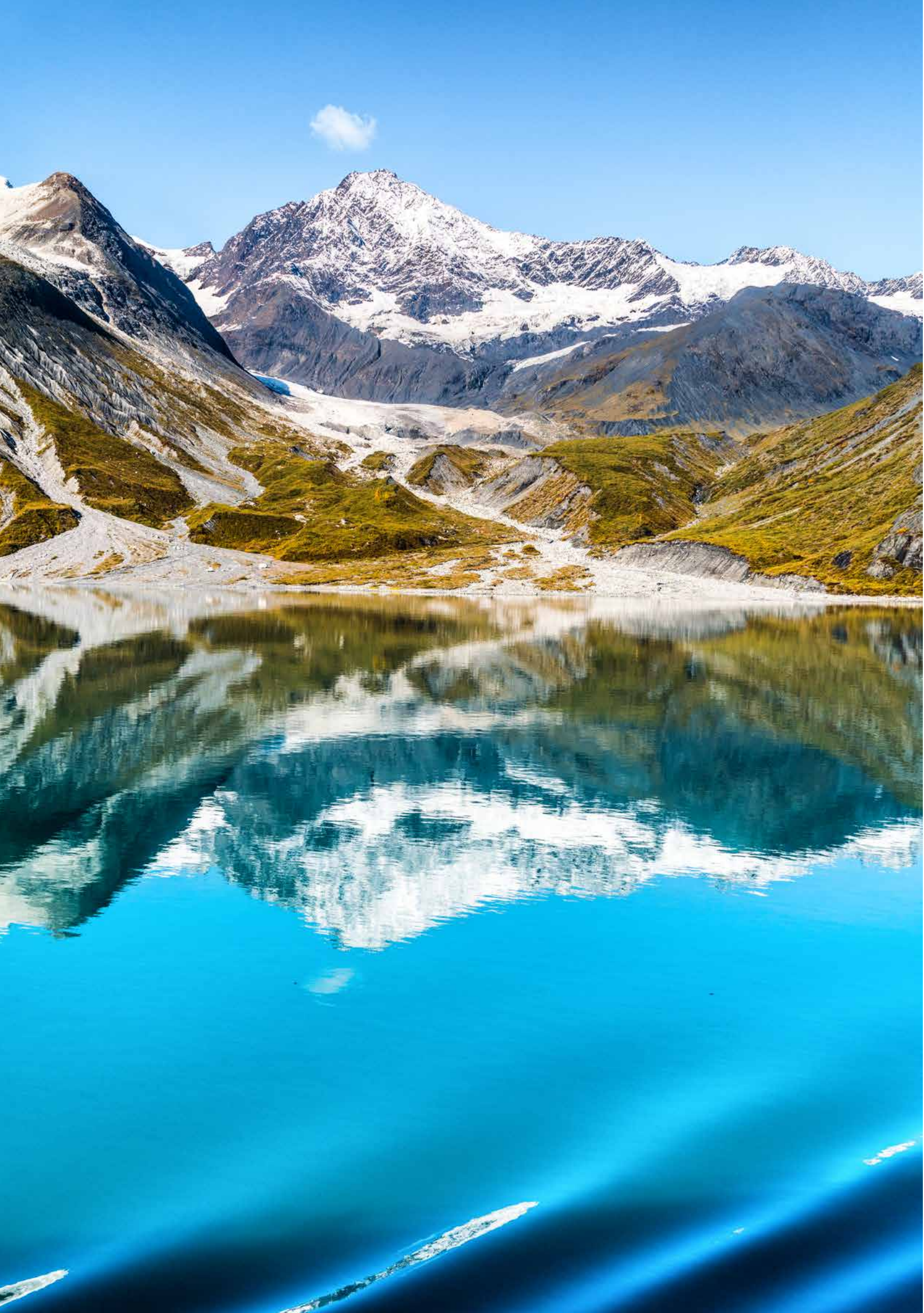
APEX CONIQUE ATRAUMATIQUE :
minimise le risque d'endommager les
structures anatomiques sous-jacentes

La forme de l'implant **CONIQUE-CYLINDRIQUE** garantit une répartition optimale et uniforme de la charge masticatoire.

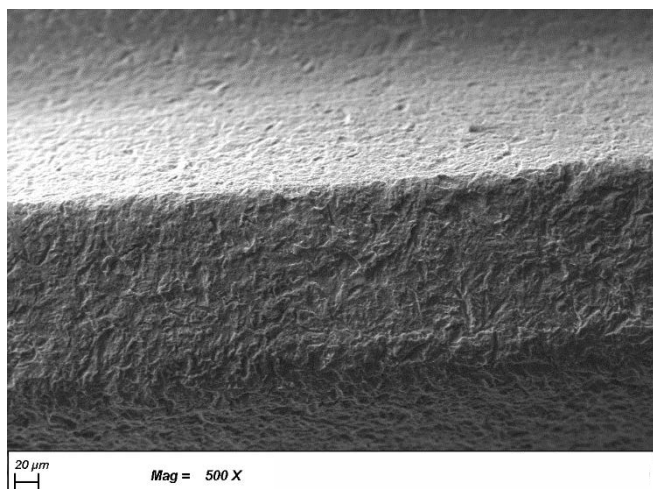
CONNEXION CONIQUE HEXAGONALE



La connexion conique et à hexagone interne **permet d'équilibrer les forces de charge** agissant sur le composant prothétique tout en **empêchant les éventuels phénomènes de dévissage.**



LA SURFACE D'IMPLANT



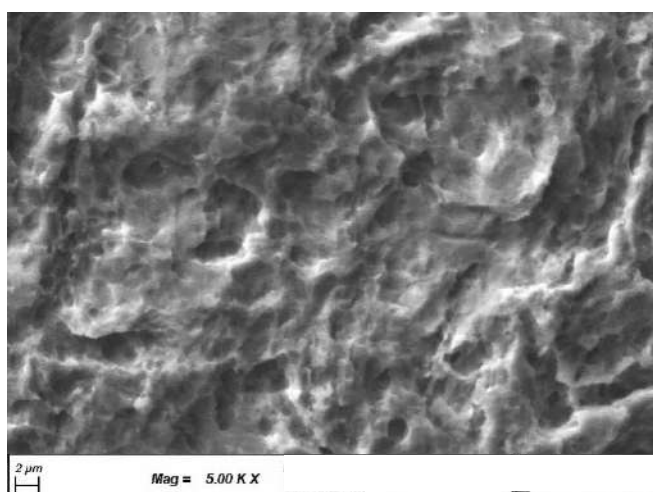
MATÉRIAU

L'entreprise utilise du titane de grade 4 pour produire toute sa gamme d'implants dentaires.

Cet alliage garantit une ostéointégration rapide, une excellente biocompatibilité, et présente la résistance mécanique la plus élevée parmi les grades de titane commercialement pur.

LAVAGE

Mesa Italia soumet tous les implants à des processus de nettoyage scrupuleux en utilisant une technologie de pointe, afin d'éliminer toute trace de saleté provenant des processus industriels.



SLA

Le traitement de surface effectué sur les implants Mesa Igea comprend un processus de sablage suivi d'un mordantage à l'acide, afin d'augmenter la surface de contact et de favoriser la différenciation des cellules ostéoblastiques.

IMPLANTS IGEA NARROW et REGULAR



N= NARROW



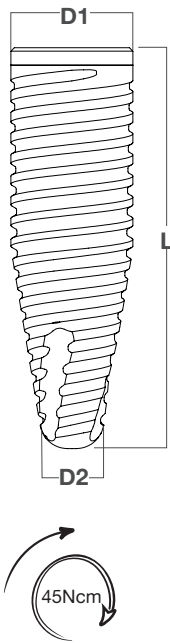
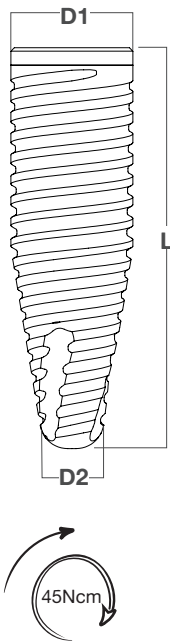
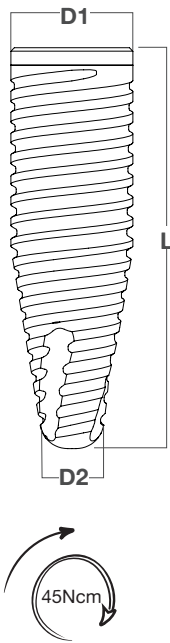
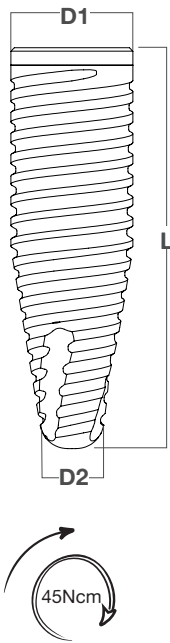
R= RÉGULIER

Nous déconseillons l'utilisation
des implants Igea **Narrow**
dans les régions arrière.

IMPLANT Narrow et Regular

CODE COULEUR

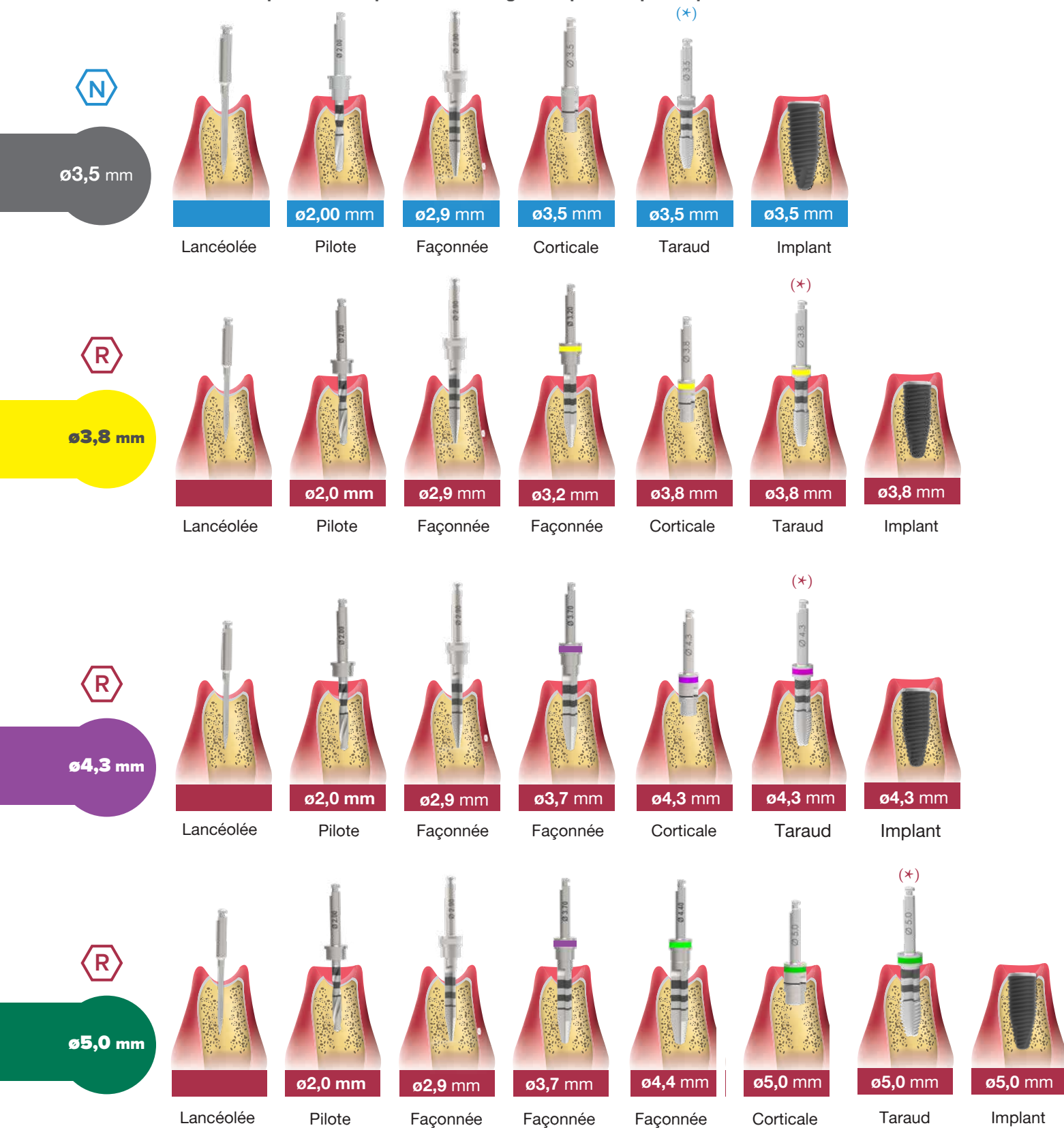
3,5 mm |
 3,8 mm |
 4,3 mm |
 5,0 mm

	D1 mm	D2 mm	L mm	Code
	3,5	1,6	8	Ti4-Igea-1003
			10	Ti4-Igea-1002
			11,5	Ti4-Igea-1001
			13	Ti4-Igea-1004
			15	Ti4-Igea-1005
	3,8	1,9	8	Ti4-Igea-1006
			10	Ti4-Igea-1007
			11,5	Ti4-Igea-1008
			13	Ti4-Igea-1009
			15	Ti4-Igea-1010
	4,3	2,2	8	Ti4-Igea-1026
			10	Ti4-Igea-1027
			11,5	Ti4-Igea-1028
			13	Ti4-Igea-1029
			15	Ti4-Igea-1030
	5,0	2,6	8	Ti4-Igea-1021
			10	Ti4-Igea-1022
			11,5	Ti4-Igea-1023
			13	Ti4-Igea-1024
			15	Ti4-Igea-1025



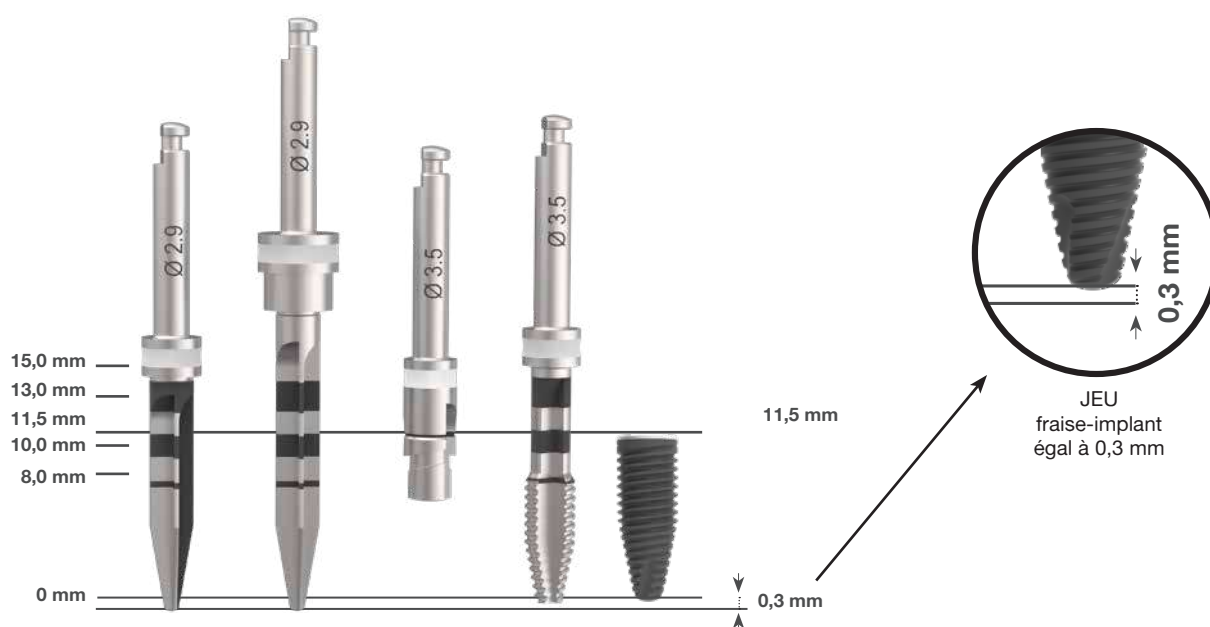
La plateforme de l'implant doit être positionnée en correspondance de la crête osseuse
(positionnement créal)

**N.B. Ne pas dépasser un couple de serrage de 45 Ncm pour les implants :
un couple excessif peut endommager l'implant et provoquer une nécrose osseuse.**



(*) (*) Afin de maintenir le couple d'insertion souhaité dans l'os dense, il est recommandé d'utiliser le taraud, à une vitesse maximale de 20 tours/minute et uniquement avec le diamètre correspondant à la largeur du lit de l'implant.

Le protocole chirurgical de l'implant Igea a été mis au point pour guider les chirurgiens dans le choix des instruments les plus appropriés pour la préparation du site de l'implant en fonction du type d'os. Cependant, il appartient au chirurgien d'appliquer le protocole le plus approprié en fonction de son expérience.



Toutes les fraises et tous les tarauds sont en acier inoxydable à usage médical.

La gamme de fraises chirurgicales est complète et facile à utiliser. Tous les diamètres des implants MESA IGEA partagent la fraise lancéolée et la fraise pilote ; en fonction du diamètre de l'implant, des fraises usinées spécifiques sont disponibles.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

- Chaque fraise usinée comporte des bandes de profondeur indiquées par des contrastes de couleurs et un code couleur afin de faciliter leur identification.

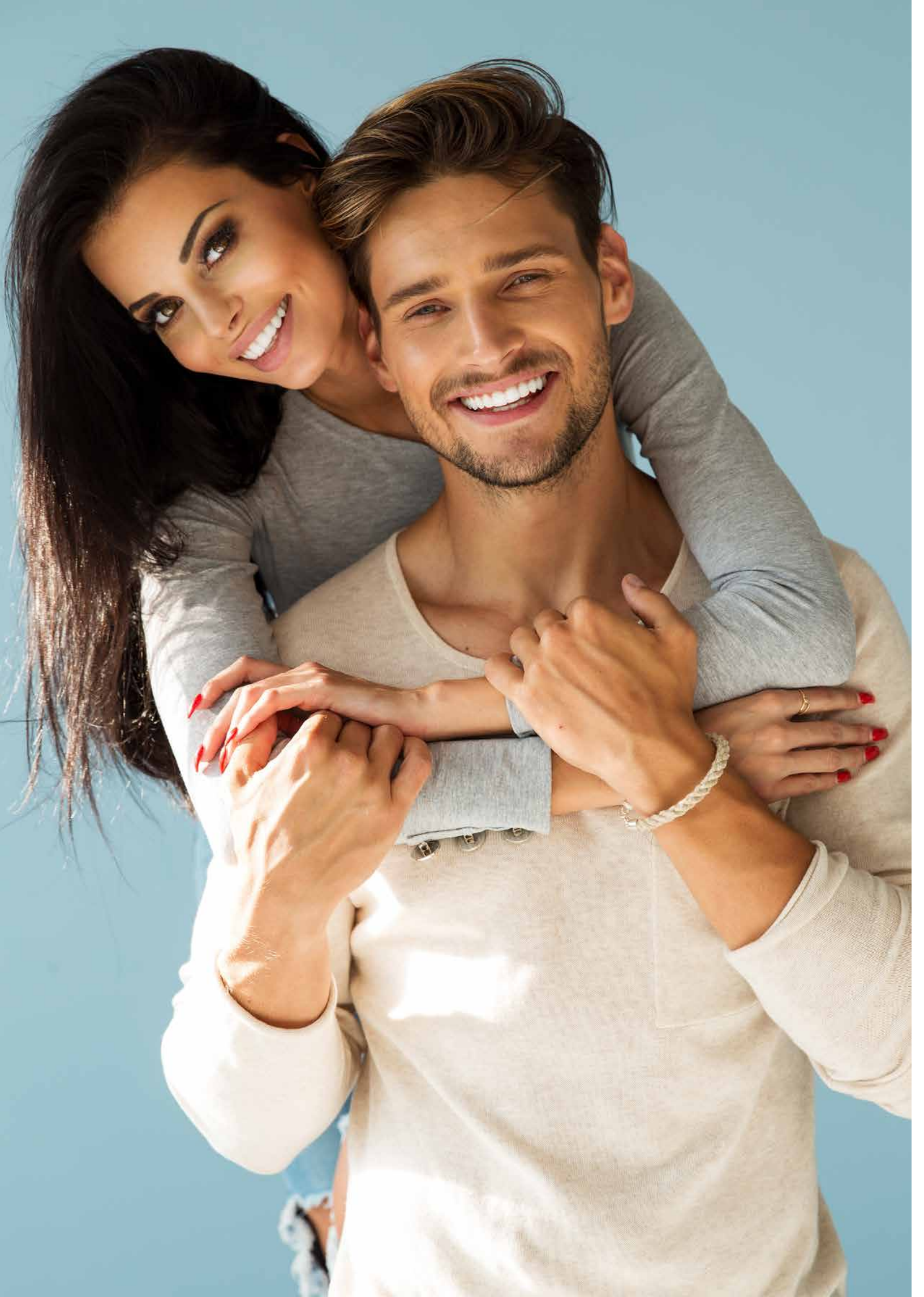
VITESSE DES FRAISES :

Nous recommandons une vitesse de **fraisage comprise entre 600 et 800 tours/minute.**

- La vitesse recommandée pour les tarauds est de **20 tr/min max.**
- Effectuer tous les fraisages par un mouvement de va-et-vient vertical accompagné d'une irrigation externe abondante afin de minimiser la génération de chaleur et de préserver la vitalité de l'os.

DURÉE DES FRAISES :

- Ne pas utiliser de fraises endommagées, non tranchantes ou pour plus de 20 applications afin de réduire les risques de surchauffe ou de traumatisme osseux qui pourraient compromettre le processus d'ostéo-intégration.

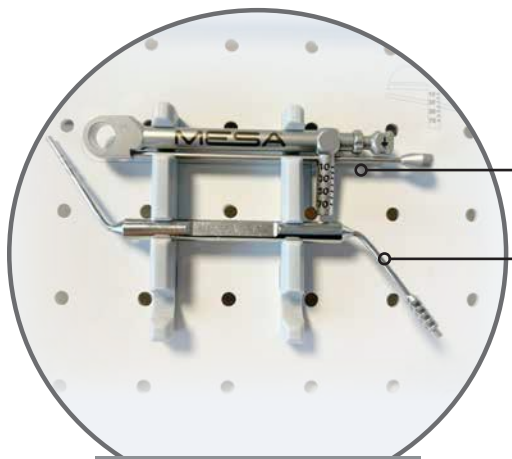




Code de la boîte

41530001A

- **BOÎTE AUTOCLAVABLE :** fabriquée en matière thermoplastique, résistante aux chocs et stérilisable en autoclave.
 - **KIT ERGONOMIQUE :** les porte-instruments en silicone garantissent une bonne tenue, même pendant le transport et la stérilisation.
 - **SIMPLE ET PERSONNALISÉ :** les accessoires sont disposés en fonction des différentes étapes du protocole chirurgical, les inserts ont un code couleur correspondant au diamètre de l'implant, des symboles inscrits au laser permettent une orientation optimale.
- ✓ Tous les instruments, y compris la boîte, doivent être nettoyés et stérilisés avant utilisation : pour les directives de stérilisation, veuillez consulter le mode d'emploi.



ZONE INTÉRIEURE

CLIQUET
AVEC LEVIER

JAUGE DE PROFONDEUR

FRAISES USINÉES
COURTES/ LONGUES

FRAISE PILOTE

FRAISE
LANCÉOLÉE

SUPPORT DE MONTAGE
MANUEL ET POUR CLIQUET
COURT/LONG

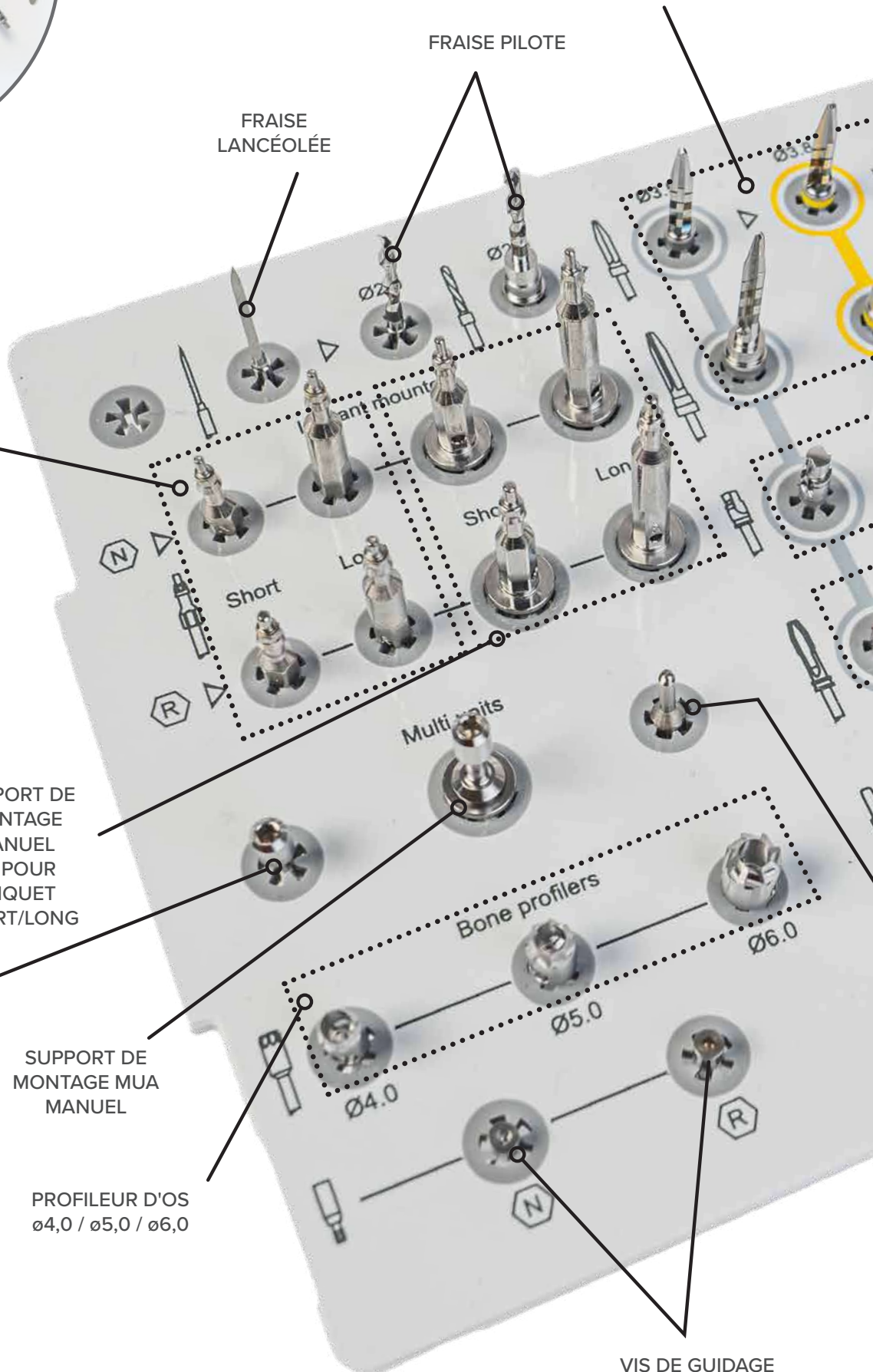
SUPPORT DE
MONTAGE
MANUEL
ET POUR
CLIQUET
COURT/LONG

MONTAGE MUA
UNIVERSEL

SUPPORT DE
MONTAGE MUA
MANUEL

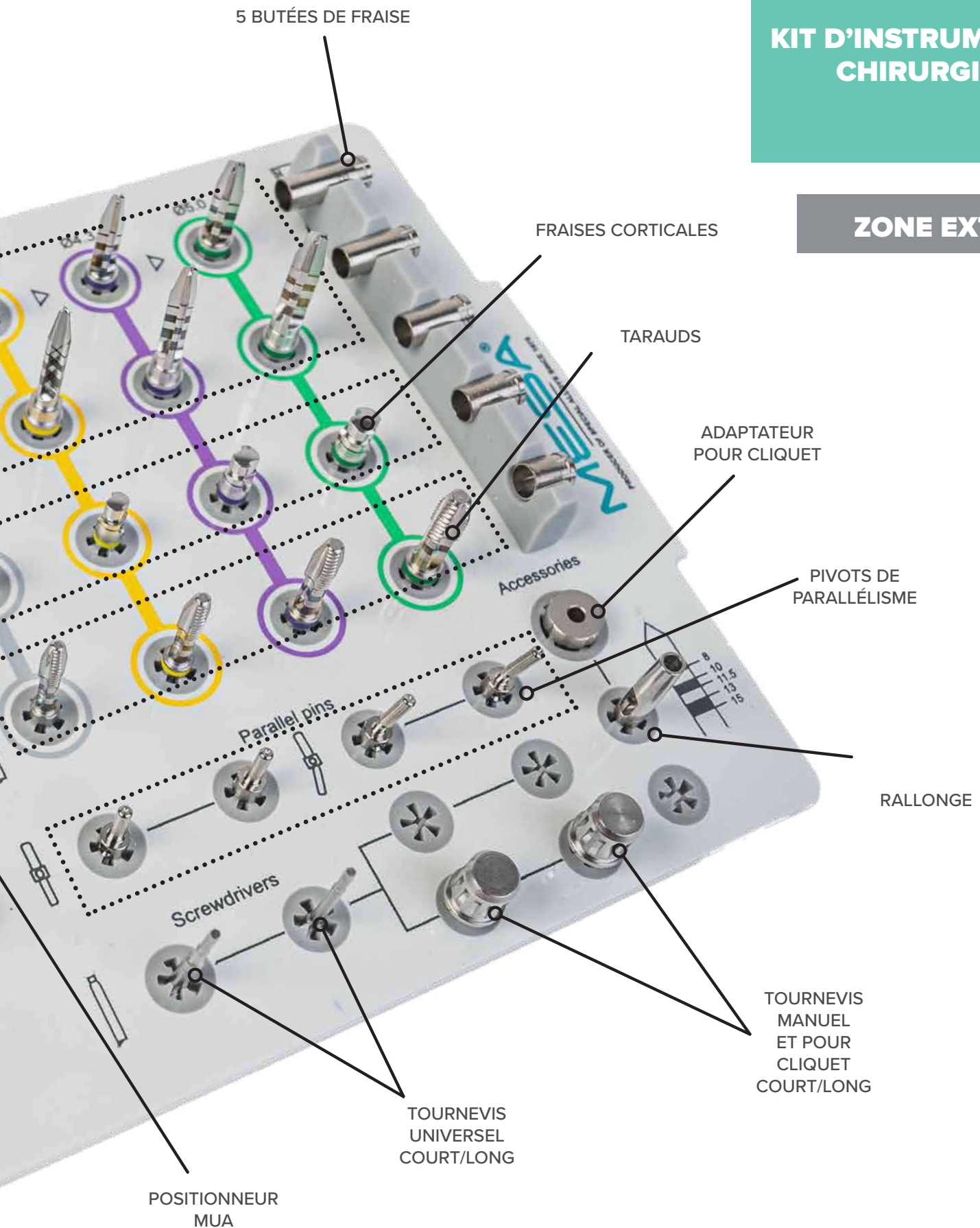
PROFILER D'OS
ø4,0 / ø5,0 / ø6,0

VIS DE GUIDAGE
PROFILER D'OS



KIT D'INSTRUMENTS CHIRURGICAUX

ZONE EXTERNE



FRAISES

ACIER INOXYDABLE MÉDICAL

D mm	Description	Code
------	-------------	------

FRAISE LANCÉOLÉE



2

Fraise à os à utiliser pour inciser l'os cortical et créer l'approche pour l'utilisation ultérieure de la fraise pilote.

SST-0031

FRAISES PILOTE



2,0













Fraise qui permet de réaliser une ostéotomie calibrée, en perçant un trou d'un diamètre minimum dans le maxillaire ou la mandibule grâce aux encoches de profondeur présentes.

Des butées d'arrêt sont également disponibles pour les fraises pilotes longues.

SST-0107
(COURTE)

SST-0067
(LONGUE)



	D mm	Description	Code
	2,9		SST-0076 
FRAISES USINÉES COURTES			
	3,2		SST-0077
	3,7		SST-0079 
	4,4		SST-0081
FRAISES USINÉES LONGUES			
	2,9		SST-0070 
	3,2		SST-0071
	3,7		SST-0073 
	4,4		SST-0075













La fraise usinée est un foret conique conçu pour être utilisé lors des étapes finales de l'exécution du logement de l'implant. Les marques sur le corps de la fraise indiquent la profondeur par rapport au niveau de l'os. Le code couleur aide l'opérateur à associer les diamètres des fraises aux diamètres des implants de la gamme d'implants IGEA.

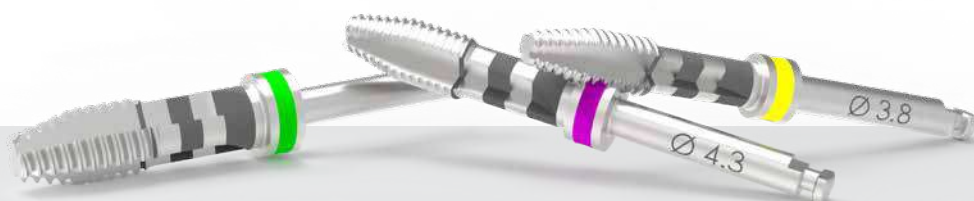
La fraise usinée est un foret conique conçu pour être utilisé lors des étapes finales de l'exécution du logement de l'implant. Les marques sur le corps de la fraise indiquent la profondeur par rapport au niveau de l'os. Le code couleur aide l'opérateur à associer les diamètres des fraises aux diamètres des implants de la gamme d'implants IGEA.

Les fraises peuvent être utilisées en association avec des butées qui empêchent le chirurgien de s'enfoncer dans l'os au-delà de la limite indiquée par la butée.

FRAISES CORTICALES ET TARAUDS

ACIER INOXYDABLE MÉDICAL

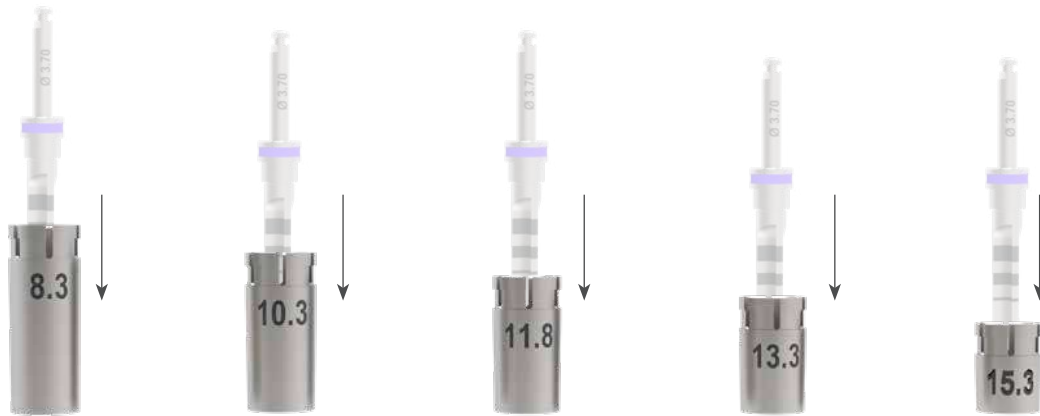
	D mm	Description	Code
	3,5	FRAISE CORTICALE Fraise dont l'utilisation est recommandée pour élargir le collet cortical lorsqu'un os est compact afin de faciliter l'insertion de l'implant. Ne pas s'enfoncer au-delà de la ligne noire.	SST-0109 
	3,8		SST-0110
	4,3		SST-0111 
	5,0		SST-0112
TARAUD			
	3,5	Instrument chirurgical utilisé pour réaliser le filetage dans l'os et faciliter l'action autofileteuse de l'implant. Il a pour fonction de préparer le site d'implantation calibré selon l'insertion de l'implant prévu. En cas de taraudage mécanique, ne pas actionner le taraud à une vitesse supérieure à 20 tours par minute, assurer le refroidissement et une irrigation abondante. L'utilisation est recommandée pour la mise en place d'implants dans un os compact.	SST-0082 
	3,8		SST-0083
	4,3		SST-0085 
	5,0		SST-0087



BUTÉE - FRAISE

TITANE GRADE 23

*8,3 mm | *10,3 mm | *11,8 mm | *13,3 mm | *15,3 mm



SST-0100

SST-0101

SST-0102

SST-0103

SST-0104








Les **BUTÉES DE FRAISE** permettent de limiter la longueur de travail de la fraise à une hauteur prédéfinie.

- Elles sont fournies avec un marquage laser qui permet d'identifier immédiatement la longueur.
- Disponible pour les fraises usinées longues et les fraises pilotes.
- * La longueur indiquée sur les butées correspond à la profondeur de fraisage, y compris l'augmentation apicale de 0,3 mm de la fraise.



PROFILEUR D'OS

ACIER INOXYDABLE MÉDICAL

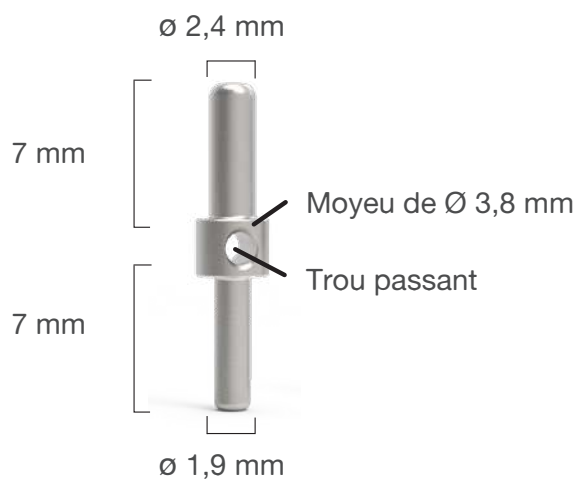
D mm	Description	Code
 4,3	PROFILEUR D'OS Instrument chirurgical conçu pour niveler la crête osseuse autour de l'implant afin de créer l'espace nécessaire à la mise en place correcte du composant prothétique. La vitesse maximale recommandée pour chaque contre-angle est de 15 tours par minute, avec une irrigation abondante et le maintien du refroidissement.	SST-0088
 5,0		SST-0089
 6,0		SST-0090
	VIS DE GUIDAGE Elle est utilisée en association avec le profileur d'os afin de garantir une utilisation optimale.	SST-0063  SST-0064 
	RALLONGE Cet outil permet de disposer d'une plus grande longueur pour les instruments de la pièce à main.	SST-0124



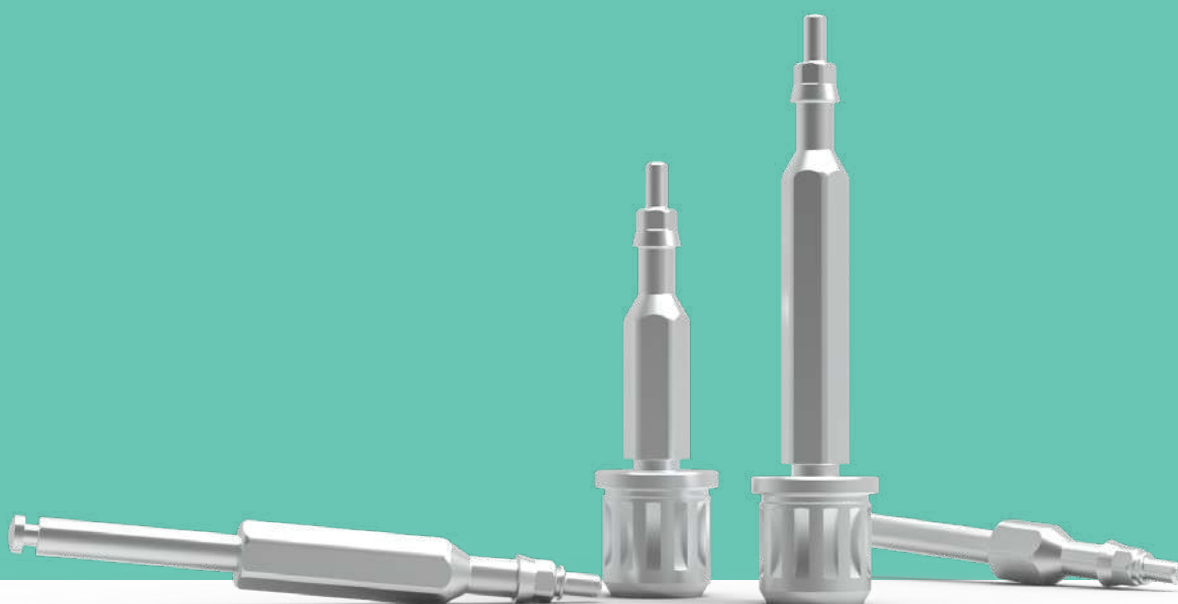
PIVOTS DE PARALLÉLISME

TITANE GRADE 23

D mm	Description	Code
 0°	PIVOTS DE PARALLÉLISME Le pivot de parallélisme est conçu avec des extrémités opposées de diamètres différents. \varnothing 1,9 et \varnothing 2,4 ; cela permet au médecin d'utiliser le pivot lors des premières phases de la séquence de fraisage, afin d'assurer un positionnement et un alignement corrects des implants.	MST-1401
 17°		MST-1402
 30°		MST-1403



SUPPORT DE MONTAGE, TOURNEVIS ET CLIQUETS

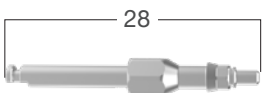


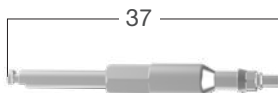




Le support de montage avec raccord de fraise pour implant est un instrument chirurgical conçu pour permettre l'insertion de l'implant dentaire dans le site osseux.

La vitesse recommandée pour l'insertion de l'implant est de 15 tours par minute ; ne pas dépasser 25 tr/min. Ne pas irriguer.

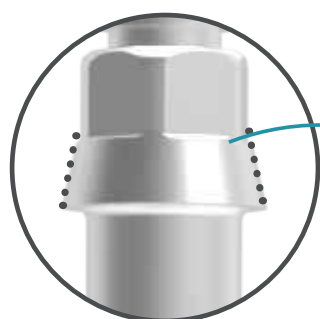
SUPPORT DE MONTAGE

ACIER INOXYDABLE MÉDICAL

L	Description	Code
 <p>28</p> <p>COURT</p>	SUPPORT DE MONTAGE POUR MOTEUR	SST-0132 
		SST-0133 
 <p>37</p> <p>LONG</p>		SST-0135 
		SST-0136 

Pour l'extraction de l'implant, utiliser uniquement le support de montage pour moteur

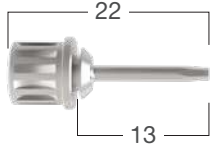
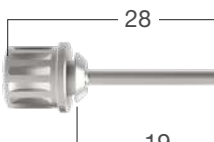


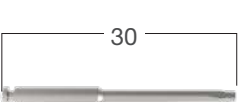


L	Description	Code
 <p>28</p> <p>20</p> <p>COURT</p>	SUPPORT DE MONTAGE MANUEL ET POUR CLIQUET	MST-1207 
		MST-1203 
 <p>37</p> <p>29</p> <p>LONG</p>		MST-1208 
		MST-1204 



L'engagement du support de montage n'est jugé achevé que lorsque la partie conique n'est plus visible.

TOURNEVIS PROTHÉTIQUES

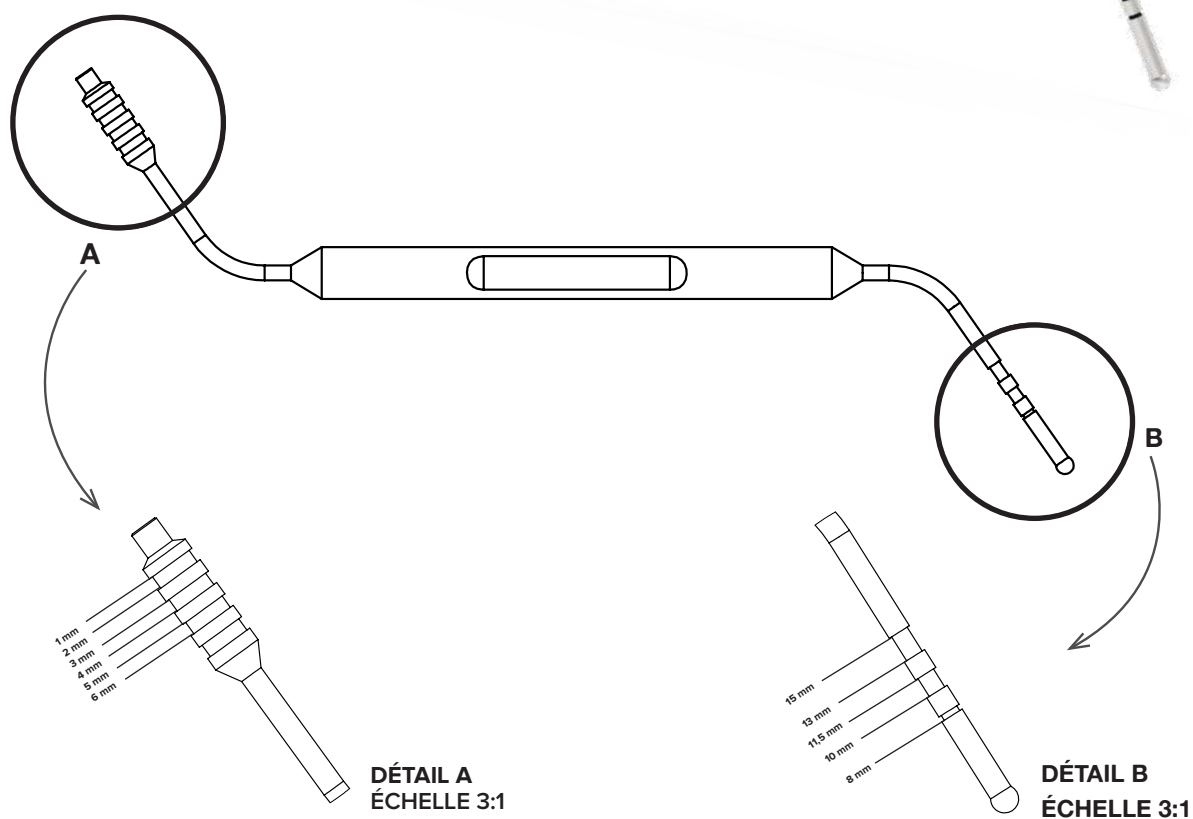
ACIER INOXYDABLE MÉDICAL

L	Description	Code
	COURT	MST-1109
	 LONG	MST-1110
	COURT	MST-0093
	 LONG	MST-0094
	ADAPTATEUR POUR CLIQUET	MST-1301

JAUGE DE PROFONDEUR

ACIER INOXYDABLE MÉDICAL

Code
MST-1004



DOUBLE POINTE DE MESURE

- **Profondeur de l'ostéotomie** : mesure de la profondeur du site d'implantation.
- **Hauteur gingivale** : la hauteur du tractus gingival est examinée.

CLIQUETS

ACIER INOXYDABLE MÉDICAL

Description

Code



CLIQUET AVEC LEVIER

MST-1001

Cliquets pour l'insertion des implants et le blocage des vis prothétiques avec mesures approximatives du couple de serrage.



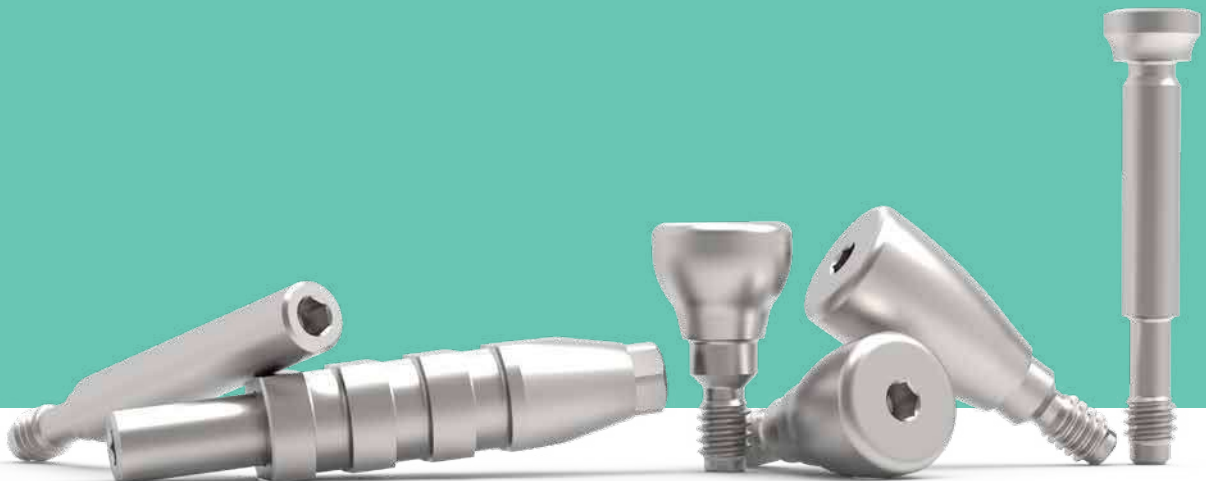
CLIQUET

MST-1006





PRÉPARATION DE LA PROTHÈSE

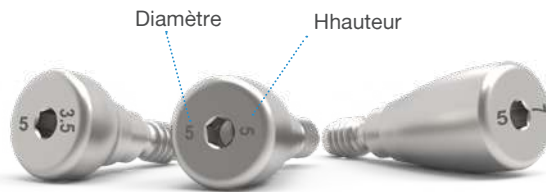


**Les vis de cicatrisation préparent le site pour l'insertion de la structure supérieure
et « façonnent » le tissu mou qui entoure l'implant.**

Choisir la vis appropriée en fonction de l'épaisseur de la muqueuse.

VIS DE CICATRISATION

TITANE GRADE 23



Marquage laser pour une identification immédiate du diamètre et de la hauteur

H1 mm | D mm | Filetage | Code



3,5

**3,7
5**

M1.6

**HLS-1300
HLS-1304**



5

**3,7
5**

M1.6

**HLS-1302
HLS-1306**

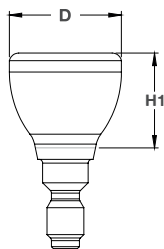


7

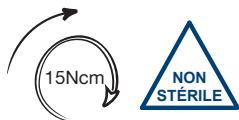
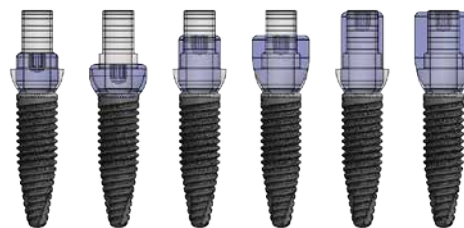
**3,7
5**

M1.6

**HLS-1308
HLS-1310**



H3,5 ø3,7 H3,5 ø5 H5 ø3,7 H5 ø5 H7 ø3,7 H7 ø5



H1 mm | D mm | Filetage | Code



3,5

**4
5
6**

M2

**HLS-1301
HLS-1305
HLS-1309**



5

**4
5
6**

M2

**HLS-1303
HLS-1307
HLS-1311**



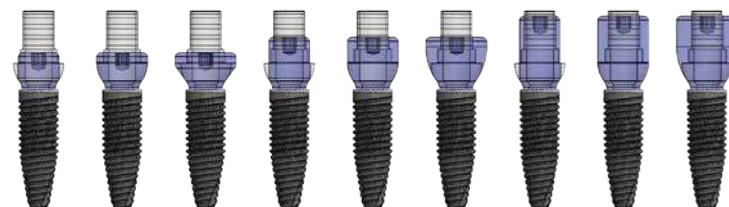
7

**4
5
6**

M2

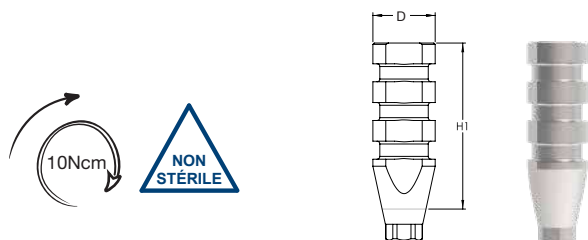
**HLS-1312
HLS-1313
HLS-1314**

H3,5 ø4 H3,5 ø5 H3,5 ø6 H5 ø4 H5 ø5 H5 ø6 H7 ø4 H7 ø5 H7 ø6



TRANSFERT OUVERT

TITANE GRADE 23

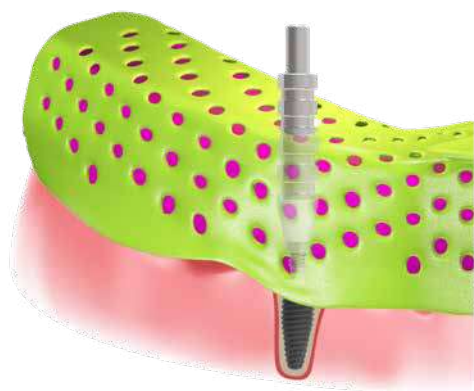


H1 mm	D mm	Code	
12	4.2	TAB-1600	
	4.5	TAB-1601	

VIS TRANSFERT OUVERT



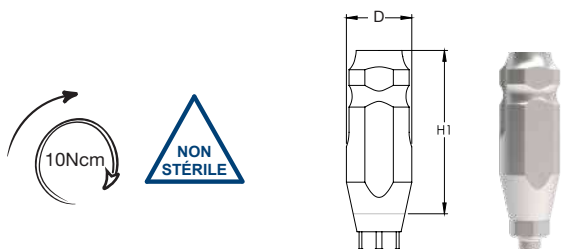
L mm	Filetage	Code	
19	M1.6	SCR-1405	
24	M1.6	SCR-1413	
19	M2	SCR-1406	
24	M2	SCR-1414	





Pour le transfert ouvert, l'empreinte doit être effectuée selon la technique de la cuillère ouverte ou avec un porte-empreinte individuel.

TRANSFERT FERMÉ



TITANE GRADE 23



H1 mm	D mm	Code
10	4.1	TAB-1602 
	4.4	TAB-1603 

VIS TRANSFERT FERMÉ



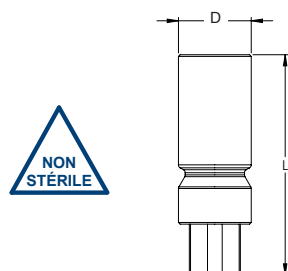
L mm	Filetage	Code
16	M1.6	SCR-1408 
16	M2	SCR-1409 

Pour le transfert fermé, l'empreinte doit être effectuée selon la technique de la cuillère fermée ou avec porte-empreinte fermé.



ANALOGUE

ACIER INOXYDABLE MÉDICAL



L mm | D mm | Code

13

3.65

REP-1614



4.3

REP-1615



VIS ANALOGUE



L mm | Filetage | Code

3.7

M1.6

SCR-1412



UTILISATION
SUR MODÈLE
NUMÉRIQUE

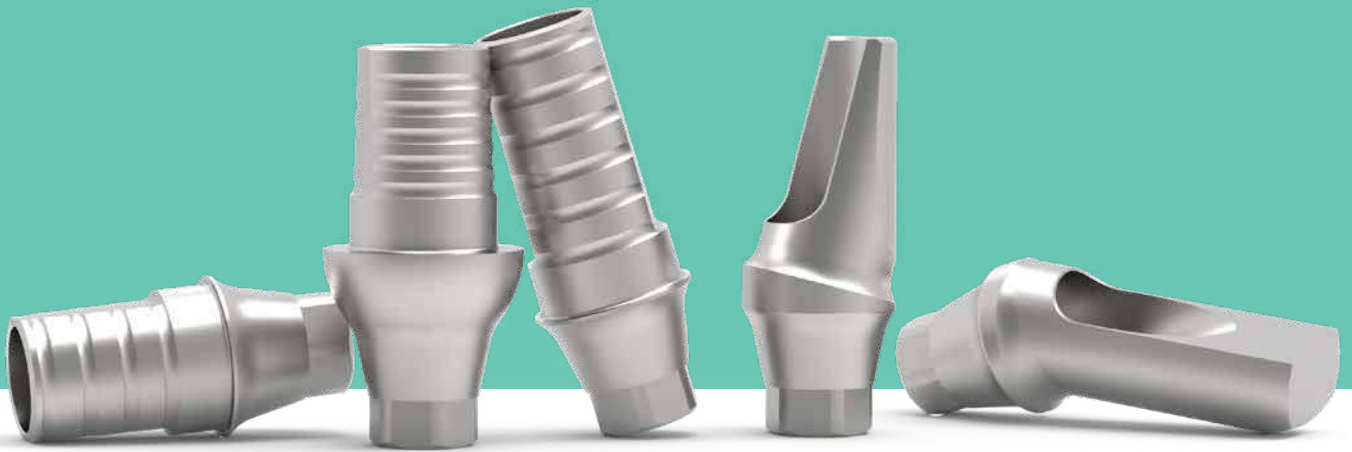


UTILISATION
DANS LE PLÂTRE

L'analogue de la ligne IGEA peut être utilisé **soit dans des modèles en plâtre soit dans des modèles imprimés en 3D**. Lors de l'utilisation de modèles en plâtre, la vis doit être serrée sur le corps de l'analogue afin de créer une contre-déouille empêchant tout mouvement axial.



PROTHÈSE CIMENTÉE ET PILIERS SURMOULABLES



Lors de l'étude et de la conception des composants prothétiques, Mesa a mis l'accent sur les solutions optimales pour le médecin, afin de rendre la réalisation des éléments prothétiques simple et flexible.

La précision extrême de chacun de nos composants permet d'assurer le succès de la restauration à long terme.

PILIERS DROITS EN TITANE

TITANE GRADE 23

H1 mm	H2 mm	D mm	Type	Code	
	1	9	non rotatif	CEM-1144	
			rotatif	CEM-1146	
	2.5	9	3.3	non rotatif	CEM-1152
			3.6	rotatif	CEM-1154

VIS PILIER

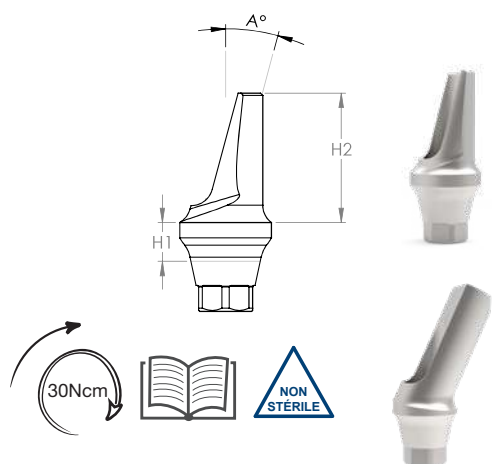


Filetage	Code
M1.6	SCR-1400
M2	SCR-1401







Les piliers sont vissés directement sur l'implant à l'aide de la vis de connexion.
 ILS SONT utilisés pour soutenir les couronnes simples et les bridges.
 Ils sont disponibles en version non rotative et rotative.

PILIERS INCLINÉS EN TITANE

TITANE GRADE 23



A° | **H1 mm** | **H2 mm** | **Hexagone** | **Code**

15°	1.8	6.0	 Hex A	CEM-1116
			 Hex B	CEM-1118
25°	1.6	7.0	 Hex A	CEM-1169
			 Hex B	CEM-1171
			 Hex A	CEM-1136
			 Hex B	CEM-1137
				CEM-1173
				CEM-1175



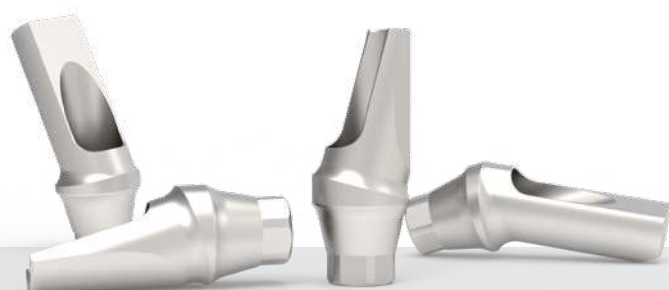
Filetage | **Code**

**VIS
PILIER**



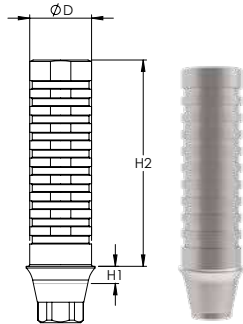
M1.6 SCR-1400 

M2 SCR-1401 



PILIERS PROVISOIRES EN TITANE

TITANE GRADE 23



H1 mm	H2 mm	D mm	Type	Code
1	12	3.3	non rotatif	CEM-1138
			rotatif	CEM-1139
		3.6	non rotatif	CEM-1140
			rotatif	CEM-1141



VIS PILIER



Filetage	Code
M1.6	SCR-1400
M2	SCR-1401



PILIERS D'URGENCE EN TITANE

TITANE GRADE 23

	H1 mm	H2 mm	D mm	Type	Code
	1.3	7.7	3.5	non rotatif rotatif	CEM-1160 CEM-1161
	1.3	7.7	3.8	non rotatif rotatif	CEM-1162 CEM-1163
	1.3	7.7	4.3	non rotatif rotatif	CEM-1164 CEM-1165
	1.3	7.7	5.0	non rotatif rotatif	CEM-1166 CEM-1167

VIS PILIER

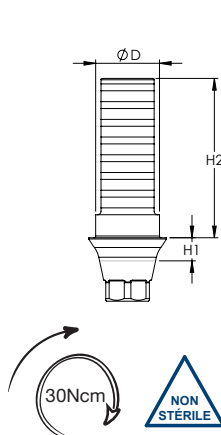






Filetage	Code
M1.6	SCR-1400
M2	SCR-1401

Les piliers d'urgence, également appelées piliers de sauvetage, ont été conçus et réalisés pour des implants positionnés dans la région supra-gingivale.



PILIERS DE SURMOULAGE EN CO-CR

COBALT-CHROME

	H1 mm	H2 mm	D mm	Type	Code
	1	9	3.3	non rotatif rotatif	OCA-1145  OCA-1147
			3.6	non rotatif rotatif	OCA-1149  OCA-1151
	2.5	9	3.3	non rotatif rotatif	OCA-1153  OCA-1155
			3.6	non rotatif rotatif	OCA-1157  OCA-1159

VIS PILIER



Filetage	Code
M1.6	SCR-1400 
M2	SCR-1401 

Ils peuvent être utilisés pour les solutions les plus variées :

- Surmoulage : par modelage à la cire perdue ou par modelage numérique
- Soudage
- Collage de la structure fraisée ou fusion

SYSTÈME À PLUSIEURS UNITÉS



Un système multi-prothétique moderne pour les bridges vissés, barres vissées, « toronto bridge », « all on four » et « all on six ».

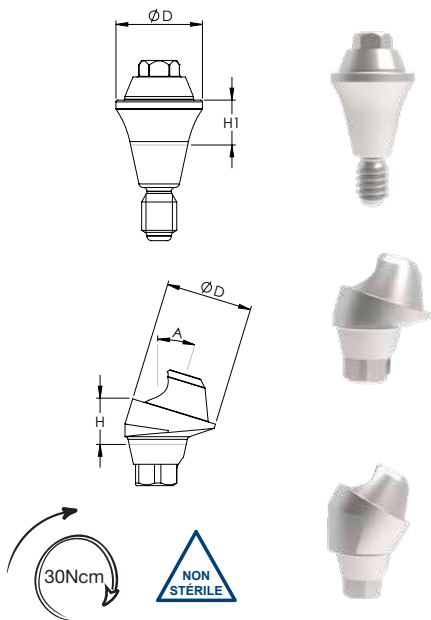
La variété, la précision et la ductilité des composants prothétiques vissés d'IGEA permettent de corriger de manière simple, immédiate et efficace le manque de parallélisme entre les implants pour une insertion sans tension (passive-fit) de la prothèse.



PILIERS MULTI-UNIT

TITANE GRADE 23

A°	H1 mm	D mm	Code
0°	1,5		MUA-1200 MUA-1201
	2,5	4,8	MUA-1208 MUA-1209
	3,5		MUA-1214 MUA-1215
	2,5	4,8	MUA-1202 MUA-1203
	3,5		MUA-1210 MUA-1211
	30°	3,5	4,8
	4,5		MUA-1212 MUA-1213



Filetage | Code

M1.6 SCR-1402

M2 SCR-1403

VIS PILIER MULTI-UNIT



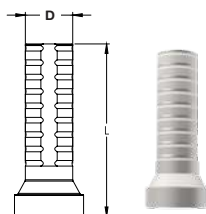
L mm | D mm | Matériau | Code

12 3.3 TITANE CEM-1206

12 3.3 Co-Cr OCA-1207



TOURELLE MULTI-UNIT



Filetage | Code

M1.4 SCR-1404

VIS TOURELLE MULTI-UNIT

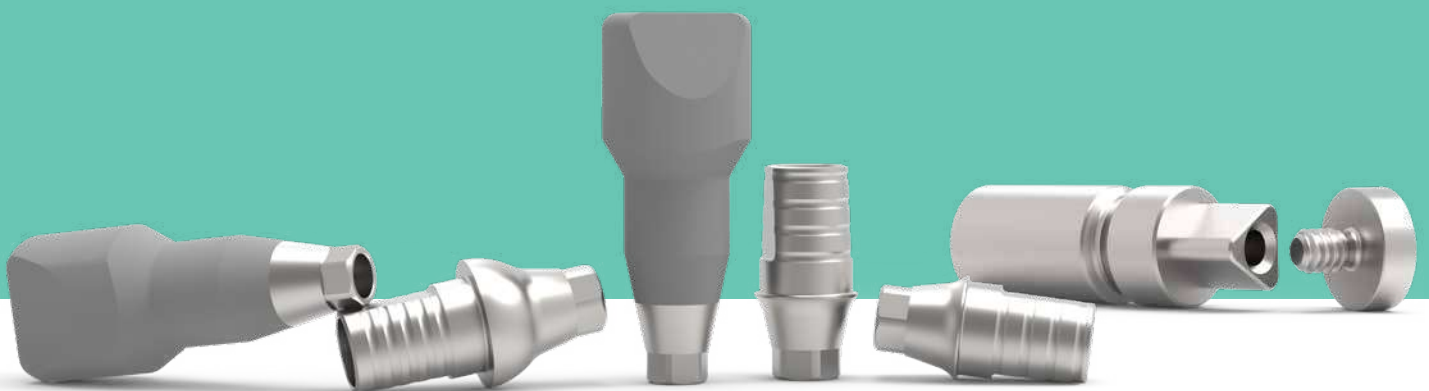
COMPOSANTS MULTI-UNIT

	Composants		Vis	
TAB-1610		MU TRANSFERT OUVERT		SCR-1407 SCR-1415 M1.4
TAB-1612		MU TRANSFERT FERMÉ		SCR-1411 M1.4
HLS-1315 (h 4,5) HLS-1316 (h 6)		CAPUCHONS DE CICATRISATION MU		SCR-1404 M1.4
REP-1616 (*)		 ANALOGUE MU		SCR-1412 M1.6
SCA-1621		 SCAN-ABUTMENT MU		SCR-1404 M1.4

ACCESSOIRES

	Description	Code
	SUPPORT DE MONTAGE MU UNIVERSEL	MST-0092
	SUPPORT DE MONTAGE MU MANUEL	MST-1205
	POSITIONNEUR MU	MST-1206
	ADAPTATEUR DE CLIQUET	MST-1301

BIBLIOTHÈQUES NUMÉRIQUES ET ACCESSOIRES CAD/CAM



Nos bibliothèques sont disponibles pour les logiciels suivants : Exocad et 3Shape
et elles peuvent être téléchargées à partir du site www.mesaitalia.it


3shape  **exocad**





Avant l'installation, les composants et les accessoires doivent être identifiés
pour la numérisation associée.

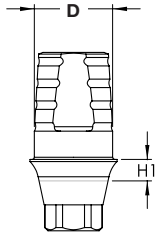
Ti-Base, analogue et Scan-Abutment permettent à notre gamme d'implants d'offrir un large éventail
de produits de restauration, ce qui permet aux dentistes et aux laboratoires d'adopter
la numérisation pour concevoir et réaliser des restaurations esthétiques et durables.

TI-BASE

TITANE GRADE 23

Les composants du système Igea qui peuvent être téléchargés dans les bibliothèques numériques sont marqués par le symbole  en regard de la table de référence.



H1 mm	H2 mm	D mm	Type	Code
1	9	3.3	non rotatif	CEM-1100 
			rotatif	CEM-1101
2.5	9	3.6	non rotatif	CEM-1104 
			rotatif	CEM-1105
2.5	9	3.3	non rotatif	CEM-1108 
			rotatif	CEM-1109
2.5	9	3.6	non rotatif	CEM-1112 
			rotatif	CEM-1113



Filetage | Code

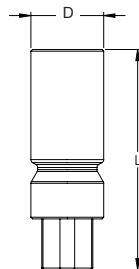
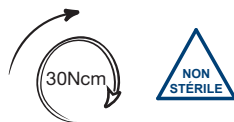
**VIS
PILIER**





M1.6	SCR-1400 
M2	SCR-1401 

ANALOGUE

ACIER INOXYDABLE MÉDICAL



L mm	D mm	Code
13	3.65	REP-1614 
	4.3	REP-1615 

**VIS
ANALOGUE**

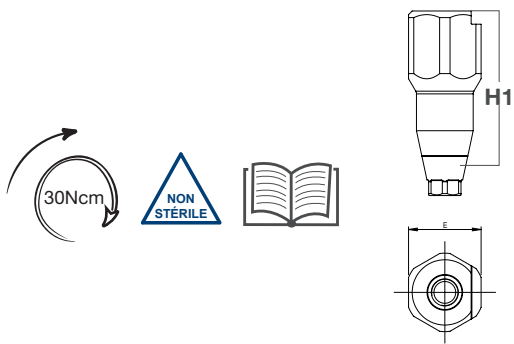


L mm	Filetage	Code
3.7	M1.6	SCR-1412

L'analogue de la gamme IGEA peut être utilisé à la fois pour les modèles en plâtre et **pour les modèles imprimés en 3D**



SCAN-ABUTMENT LARGE ET SMALL

TITANE GRADE 23





LARGE

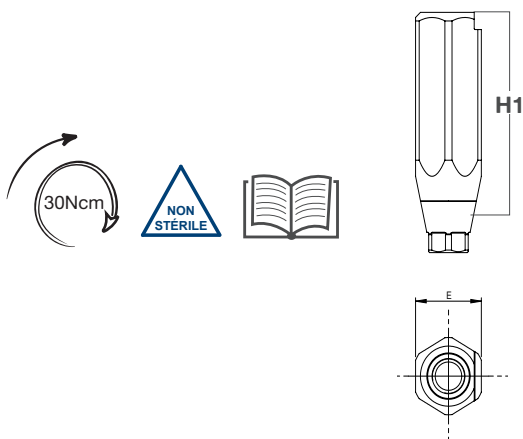


H1 mm	E mm	Code
12	6	SCA-1617 
		SCA-1618 

VIS SCAN-ABUTMENT




Filetage	Code
M1.6	SCR-1400 
M2	SCR-1401 





SMALL



H1 mm	E mm	Code
12	4.5	SCA-1619 
		SCA-1620 

VIS SCAN-ABUTMENT




























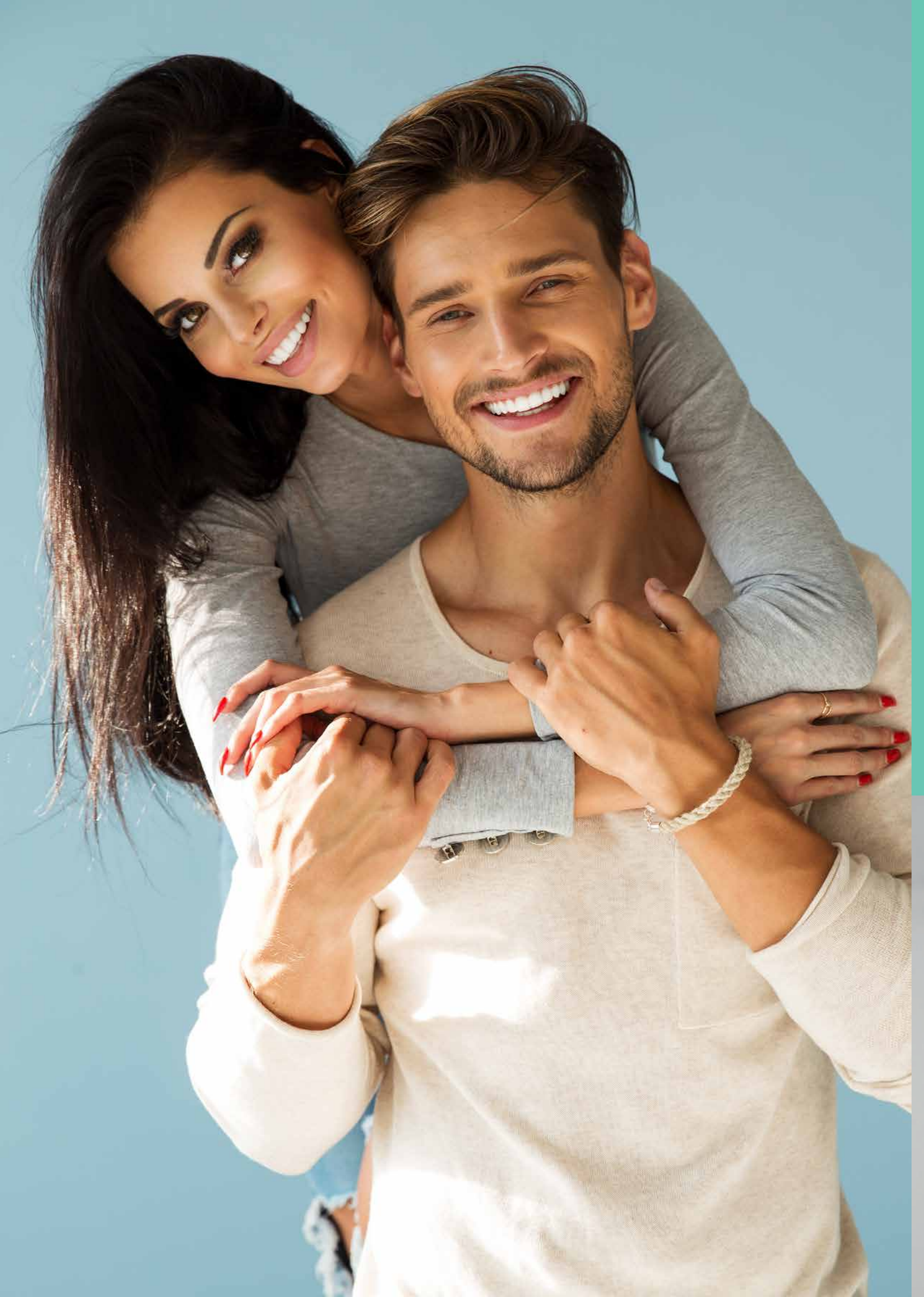
Filetage	Code
M.16	SCR-1400 
M2	SCR-1401 

VIS IGEA NARROW et REGULAR



Les vis IGEA permettent une fixation de haute qualité du pilier de l'implant afin d'éviter un dévissage qui pourrait provoquer des lésions au terme du travail.

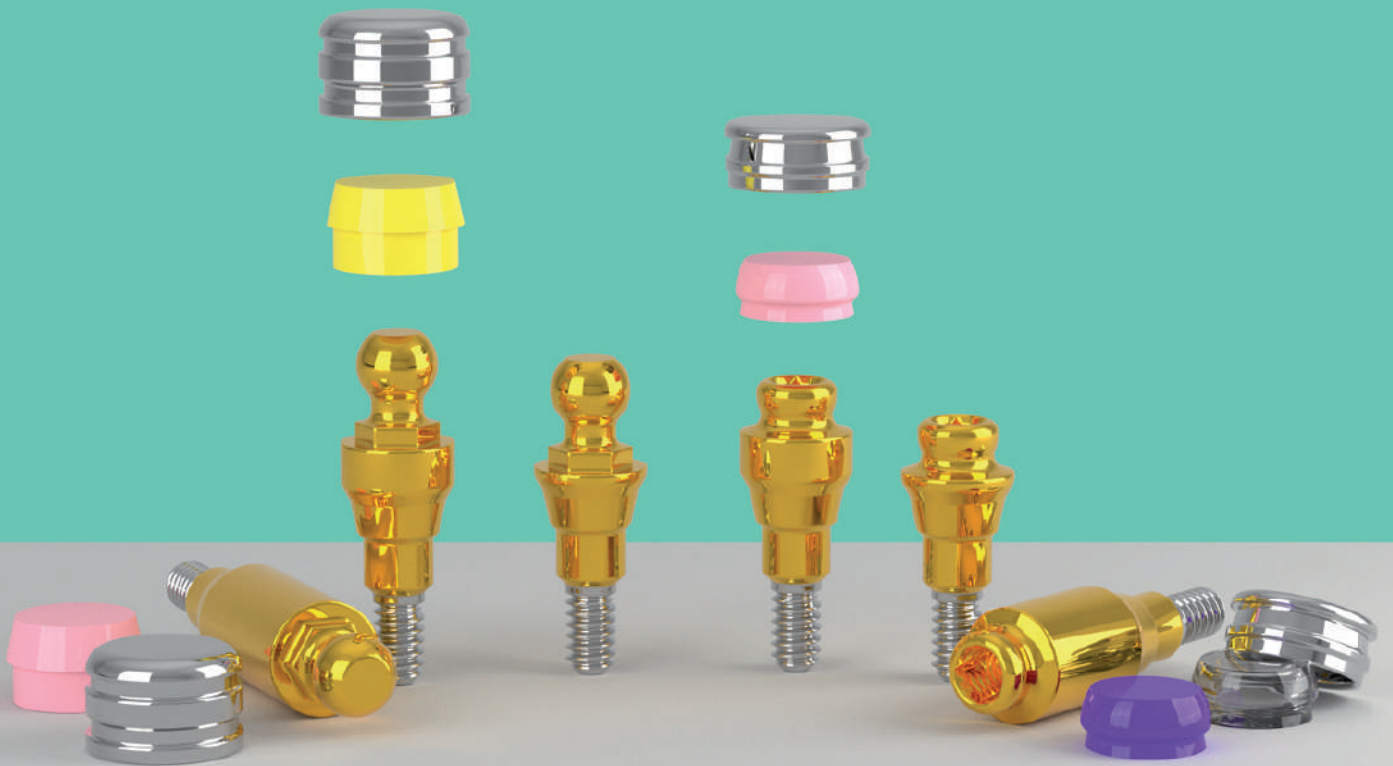
Utilisation	Filetage	Code
 <p>VIS DE PILIERS STANDARD VIS Ti-BASE VIS SCAN ABUTMENT</p>	M1.6	SCR-1400 
	M2	SCR-1401 
 <p>VIS DE PILIERS MU</p>	M1.6	SCR-1402 
	M2	SCR-1403 
 <p>VIS SCAN ABUTMENT MU VIS DE TOURELLES MU VIS DE CAPUCHON DE CICATRISATION MU</p>	M1.4	SCR-1404 
<p>VIS DE TRANSFERT FERMÉ</p>	M1.6	SCR-1408 
	M2	SCR-1409 
 <p>VIS DE TRANSFERT FERMÉ MU</p>	M1.4	SCR-1411 
 <p>VIS DE TRANSFERT OUVERT L19</p>	M1.6	SCR-1405 
		SCR-1406 
<p>VIS DE TRANSFERT OUVERT L 24</p>	M2	SCR-1413 
		SCR-1414 
 <p>VIS DE TRANSFERT OUVERT MU L19</p>	M1.4	SCR-1407 
		SCR-1415 
 <p>VIS DE TRANSFERT OUVERT MU L 24</p>		
 <p>VIS ANALOGUE VIS ANALOGUE MU</p>	M1.6	SCR-1412
 <p>VIS BOUCHON</p>	M1.6	SCR-1501 
	M2	SCR-1500 



OVERDENTURE

Spheno
BLOCK



DT EQUATOR



RHEIN83

KIT OT EQUATOR IGEA NARROW ET REGULAR



H mm	 Code*	 Code*
1,0	130IGN1	130IGR1
2,0	130IGN2	130IGR2
3,0	130IGN3	130IGR3
4,0	130IGN4	130IGR4
5,0	130IGN5	130IGR5
6,0	130IGN6	130IGR6
7,0		130IGR7

Ensemble contenant :



- 1 pilier en titane Ot Equator personnalisé avec revêtement en étain de différentes hauteurs*
- 1 récipient de capuchons en acier inoxydable,
- 1 capuchon noir (pour le laboratoire)
- 4 capuchons de rétention : jaune (extra doux), rose (doux), blanc (standard) et violet (fort)
- 1 disque de protection

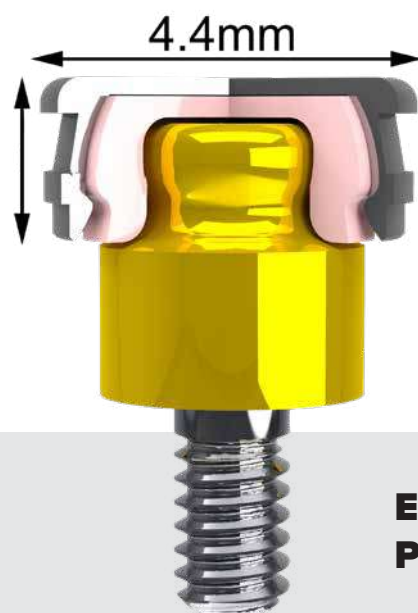


KIT OT EQUATOR + SMART BOX IGEA NARROW ET REGULAR

Ensemble contenant :

- 1 pilier en titane Ot Equator personnalisé de différentes hauteurs*
- 4 capuchons de rétention (différentes rétentions)
- 1 conteneur de capuchons auto-parallélisé
- 1 disque de protection

H mm	 Code*	 Code*
1,0	131IGN1	131IGR1
2,0	131IGN2	131IGR2
3,0	131IGN3	131IGR3
4,0	131IGN4	131IGR4
5,0	131IGN5	131IGR5
6,0	131IGN6	131IGR6
7,0		131IGR7



EQUATOR SECTION PLEINE

KIT D'ASSORTIMENT DE CAPUCHONS OT EQUATOR 192ECE

Ensemble contenant :

- 1 récipient de capuchons en acier inoxydable,
- 1 capuchon noir (pour le laboratoire)
- 4 capuchons de rétention : jaune (extra doux), rose (doux), blanc (standard) et violet (fort)
- 1 disque de protection



CAPUCHONS VIOLETS (4pcs)
Joint rigide (2,5 kg)
140CEV



CAPUCHONS NOIRS (4pcs)
DE LABORATOIRE
140CEN



CAPUCHONS BLANCS (4pcs)
Joint standard (1,8 kg)
140CET



**RÉCIPIENT DE CAPUCHONS
EN ACIER INOXYDABLE**
(2 pièces)
141CAE



CAPUCHONS ROSES (4pcs)
Joint souple (1,2 kg)
140CER



**TRANSFERT D'EMPREINTE
PAR ARRACHAGE**
(2 pièces)
044CAIN



CAPUCHONS JAUNES (4pcs)
Joint extra souple (0,6 kg)
140CEG



ANALOGUE DE LABORATOIRE
(2 pièces)
144AE



RÉCIPIENT SMARTBOX AVEC CAPUCHON NOIR
POUR DES DIVERGENCES ALLANT JUSQU'À 50°
330SBE



CLÉ EQUATOR POUR CLIQUET DYNAMOMÉTRIQUE
774CHE



INTRODUCTEUR/EXTRACTEUR DE CAPUCHONS
(OT EQUATOR - NORMO)
487ICE





TOURNEVIS/TIGE POUR PIÈCE À MAIN DYNAMOMÉTRIQUE
760CE



SPHERO BLOCK NORMO

Sphero BLOCK



H mm	 Code*	 Code*
1,0	002IGN1	002IGR1
2,0	002IGN2	002IGR2
3,0	002IGN3	002IGR3
4,0	002IGN4	002IGR4
5,0	002IGN5	002IGR5
6,0	002IGN6	002IGR6
7,0	002IGN7	002IGR7

Ensemble contenant :

- 1 pilier sphérique en titane personnalisé de différentes hauteurs*
- 3 capuchons de rétention (différentes rétentions)
- 1 récipient de capuchon
- 3 anneaux directionnels
- 1 disque de protection



CAPUCHONS TRANSPARENTS
RÉTENTION STANDARD (6pcs)
040CRN



CAPUCHONS NOIRS
DE LABORATOIRE (6 pièces)
043CLN



CAPUCHONS ROSES
RÉTENTION SOUPLE (6pcs)
040CRNSN



RÉCIPIENT EN ACIER
INOXYDABLE (2pcs)
041CAN



CAPUCHONS JAUNES
RÉTENTION EXTRA SOUPLE
(6pcs)
060CRNAY



CLÉ SPHERO BLOCK POUR
CLIQUET DYNAMOMÉTRIQUE
771CEF



INTRODUCTEUR/EXTRACTEUR DE CAPUCHONS
(OT EQUATOR - NORMO)
487ICE



CONNECTEUR POUR PIÈCE À MAIN DYNAMOMÉTRIQUE
760CBM



CLIQUET RÉVERSIBLE DYNAMOMÉTRIQUE

pour le serrage de Shero-flex et Ot Equator

Valeur de 15 à 35 Ncm - Couple maximum 50 Ncm, conseillé 25 Ncm

760CRD-US





MATIÈRES PREMIÈRES

Mesa Italia s'est toujours attachée à sélectionner les meilleures matières premières du marché. L'**implant** est fabriqué en **titane de grade 4 commercialement pur** qui, en plus de garantir une oestro-intégration rapide, présente la résistance mécanique la plus élevée parmi les nuances de titane commercialement pures.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES TITANE MÉDICAL DE GRADE 4

Composition chimique	Concentration (% M/M)
Azote (N)	< 0,05
Carbone (C)	< 0,08
Hydrogène (H)	< 0,015
Fer (Fe)	< 0,50
Oxygène (O)	< 0,40
Titane (Ti)	Restant

Propriétés mécaniques	Valeurs minimales
Charge de rupture	> 550 MPa
Limite d'élasticité (0,2 %)	> 483 MPa
Allongement	> 15 %

Nos implants sont conformes aux spécifications exprimées dans les réglementations en vigueur pour l'utilisation du titane de grade 4 en implantologie :

- ASTM F67 : Spécification standard pour le titane non allié, pour les applications d'implants chirurgicaux



Les composants prothétiques sont fabriqués en alliage de **titane de grade 23, la version plus pure du Grade 5**, qui garantit non seulement une excellente biocompatibilité, mais aussi une grande résistance à la rupture, ce qui le rend adapté à la fabrication de prothèses.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES TITANE DE GRADE 23 (Ti6 AL-4V ELI)

Composition chimique Concentration (% M/M)

Azote (N)	< 0,05
Carbone (C)	< 0,08
Hydrogène (H)	< 0,012
Fer (Fe)	< 0,25
Oxygène (O)	< 0,13
Aluminium (Al)	5,50-6,50
Vanadium (V)	3,50-4,50
Titane (Ti)	Restant

Propriétés mécaniques Valeurs minimales

Charge de rupture	> 860 MPa
Limite d'élasticité (0,2 %)	> 795 MPa
Allongement	> 10%

Nos composants sont conformes aux spécifications exprimées dans les réglementations en vigueur pour l'utilisation du titane de grade 23 en implantologie :

- ASTM F136 : Spécification standard pour l'alliage corroyé titane aluminium-6 vanadium-4 ELI (Extra low Interstitial) pour les applications d'implants chirurgicaux ;
- ISO 5832-3: Implants chirurgicaux - Matériaux métalliques - Partie 3 : Alliage titane 6 - aluminium 4 - vanadium



MATIÈRES PREMIÈRES

Les éléments surmoulés **MESA** sont fabriqués en **alliage cobalt-chrome Magnum Splendidum**, un alliage historique de l'entreprise qui présente d'excellentes caractéristiques, notamment pour le surmoulage.

Nous recommandons de surmouler avec l'alliage Magnum Lucens, également connu pour sa résistance particulière à l'oxydation et sa température de solidification/liquéfaction plus basse (1253-1304°C) que les alliages Co-Cr standard.

Dans les tableaux ci-dessous, vous trouverez les données quant à la composition chimique et aux propriétés physiques et mécaniques des alliages décrits ci-dessus.

COMPOSITION CHIMIQUE DES ALLIAGES COBALT-CHROME :

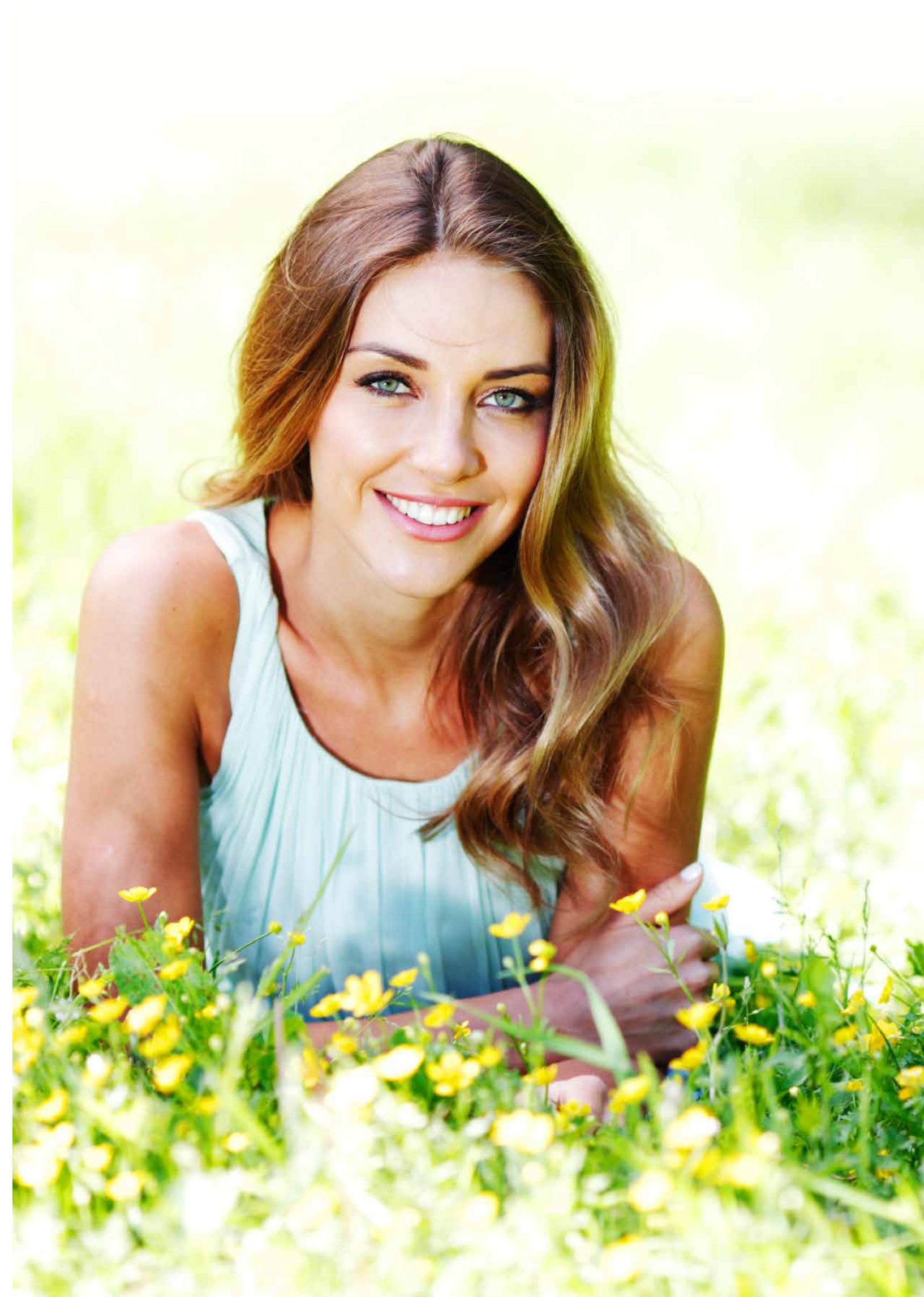
	CO(%)	CR(%)	W (%)	MO (%)	NB (%)	AUTRES COMPOSANTS
Magnum Splendidum	61	28	8.5	0	0,0	3 (Si, Mn, Fe)
Magnum Lucens	63	28	3	0	4,0	2 (Mn, Fe, Si)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES DES ALLIAGES COBALT-CHROME :

	CET (25-500°)	TEMPÉRATURE DE FUSION
Magnum Splendidum	14,2x10-6K-1	1440°C
Magnum Lucens	14,1x10-6K-1	1360°C



Disques Mesa - Magnum Splendidum

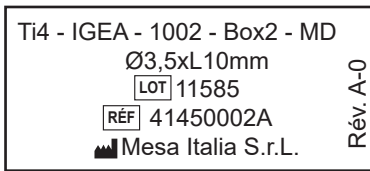


CONDITIONNEMENT DES IMPLANTS

Les implants Mesa sont fournis dans un emballage stérile qui garantit, s'il est intact et bien conservé, leur stérilité.

BOÎTE EN CARTON

Elle conserve le produit de manière adéquate, permet un stockage facile et une identification visuelle immédiate grâce à l'étiquette extérieure à code couleur.



L'emballage contient également

- trois étiquettes autocollantes portant le code et le numéro de lot qui identifient l'implant, à appliquer sur le dossier et sur le passeport du patient.
- Le mode d'emploi imprimé



0425



Date de production



Fabricant



À utiliser avant fin



Code du lot



Stérilisé par irradiation



Non réutilisable



Ne pas restériliser



Danger



Emballage stérile.
Ne pas utiliser si le blister est ouvert ou endommagé

PRÉLÈVEMENT DE L'IMPLANT

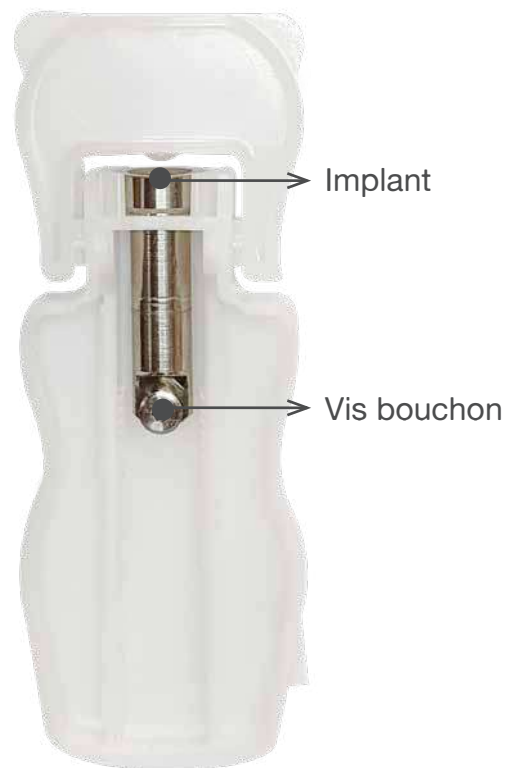
L'implant est ancré directement dans le conteneur en titane par l'opérateur au moyen de la pièce à main, sans interrompre la chaîne stérile



Tourner le capuchon vers l'arrière



Prélever l'implant avec le support de montage pour moteur



CONDITIONNEMENT DES IMPLANTS

- **Simplicité d'utilisation :** ouverture facile permettant un accès aisé à l'implant et au bouchon à vis
- **Support en titane** qui sert de porte-implant

CRITÈRES ANATOMIQUES

Avant toute intervention de chirurgie implantaire, il convient de procéder à un examen approfondi des antécédents du patient (une analyse clinique et radiographique est nécessaire) et d'évaluer tous les risques possibles. Les attentes du patient doivent également être bien définies.

Une communication étroite entre le patient, le dentiste, le chirurgien et le technicien dentaire est essentielle pour obtenir le résultat prothétique souhaité.

La conception, la quantité, le diamètre et la longueur des implants à insérer dépendent du type de restauration prévu, ainsi que de la qualité et de la quantité d'os disponible.

Ce n'est qu'en respectant les distances minimales entre les éléments qu'il est possible de concevoir la restauration de manière à ce que les mesures d'hygiène bucco-dentaire nécessaires puissent être appliquées. Un choix inapproprié de la taille de l'implant peut entraîner des complications au niveau des tissus durs et mous, voire l'échec de l'intervention de chirurgie implantaire.

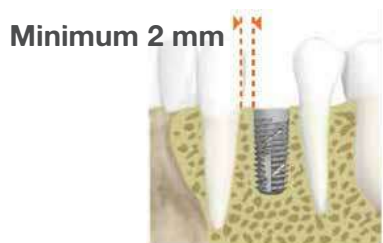
La position de l'implant peut être considérée en 3 dimensions :

- **Mésio-distale**

La présence d'os mésio-distal est un facteur important dans le choix du diamètre de l'implant et des distances inter-implantaires dans le cas d'implants multiples.

Il convient donc de respecter les mesures minimales suivantes :

- distance minimale de 2 mm entre l'émergence de l'implant et la dent contiguë (mésiale et distale) au niveau de la crête osseuse ;
- distance minimale de 3 mm entre deux émergences d'implants adjacents (mésiale et distale).



REMARQUE : les mesures suggérées sont indicatives ; plus la distance est grande, plus le risque de problèmes post-chirurgicaux est faible.

- **Vestibulaire-linguale**

L'exigence minimale pour les contours de la restauration est de 1,0 mm de part et d'autre du diamètre de la plateforme. Dans les régions antérieures, un cortex vestibulaire d'au moins 2 mm est souhaitable.



- **Limites anatomiques verticales**

Il est recommandé de maintenir une distance de 1,0 à 2,0 mm entre la profondeur maximale de l'ostéotomie et la limite supérieure du canal mandibulaire afin d'éviter de blesser le faisceau neurovasculaire.

Barfeie A, Wilson J, Rees: «Implant surface characteristic and their effect on osseointegration.» *British Dent J* (2015): 218:1-9.

CM, Abraham. «A Brief Historical Perspective on Dental Implants, Their Surface Coatings.» *Open Dent J* (2014; 8:50-55).

Ferreira Lemos, Lopez-Jarana, Falcao, Carrasco, Gil, Ríos-Santos and Herrero-Climent. «Effects of Different Undersizing Site Preparations on Implant Stability.» *Int J Environ Res Public Health*. (2020 Dec;): 17(23): 8965.

Ikar M., Grobeckere-Karl M., Steiner C., «Mechanical stress during implant surgery and its effects on marginal bone: a literature review.» *Quintessence Int* (2020): 51,142-150.

Larsson C., Wexell P. Thomsen B. Aronsson O, Tengvall P, Rodahl P., «Bone Response to Surface-Modified Titanium Implants:» *International Journal of Biomaterials* (Volume 2013,): Article ID 412482, 10 pages.

Lutering, Gerd e James C. Williams. *Commercially pure (CP) titanium and alpha alloys*. Berlin: Springer, 2003. p. 175-176., 2003.

OE, Ogle. «Implant surface material, design and osseointegration.» *Dent Clin North Am* (2015): 59:505-520.

Palmquist A., Esposito M, Lausmaa J, Thomsen P. «Titanium oral implants: surface characteristics, interface biology and clinical outcome.» *J R Soc Interface* (2010 Oct): Suppl 5(Suppl 5):S515-27.

Roccuzzo M., Roccuzzo A., Ramanuskaite A. «Papilla height in relation to the distance between bone crest and interproximal contact point at single-tooth implants: A.» *Clinical Oral Implant Research* (2018;): 29(Suppl. 15):50–61.

Velasco-Ortega E, Jimenez-Guerra et al. «Long-Term Clinical Outcomes of Treatment with Dental Implants with Acid Etched Surface.» *Materials* (2020): 13,1553.

Velasco-Ortega E, Ortiz-Garcia I et al-. «Osseointegration of Sandblasted and Acid-Etched Implant Surfaces. A Histological and Histomorphometric Study in the rabbit.» *Int. J. Mol. Sci.* (2021,): 22, 8507.

Wennerberg A., Albrektsson T., Chrcanovic B. «Long-term clinical outcome of implants with different surface modifications.» *Eur J Oral Implantol* (2018;): 11 Suppl 1:S123-S136.

AVERTISSEMENTS ET CERTIFICATIONS

MODE D'EMPLOI

Les informations contenues dans ce manuel complètent, sans les remplacer, les instructions d'utilisation qui accompagnent chaque dispositif du système d'implants Igea et ne doivent pas être considérées comme une alternative à la formation et à l'expérience professionnelle de l'utilisateur.

Avant d'utiliser chaque produit, veuillez lire attentivement le mode d'emploi, que vous trouverez également sur le site **www.mesaitalia.it**.

Mesa Italia décline toute responsabilité en cas de non-respect de ces instructions.

DOCUMENTATION DES CAS ET TRAÇABILITÉ

Il est recommandé d'enregistrer la documentation clinique, radiologique, photographique et statistique de chaque patient.

Chaque implant et composant prothétique doit être tracé à l'aide du code article et du numéro de lot, qui sont imprimés sur les étiquettes respectives accompagnant l'implant dentaire : les étiquettes des implants doivent être jointes à la fiche du patient afin d'en faciliter la traçabilité.

EXCLUSION DE LA RESPONSABILITÉ

L'implant dentaire « IGEA » est exclusivement destiné à un usage professionnel par des chirurgiens-dentistes qualifiés ayant des connaissances approfondies en matière de prothèses dentaires, et il doit être mis en place en utilisant uniquement les instruments et les composants fournis par le fabricant.

L'utilisation d'appareils fabriqués par des sociétés tierces annule la garantie et toute obligation, expresse ou implicite, de la société Mesa Italia S.r.l.

DROITS D'AUTEUR ET MARQUES

La reproduction ou la publication de ce catalogue, même partielle, est interdite sans l'autorisation écrite de Mesa Italia S.r.l., que ce soit sous forme imprimée ou multimédia.

Toutes les images sont fournies à titre d'illustration et les informations peuvent contenir des erreurs typographiques. Mesa Italia S.r.l. se réserve le droit d'apporter des corrections et/ou des améliorations au document sans préavis.

Il est de la responsabilité du client de vérifier la dernière mise à jour disponible en contactant Mesa Italia ou en accédant au site Internet **www.mesaitalia.it**

Ot Equator et Sphero Block RHEIN 83® sont des marques déposées de Rhein83 S.r.l.

Les marques Exocad et 3shape ne sont pas la propriété de Mesa.

CERTIFICATIONS

Notre marque est une garantie de qualité ; l'entreprise est certifiée selon les normes **UNI EN ISO 9001 et UNI EN ISO 13485** et a obtenu le **marquage CE** pour les dispositifs médicaux conformément à la directive 93/42/CEE et ses modifications successives (DDM).

MESA ITALIA S.R.L.

Via dell'Artigianato, 37
25039 Travagliato (BS) - Italie
tél. +39 030 6863251
info@mesaitalia.it
www.mesaitalia.it

