

MESA[®]

1975

PRODUCER OF SPECIAL ALLOYS SINCE

**ALLEACIONES DENTALES
COMPONENTES
SOBRECOLABLES
Y TORNILLOS COMPATIBLES**





06

Nuestro ADN



08

Calidad y certificaciones



10

Materias primas de alta calidad

18

Amplia difusión y formación continua

22

Aleaciones dentales de cerámica

28

Aleaciones dentales para prótesis removibles metálicas

42

Discos para mecanizado CAD/CAM de titanio

44

Discos para mecanizado CAD/CAM de Ergal

46

Barras Qbar de cromo-cobalto y de titanio



12

¿Por qué elegir las aleaciones de cromo-cobalto Mesa?



14

Investigación y desarrollo



16

Producción 100 % en fábrica

32

Aleaciones dentales para puentes y coronas

34

Aleaciones dentales para soldadura

38

Discos y barras para mecanizado CAD/CAM en cromo cobalto

50

Componentes sobrecolables de cromo-cobalto

64

Tornillos compatibles de titanio

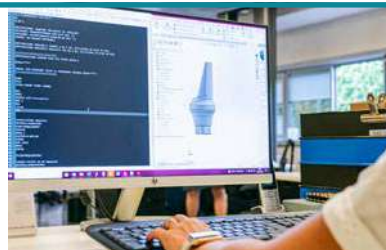
70

Pilares y tornillos compatibles Mesa

MESA

NUESTRO ADN

Investigación
y desarrollo



Mecanizado de
los materiales



Materias primas
de alta calidad





Academia



Producción



Marketing dentro y fuera de Italia

Mesa Italia es una empresa italiana líder en la producción de aleaciones para el sector dental desde 1975. La fortaleza de la empresa Mesa es la larga tradición familiar que permitió al fundador Giacomo Sala transmitir su ambición creativa a sus tres hijos, Lorenzo, Valerio y Rita, promoviendo un producto cuya calidad se reconoce dentro y fuera de Italia. Mesa destaca por su flexibilidad, lo que le permite responder de manera eficiente y rápida a las necesidades siempre cambiantes del mercado, gracias también a la gestión interna de toda la producción.

Mesa sigue cada etapa de la fabricación de sus productos: desde la investigación y el desarrollo de soluciones cada vez más sofisticadas y vanguardistas, hasta el diseño y la producción de aleaciones dentales de máxima calidad, elaboradas únicamente con las materias primas de mayor rendimiento.

El bienestar y la salud del paciente son, desde siempre, las prioridades absolutas de la empresa: confiando en sus conocimientos y capacidades de investigación y diseño, Mesa produce exclusivamente aleaciones que cumplen los más altos criterios de calidad, seguridad y confiabilidad.



Health Canada
Licencias N.º 101164
N.º 99138
N.º 99139
N.º 105521

Instalación registrada
por la FDA
Owner/Operator
N.º 10044677

РЕГИСТРАЦИОННОЕ
УДОСТОВЕРЕНИЕ
НА МЕДИЦИНСКОЕ
ИЗДЕЛИЕ
Nº P3H 2021/14248

РЕГИСТРАЦИОННОЕ
УДОСТОВЕРЕНИЕ
НА МЕДИЦИНСКОЕ
ИЗДЕЛИЕ
Nº P3H 2014/2226

CALIDAD Y CERTIFICACIONES

La rigurosa selección a la hora de comprar las materias primas permite garantizar, en cada producto, **la ausencia total de berilio y cadmio, y la ausencia de níquel en todas las aleaciones a base de cobalto.**

MESA Italia Srl cumple con las normas de calidad más recientes y se adhiere a los criterios internacionales más estrictos en la fabricación de productos sanitarios de clase IIa y IIb, manteniendo su sistema de gestión constantemente actualizado de acuerdo con las **normas UNI EN ISO 13485:2016, UNI EN ISO 9001:2015 y MDSAP (Medical Device Single Audit Program).**

Por ello, la organización obtuvo la **autorización** de comercialización de sus productos de entidades de **5 países miembros del MDSAP:**

Administración de Alimentos y Medicamentos (Estados Unidos de América) - Anvisa (Brasil) - Ministerio de Salud Laboral y Bienestar (Japón) - Ministerio de Sanidad (Canadá) - Administración de Bienes Terapéuticos (Australia).

La empresa dispone de marcado CE conforme a la **Directiva 93/42/CEE (MDD)** y el **Reglamento (UE) 2017/745 (MDR)** para la venta de todos los productos sanitarios en los Estados miembros de la Unión Europea, emitido por el Organismo Notificado **ICIM SpA.**

En concreto, para todas las aleaciones dentales, la empresa recibió la certificación CE en febrero de 2023 según el Reglamento **(UE) 2017/745 (MDR).**

MESA Italia Srl ha obtenido varias licencias de venta en muchos otros países, entre ellos:

Europa del Este (Rusia, Ucrania, Bielorrusia...)

Asia (China, Corea del Sur, Kazajistán, Malasia, Turkmenistán...)

Magreb (Egipto, Túnez y Argelia)

América del Sur (Colombia, Honduras, Argentina y Perú)

MATERIAS PRIMAS DE ALTA CALIDAD

Algunas características de las aleaciones de cromo-cobalto:

- **Elevada rigidez:** el elevado módulo de elasticidad de las aleaciones de Co-Cr ofrece una valiosa rigidez para uso intraoral sin necesidad de secciones voluminosas, lo que reduce el peso y el espacio de la estructura metálica.
- **Resistencia:** elevada resistencia específica debida a la naturaleza cristalográfica del cobalto y al efecto de refuerzo ejercido por el cromo y el wolframio de los demás elementos presentes en solución sólida.
- **Resistencia a la corrosión:** este requisito es necesario para una buena tolerabilidad de la restauración protésica.
- **Resistencia al desgaste y a la abrasión:** biocompatibilidad.

1																	2
H 1.008																	He 4.002602
3	4											5	6	7	8	9	10
Li 6.941	Be 9.0121831											B 10.811	C 12.011	N 14.007	O 15.999	F 18.9984032	Ne 20.1797
11	12											13	14	15	16	17	18
Na 22.98976928	Mg 24.304											Al 26.9815385	Si 28.0855	P 30.973762	S 32.06	Cl 35.45	Ar 39.948
19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
K 39.0983	Ca 40.078	Sc 44.955912	Ti 47.88	V 50.9415	Cr 51.9961	Mn 54.938044	Fe 55.845	Co 58.933194	Ni 58.6934	Cu 63.546	Zn 65.38	Ga 69.723	Ge 72.630	As 74.9216	Se 78.96	Br 79.904	Kr 83.798
37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54
Rb 85.4678	Sr 87.62	Y 88.90584	Zr 91.224	Nb 92.90638	Mo 95.94	Tc 98	Ru 101.07	Rh 101.07	Pd 106.42	Ag 107.8682	Cd 112.411	In 114.818	Sn 118.710	Sb 121.760	Te 127.60	I 126.90547	Xe 131.29
55	56	57	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86
Cs 132.90545196	Ba 137.327	La 138.90547	Hf 178.49	Ta 180.94788	W 183.84	Re 186.207	Os 190.23	Ir 192.222	Pt 195.084	Au 196.966569	Hg 200.597	Tl 204.38	Pb 207.2	Bi 208.98040	Po 209	At 210	Rn 222
87	88	89	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118
Fr 223	Ra 226	Rf 261	Db 262	Sg 263	Bh 264	Hs 265	Mt 266	Ds 267	Rg 268	Cn 269	Nh 270	Fl 271	Mc 272	Lv 273	Ts 274	Og 274	
Lantanidi		57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	
		La 138.90547	Ce 140.12	Pr 140.90768	Nd 144.242	Pm 145	Sm 150.36	Eu 151.964	Gd 157.25	Tb 158.92535	Dy 162.507	Ho 164.93033	Er 167.257	Tm 168.93402	Yb 173.054	Lu 174.967	
Actinidi		89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	
		Ac 227	Th 232.0377	Pa 231.03688	U 238.02891	Np 237	Pu 244	Am 243	Cm 247	Bk 247	Cf 251	Es 252	Fm 257	Md 258	No 259	Lr 260	



CROMO-COBALTO

DURADERO, RESISTENTE Y BIOCOMPATIBLE.



¿POR QUÉ ELEGIR LAS ALEACIONES DE CROMO-COBALTO MESA?

	Oxidación	Fluidéz	Pulido	Ceramización	Fresado
M. Solare	XX	XX	XXX	XXX	XXX
M. Splendidum	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
M. Lucens	XXX	XXX	XXX	XXX	XX

Leyenda: X = suficiente XX = bueno XXX = excelente

Mesa Italia, gracias a las constantes conversaciones mantenidas con un equipo de protésicos dentales muy competentes, ha superado las deficiencias habituales de las aleaciones de cromo-cobalto, como la formación de capas de óxido más gruesas y oscuras, una mayor dureza y un elevado intervalo de temperatura de fusión.

Esto se ha traducido en una mejora significativa de la calidad y el manejo de las aleaciones de cromo-cobalto en comparación con las aleaciones comunes.

- **Oxidación agradable, no agresiva** de la aleación Mesa Magnum Lucens: la oxidación está íntimamente ligada al metal y no produce desprendimientos cerámicos.
- **Fresado CNC:** las aleaciones Magnum Solare y Magnum Splendidum se fresan fácilmente debido a su baja dureza.

- **La excelente fluidéz de la aleación Mesa magnum Lucens** garantiza que el técnico pueda reproducir incluso los detalles más finos, lo que hace que esta aleación sea excelente en las fundiciones a cera perdida.

- **Excelente capacidad de pulido** de las aleaciones Mesa Magnum Splendidum y Magnum Solare: se fresan fácilmente gracias a un equilibrio perfecto entre la dureza Vickers y el módulo de elasticidad, que evita daños en la cerámica y permite, al mismo tiempo, un mecanizado óptimo.

- **La temperatura de fusión y la temperatura solidus/liquidus (1253-1304° C)** de la aleación Mesa Magnum Lucens son inferiores a las de las aleaciones estándares de cromo-cobalto: 80 grados de diferencia que pueden contener el desgaste de la máquina de inducción o de fundición a presión.



INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO





El equipo de Mesa dedicado a la investigación y desarrollo, siempre al día del estado de la técnica de los principales productos y tendencias del sector dental, interactúa a diario con protésicos dentales y odontólogos para lograr un rendimiento y una calidad de los productos cada vez mayores.

Con una sólida formación en mecanizado y una amplia experiencia en el sector dental, la empresa comprende perfectamente la importancia de eliminar cualquier defecto en el proceso de producción.

La cuidadosa elección de las materias primas, los rigurosos protocolos de evaluación y validación, y la aplicación de los procesos de producción por parte de un equipo de ingenieros y operarios altamente cualificados reflejan plenamente esta conciencia.

Diariamente se realizan rigurosos controles de los productos semiacabados al final del proceso de producción, mediante las tecnologías ópticas de precisión más avanzadas. La colaboración con institutos universitarios italianos contribuye a aportar una sólida base científica en la que basar las decisiones empresariales.



PRODUCCIÓN 100% EN FÁBRICA



Una amplia gama de productos para laboratorios dentales y clínicas odontológicas.

Mesa Italia ofrece un surtido completo de productos que, desde el diseño hasta la producción, se producen íntegramente en fábricas italianas. La oferta incluye aleaciones de cerámica, pilares compatibles, discos para sistemas de procesamiento CAD/CAM en cromo-cobalto y titanio para laboratorios dentales, y una línea completa de implantes –Mesa Igea– para clínicas dentales. Un equipo de especialistas, que incluye odontólogos y protésicos dentales experimentados, ingenieros e investigadores, colabora para diseñar y desarrollar productos de vanguardia que cumplan las normas más exigentes del sector.



AMPLIA DIFUSIÓN Y FORMACIÓN CONTINÚA

Mesa Italia distribuye su gama de productos a través de una amplia red de gestores especializados y expertos en productos, con el apoyo de una red mundial de distribuidores.

Esta estrategia facilita el acceso a los productos de alta calidad de Mesa Italia a los profesionales de la odontología de todo el mundo y a sus pacientes.

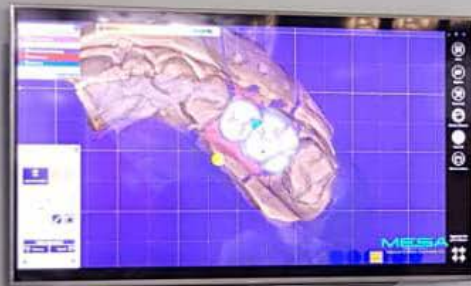
Además, la empresa siempre se ha comprometido con la promoción del avance de los conocimientos y las competencias en el campo de la odontología.

A lo largo del año, se organizan programas de formación, talleres y recursos educativos que permiten a los profesionales de la odontología dominar las últimas técnicas y estar siempre al día.





MESATM
PRODUCER OF SPECIAL ALLOYS SINCE 1975



MESATM
PRODUCER OF SPECIAL ALLOYS SINCE 1975



Protésico dental
Simone Fedi

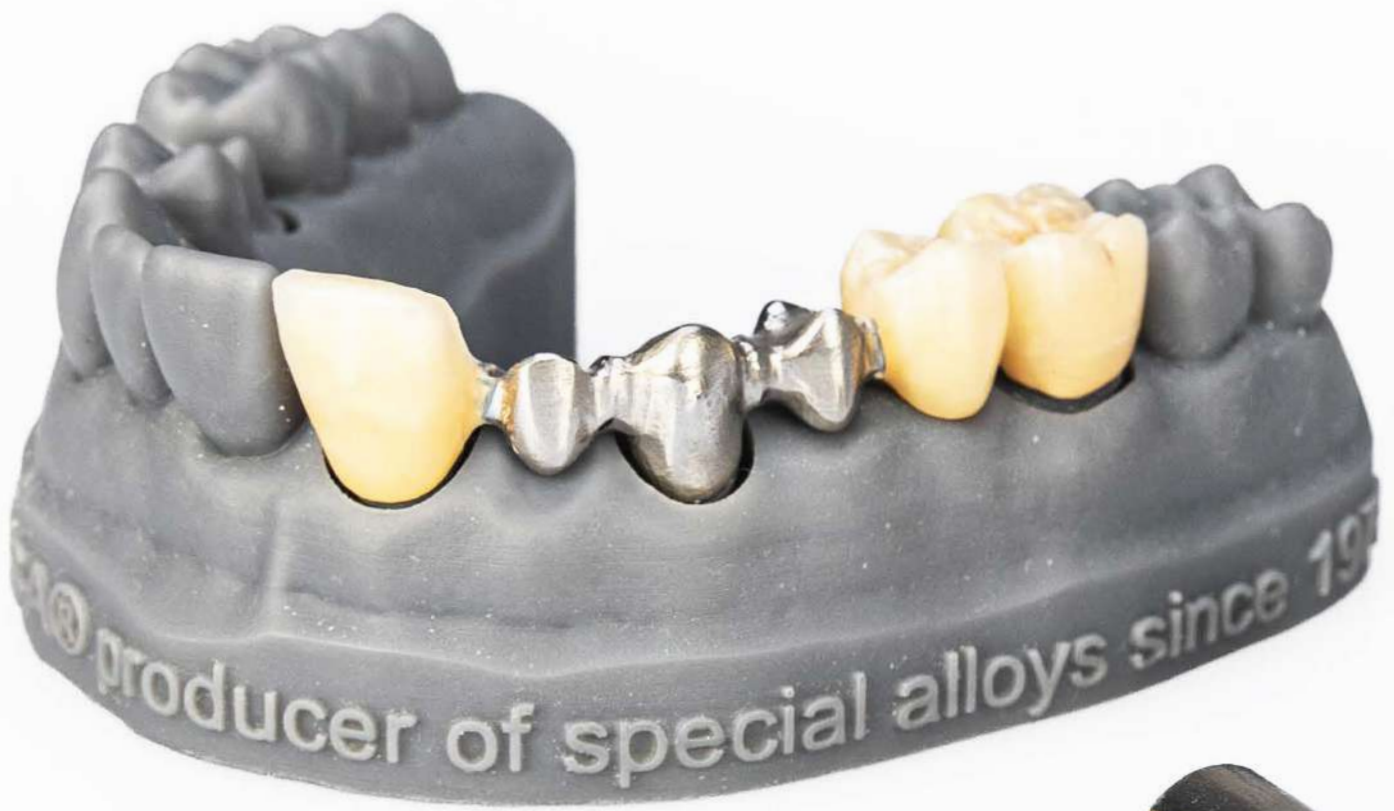
MESA[®]
PRODUCER OF SPECIAL ALLOYS SINCE 1975



ALEACIONES DENTALES

MESA®





ALEACIONES DENTALES PARA **CERÁMICA**

Características de las aleaciones para cerámica Mesa:

- Todas las aleaciones para cerámica Mesa se fabrican conforme a la norma ISO 9693: 2019; ISO 22674:2016.
- **Sin elementos tóxicos:** berilio, cadmio, plomo, indio y galio.
- **Uso universal:** puentes y coronas, coronas dobles, superestructuras sobre implantes, técnica de adhesión, piezas secundarias en prótesis combinada.
- **Perfectamente ceramizables:** bajo coeficiente de expansión térmica (CTE).
- **Alto grado de pureza.**
- **Gran resistencia a la corrosión y al calor.**



MAGNUM SPLENDIDUM

TIPO 3

COMPOSICIÓN

Cobalto (Co) 60 %

Cromo (Cr) 28 %

Silicio (Si) 1,5 %

Wolframio (W) 9 %

Otros Mn, Fe

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Temperatura de solidus-liquidus 1308 ÷ 1384 °C

Coeficiente de dilatación térmica (25 ÷ 500 °C) $14,2 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
(25 ÷ 600 °C) $14,4 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Punto de fusión 1440 °C

Densidad 8,5 g/cm³

Dureza Vickers 273 HV10

Porcentaje de alargamiento de rotura 16 %

Límite elástico (Rp0.2) 360 MPa

Módulo de elasticidad 183 GPa

Liberación de iones en 7 días 1,75 µg/cm²

Temperatura máxima de cocción 980 °C

Color Blanco

MAGNUM NITENS

TIPO 5

COMPOSICIÓN

Cobalto (Co) 62,5 %

Cromo (Cr) 28,5 %

Molibdeno (Mo) 4 %

Wolframio (W) 3 %

Otros Nb, Fe

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Temperatura de solidus-liquidus 1369 ÷ 1471 °C

Coeficiente de dilatación térmica (25 ÷ 500 °C) $14,5 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
(25 ÷ 600 °C) $14,7 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Punto de fusión 1530 °C

Densidad 8,2 g/cm³

Dureza Vickers 302 HV10

Porcentaje de alargamiento de rotura 5 %

Límite elástico (Rp0.2) 535 MPa

Módulo de elasticidad 195 GPa

Liberación de iones en 7 días 0,8 µg/cm²

Temperatura máxima de cocción 950 °C

Color Blanco

MAGNUM LUCENS

TIPO 4

COMPOSICIÓN

Cobalto (Co) 63 %

Cromo (Cr) 28 %

Niobio (Nb) 4 %

Wolframio (W) 3 %

Otros Mn, Fe

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Temperatura de solidus-liquidus 1253 ÷ 1304 °C

Coefficiente de dilatación térmica (25 ÷ 500 °C) $14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
(25 ÷ 600 °C) $14,5 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Punto de fusión 1360 °C

Densidad 8,4 g/cm³

Dureza Vickers 324 HV10

Porcentaje de alargamiento de rotura 3 %

Límite elástico (Rp0.2) 475 MPa

Módulo de elasticidad 194 GPa

Liberación de iones en 7 días 0,8 µg/cm²

Temperatura máxima de cocción 950 °C

Color Blanco

MAGNUM CERAMIC CO

TIPO 5

COMPOSICIÓN

Cobalto (Co) 64 %

Cromo (Cr) 21 %

Molibdeno (Mo) 6 %

Wolframio (W) 6 %

Otros Si, Mn, Fe

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Temperatura de solidus-liquidus 1309 ÷ 1417 °C

Coefficiente de dilatación térmica (25 ÷ 500 °C) $14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
(25 ÷ 600 °C) $14,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Punto de fusión 1470 °C

Densidad 8,8 g/cm³

Dureza Vickers 386 HV10

Porcentaje de alargamiento de rotura 10 %

Límite elástico (Rp0.2) 570 MPa

Módulo de elasticidad 194 GPa

Liberación de iones en 7 días 0,6 µg/cm²

Temperatura máxima de cocción 935 °C

Color Blanco

MAGNUM SATURNO

TIPO 3

COMPOSICIÓN

Níquel (Ni) 63 %

Cromo (Cr) 26 %

Molibdeno (Mo) 9 %

Silicio (Si) 1,5 %

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Temperatura de solidus-liquidus 1190 ÷ 1303 °C

Coefficiente de dilatación térmica (25 ÷ 500 °C) $13,8 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Punto de fusión 1360 °C

Densidad 8,2 g/cm³

Dureza Vickers 173 HV10

Porcentaje de alargamiento de rotura 37 %

Límite elástico (Rp0.2) 300 MPa

Módulo de elasticidad 197 GPa

Liberación de iones en 7 días 2,7 µg/cm²

Temperatura máxima de cocción 950 °C

Color Blanco

MAGNUM CLARUM

TIPO 3

COMPOSICIÓN

Níquel (Ni) 63 %

Cromo (Cr) 26 %

Molibdeno (Mo) 9 %

Silicio (Si) 2 %

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Temperatura de solidus-liquidus 1298 ÷ 1344 °C

Coefficiente de dilatación térmica (25 ÷ 500 °C) $13,7 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
(25 ÷ 600 °C) $14 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Punto de fusión 1400 °C

Densidad 8,3 g/cm³

Dureza Vickers 180 HV10

Porcentaje de alargamiento de rotura 26 %

Límite elástico (Rp0.2) 360 MPa

Módulo de elasticidad 191 GPa

Liberación de iones en 7 días 1,8 µg/cm²

Temperatura máxima de cocción 950 °C

Color Blanco

MAGNUM CERAMIC S

TIPO 4

COMPOSICIÓN

Níquel (Ni) 65 %

Cromo (Cr) 24 %

Molibdeno (Mo) 10 %

Otros Si, Fe

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Temperatura de solidus-liquidus 1312 ÷ 1369 °C

Coefficiente de dilatación térmica (25 ÷ 500 °C) $13,7 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
(25 ÷ 600 °C) $14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Punto de fusión 1420 °C

Densidad 8,4 g/cm³

Dureza Vickers 188 HV10

Porcentaje de alargamiento de rotura 9 %


Límite elástico (Rp0.2) 360 MPa

Módulo de elasticidad 190 GPa

Liberación de iones en 7 días 1,6 µg/cm²

Temperatura máxima de cocción 900 °C

Color Blanco



**SONRÍE
QUE
DURAN
PARA
SIEMPRE**



ALEACIONES DENTALES PARA **PRÓTESIS** **REMOVIBLES METÁLICAS**

La prótesis removible metálica es, por definición, una prótesis dental parcial móvil que, aprovechando la elasticidad de la aleación, permite su fijación a los dientes naturales mediante ganchos de fundición. En presencia de dientes adyacentes a ambos lados se habla de «prótesis interdental»; por el contrario, en ausencia del diente terminal para fijar la prótesis, se habla de «prótesis en voladizo».

Las aleaciones para prótesis removibles metálicas fabricadas por Mesa se caracterizan por:

Elevada resistencia a la tracción y excelente maniobrabilidad, permite obtener superficies lisas y compactas con una formación de óxido reducida.

Bajo peso específico y excelentes propiedades mecánicas, permite que incluso los técnicos más exigentes puedan crear productos únicos de bajo espesor.



MAGNUM VIP-A

TIPO 5

COMPOSICIÓN

Cobalto (Co) 64 %

Cromo (Cr) 29 %

Molibdeno (Mo) 6 %

Otros C, Si,
Mn, Fe

MAGNUM HBA

TIPO 5

COMPOSICIÓN

Cobalto (Co) 62 %

Cromo (Cr) 31 %

Molibdeno (Mo) 5 %

Otros C, Si,
Mn, Fe

MAGNUM H60

TIPO 5

COMPOSICIÓN

Cobalto (Co) 63 %

Cromo (Cr) 29 %

Molibdeno (Mo) 6,5 %

Otros C, Si,
Mn, Fe

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Temperatura de solidus-liquidus 1350 ÷ 1406 °C

Punto de fusión 1460 °C

Densidad 8,4 g/cm³

Dureza Vickers 386 HV10

Porcentaje de alargamiento de rotura 6 %

Límite elástico (Rp0.2) 580 MPa

Módulo de elasticidad 211 GPa

Liberación de iones en 7 días 1,1 µg/cm²

Color Blanco

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Temperatura de solidus-liquidus 1340 ÷ 1400 °C

Punto de fusión 1450 °C

Densidad 8,3 g/cm³

Dureza Vickers 389 HV10

Porcentaje de alargamiento de rotura 6 %

Límite elástico (Rp0.2) 610 MPa

Módulo de elasticidad 200 GPa

Liberación de iones en 7 días 0,49 µg/cm²

Temperatura máxima de cocción 980 °C

Color Blanco

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Temperatura de solidus-liquidus 1321 ÷ 1407 °C

Punto de fusión 1460 °C

Densidad 8,3 g/cm³

Dureza Vickers 394 HV10

Porcentaje de alargamiento de rotura 6 %

Límite elástico (Rp0.2) 545 MPa

Módulo de elasticidad 209 GPa

Liberación de iones en 7 días 0,6 µg/cm²

Color Blanco

MAGNUM H50

TIPO 5

COMPOSICIÓN

Cobalto (Co) 64 %

Cromo (Cr) 29 %

Molibdeno (Mo) 6,5 %

Otros C, Si,
Mn, Fe

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Temperatura de solidus-liquidus 1334 ÷ 1405 °C

Punto de fusión 1460 °C

Densidad 8,3 g/cm³

Dureza Vickers 374 HV10

Porcentaje de alargamiento de rotura 6 %

Límite elástico (Rp0.2) 525 MPa

Módulo de elasticidad 207 GPa

Liberación de iones en 7 días 0,6 µg/cm²

Color Blanco



ALEACIONES DENTALES PARA **PUENTES Y CORONAS**

Un puente es, por definición, una prótesis fija para sustituir los dientes que faltan. En un puente intervienen al menos dos dientes, también llamados «dientes pilares», situados normalmente a ambos lados del hueco dejado por el diente que falta.

El puente se ancla a estos dientes (normalmente se trata de coronas) y de esta forma se fijan los dientes que faltan (llamados «elementos intermedios»).

Un puente suele constar de una sujeción y uno o varios elementos intermedios.

Para puentes y coronas Mesa propone la aleación **Magnum Ni-Cr-Fe** a base de níquel-hierro, caracterizada por su baja dureza y bajo coste. **Magnum Ni-Cr-Fe** se caracteriza por una elevada resistencia a la corrosión y una buena biocompatibilidad, tal y como garantizan las pruebas realizadas según las normas ISO 10993-5 e ISO 22674.



MAGNUM NI-CR-FE

TIPO 2

COMPOSICIÓN

Hierro (Fe) 42 %

Níquel (Ni) 27 %

Cromo (Cr) 22 %

Silicio (Si) 4 %

Otros C, Si,
Mn, Fe

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Temperatura de solidus-liquidus 1333 ÷ 1380 °C

Punto de fusión 1430 °C

Densidad 7,8 g/cm³

Dureza Vickers 168 HV10

Porcentaje de alargamiento de rotura 25 %

Límite elástico (Rp0.2) 250 MPa

Módulo de elasticidad 205 GPa

Liberación de iones en 7 días 137 µg/cm²

Color Blanco



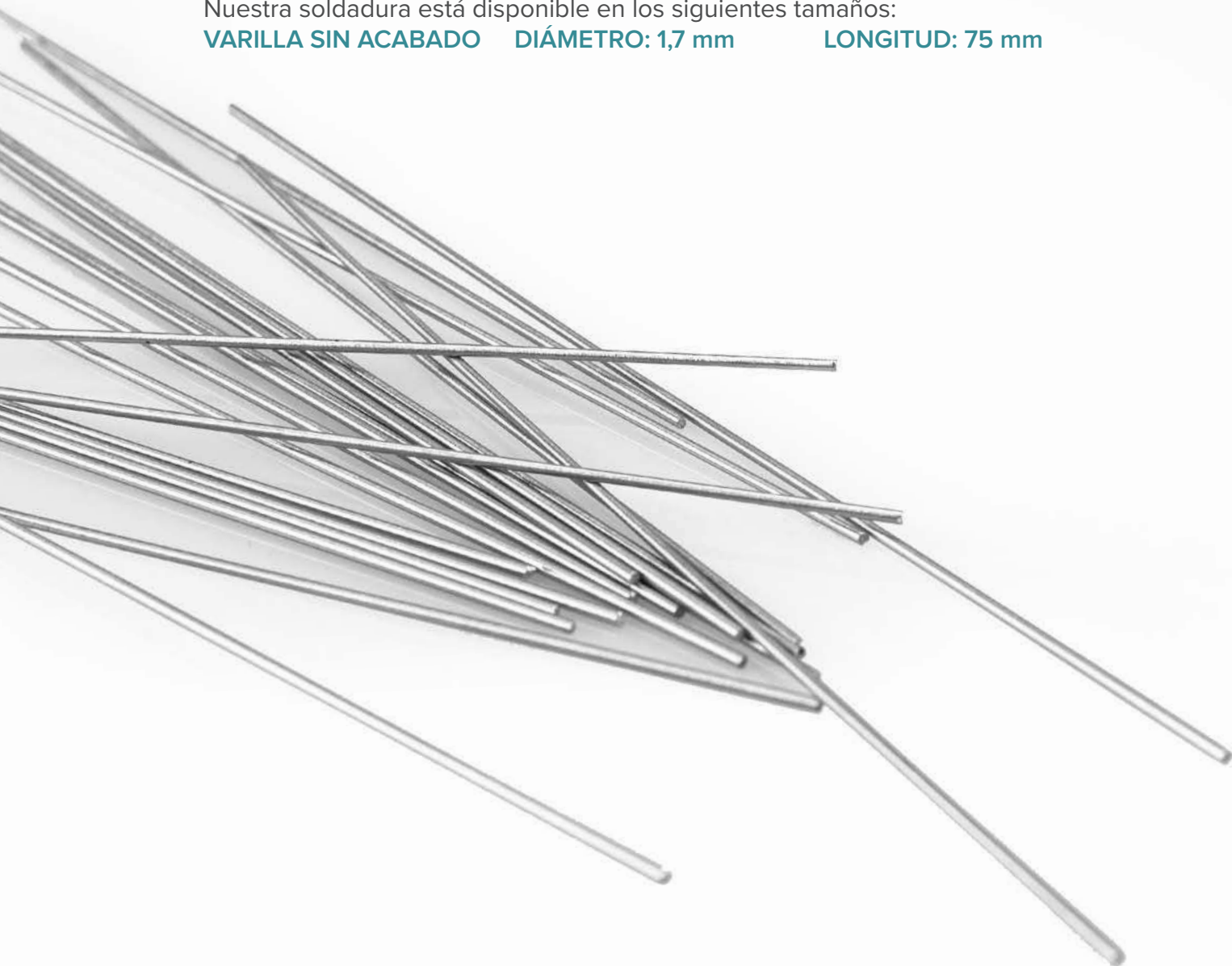
CROMO-NÍQUEL-HIERRO CE 0425 SEGÚN: ISO 22674

ALEACIONES DENTALES PARA **SOLDADURA**

Las soldaduras producidas por Mesa son altamente biocompatibles y fabricadas de acuerdo con la norma ISO 9333:2006. Mesa ofrece una amplia gama de soldaduras, con diferentes composiciones químicas, diferentes usos previstos y, como consecuencia, una buena adaptabilidad a todas las aleaciones.

Nuestra soldadura está disponible en los siguientes tamaños:

VARILLA SIN ACABADO **DIÁMETRO: 1,7 mm** **LONGITUD: 75 mm**



MAGNUM SOLDADURA CO

COMPOSICIÓN

Cobalto (Co) 62 %

Cromo (Cr) 29 %

Molibdeno (Mo) 4 %

Silicio (Si) 3 %

Otros C, Mn, Fe

MAGNUM SOLDADURA A

COMPOSICIÓN

Cobalto (Co) 52 %

Cromo (Cr) 20 %

Níquel (Ni) 21 %

Otros Fe, Si,
C, Mn

MAGNUM SOLDADURA B

COMPOSICIÓN

Cobalto (Co) 31 %

Cromo (Cr) 21 %

Níquel (Ni) 39 %

Molibdeno (Mo) 4 %

Otros C, Mn,

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Temperatura de solidus-liquidus 1071 ÷ 1260 °C

Coeficiente de dilatación térmica (25 ÷ 500 °C) $15,5 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
(25 ÷ 600 °C) $15,8 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Punto de fusión 1310 °C

Densidad 8,2 g/cmc

Color Blanco

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Temperatura de solidus-liquidus 992 ÷ 1185 °C

Punto de fusión 1240 °C

Densidad 8,1 g/cmc

Color Blanco

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Temperatura de solidus-liquidus 1033 ÷ 1210 °C

Punto de fusión 1260 °C

Densidad 8,2 g/cmc

Color Blanco

CROMO-COBALTO CROMO-COBALTO-NÍQUEL

CE 0425 SEGÚN: ISO 9333



DISCOS Y BARRAS PARA MECANIZADO **CAD/CAM**



El software CAD (diseño asistido por ordenador) es un sistema que permite diseñar digitalmente dispositivos dentales para luego producir rehabilitaciones protésicas mediante CAM (fabricación asistida por ordenador).

DISCOS PARA MECANIZADO CAD/CAM EN CROMO-COBALTO

Mesa produce discos en Cr-Co para sistemas de mecanizado CAD/CAM desde hace más de 15 años. Los discos CAD/CAM de Cr-Co se suministran en las siguientes aleaciones:

Magnum Splendidum y Magnum Solare.

Nuestros discos se caracterizan por:

- **Fácil fresado**, determinado por un equilibrio perfecto entre la dureza Vickers y el módulo de elasticidad, lo que evita dañar la cerámica y permite, al mismo tiempo, una maniobrabilidad óptima.
- **Excelente capacidad de pulido**, con menor consumo de las fresas y menor esfuerzo del cabezal.

A continuación, se indican las alturas y los diámetros disponibles:

DIÁMETRO

98,5 mm

ALTURA

8 mm

10 mm

12 mm

13,5 mm

14 mm

15 mm

16 mm

18 mm

20 mm

22 mm

24,5 mm

25 mm

**PARA LOS TORNILLOS COMPATIBLES
VÉASE LA PÁGINA 64**



BARRAS PARA MECANIZADO CAD/CAM DE CROMO-COBALTO

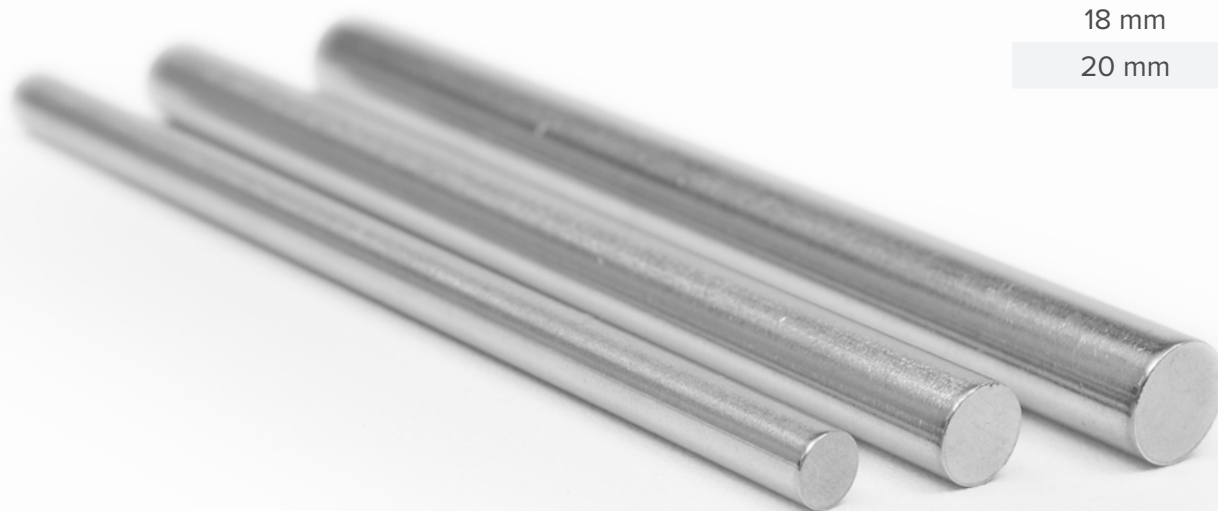
Mesa ha introducido recientemente barras para mecanizado CAD/CAM en su gama de productos.

Han sido diseñadas, en particular, para reducir los costes de mecanizado y para asegurar un menor consumo de material.

Las barras están disponibles en dos materiales:

Magnum Splendidum y **Magnum Solare** a base de Cr-Co, en diferentes diámetros y longitudes, como se indica en la tabla siguiente:

LONGITUD	DIÁMETRO
1000 mm	5 mm
3000 mm	6 mm
	6,35 mm
	8 mm
	10 mm
	12 mm
	14 mm
	16 mm
	18 mm
	20 mm



MAGNUM SPLENDIDUM

TIPO 3

COMPOSICIÓN

Cobalto (Co) 60 %

Cromo (Cr) 28 %

Silicio (Si) 1,5 %

Wolframio (W) 9 %

Otros Mn, Fe

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Temperatura de solidus-liquidus 1308 ÷ 1384 °C

Coeficiente de dilatación térmica (25 ÷ 500 °C) $14,2 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
(25 ÷ 600 °C) $14,4 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Punto de fusión 1440 °C

Densidad 8,5 g/cmc

Dureza Vickers 273 HV10

Porcentaje de alargamiento de rotura 16 %

Límite elástico (Rp0.2) 360 MPa

Módulo de elasticidad 183 GPa

Liberación de iones en 7 días 1,75 $\mu\text{g}/\text{cm}^2$

Temperatura máxima de cocción 980 °C

Color Blanco

MAGNUM SOLARE

TIPO 4

COMPOSICIÓN

Cobalto (Co) 66 %

Cromo (Cr) 27 %

Molibdeno (Mo) 6 %

Otros Si, Mn

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Temperatura de solidus-liquidus 1307 ÷ 1417 °C

Coeficiente de dilatación térmica (25 ÷ 500 °C) $14,3 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
(25 ÷ 600 °C) $14,5 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Punto de fusión 1470 °C

Densidad 8,4 g/cmc

Dureza Vickers 255 HV10

Porcentaje de alargamiento de rotura 11 %

Límite elástico (Rp0.2) 395 MPa

Módulo de elasticidad 233 GPa

Temperatura máxima de cocción 980 °C

Color Blanco



EFICACIA EN EL FRESADO CAD/CAM



DISCOS PARA MECANIZADO CAD/ CAM DE TITANIO

Mesa se complace en presentar un material innovador en su gama de productos, el **titanio grado 23** (comúnmente denominado grado 5 ELI, Extra Low Interstitial).

En comparación con el titanio grado 5, esta aleación tiene un porcentaje reducido de elementos intersticiales como el oxígeno y el hierro, lo que mejora la ductilidad y la resistencia a la fractura.

Es un material:

ALTAMENTE BIOCOMPATIBLE | RESISTENTE A LA CORROSIÓN

LIGERO | FÁCIL DE FRESAR | MUY RESISTENTE

La aleación lleva el nombre de **Magnum Hyperone**, inspirado en el personaje mitológico griego Hiperión, titán histórico de la observación.

A continuación, se indican las alturas y los diámetros disponibles:

DIÁMETRO	ALTURA
98,5 mm	8 mm
	10 mm
	12 mm
	13,5 mm
	14 mm
	15 mm
	16 mm
	18 mm
	20 mm
	22 mm
	24,5 mm
	25 mm

**PARA LOS TORNILLOS COMPATIBLES
VÉASE LA PÁGINA 64**



MAGNUM HYPERONE

TIPO 4

COMPOSICIÓN

Titanio (Ti)	90 %
Aluminio (Al)	6 %
Vanadio (V)	4 %
Otros	Fe

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Temperatura de solidus-liquidus 1605 ÷ 1660 °C

Punto de fusión 1710 °C

Densidad 4,426 g/cm³

Dureza Vickers 312 HV10

Porcentaje de alargamiento de rotura 14 %

Límite elástico (Rp0.2) 880 MPa

Módulo de elasticidad 114 GPa

Color Blanco

TITANIO CE 0425 SEGÚN: ASTM F136





DISCOS PARA MECANIZADO CAD/CAM DE ERGAL

Mesa se complace en presentar los nuevos **discos de ERGAL**.

Con su excelente rendimiento de fresado, esta aleación es excelente para la producción de piezas de prueba. Además, garantiza una precisión sumamente elevada y, al mismo tiempo, una extrema facilidad de producción. De hecho, el Ergal permite producir piezas de manera fácil, rápida y económica.

A continuación, se indican las alturas y los diámetros disponibles:

DIÁMETRO	ALTURA
98,5 mm	16 mm
	20 mm



BARRAS QBAR DE CROMO-COBALTO Y DE TITANIO

Mesa se complace en presentar, en su gama de productos, **Magnum Splendidum** y **Magnum Hyperone Qbar**.

Se trata de barras de cromo-cobalto y titanio con características únicas, específicas para la producción de prótesis de carga inmediata. Gracias a su extrema versatilidad, tienen excelentes capacidades de adaptación y personalización.

De hecho, a partir de un solo dispositivo es posible realizar varias piezas. Además, gracias a su preformado innato, es posible adaptar el dispositivo en función de las necesidades más diversas.

Las barras Qbar están disponibles en los siguientes tamaños: 3x2x80 mm



MAGNUM SPLENDIDUM

TIPO 3

COMPOSICIÓN

Cobalto (Co) 60 %

Cromo (Cr) 28 %

Silicio (Si) 1,5 %

Wolframio (W) 9 %

Otros Mn, Fe

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Temperatura de solidus-liquidus 1308 ÷ 1384 °C

Coeficiente de dilatación térmica (25 ÷ 500 °C) $14,2 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
(25 ÷ 600 °C) $14,4 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Punto de fusión 1440 °C

Densidad 8,5 g/cmc

Dureza Vickers 273 HV10

Porcentaje de alargamiento de rotura 16 %

Límite elástico (Rp0.2) 360 MPa

Módulo de elasticidad 183 GPa

Liberación de iones en 7 días 1,75 $\mu\text{g}/\text{cm}^2$

Temperatura máxima de cocción 980 °C

Color Blanco

CROMO-COBALTO CE 0425

SEGÚN: ISO 22674

MAGNUM HYPERONE

TIPO 4

COMPOSICIÓN

Titanio (Ti) 90 %

Aluminio (Al) 6 %

Vanadio (V) 4 %

Otros Fe

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Temperatura de solidus-liquidus 1605 ÷ 1660 °C

Punto de fusión 1710 °C

Densidad 4,426 g/cmc

Dureza Vickers 312 HV10

Porcentaje de alargamiento de rotura 14 %

Límite elástico (Rp0.2) 880 MPa

Módulo de elasticidad 114 GPa

Color Blanco

TITANIO CE 0425

SEGÚN: ASTM F136







**COMPONENTES
SOBRECOLABLES
Y TORNILLOS COMPATIBLES**

MESA[®]

COMPONENTES **SOBRECOLABLES** de cromo-cobalto



Los equipos de investigación y desarrollo de MESA, junto con el grupo de protésicos dentales con los que está en contacto permanente, han diseñado pilares compatibles de cromo-cobalto que se caracterizan por un modo de sobrecolado completamente único.

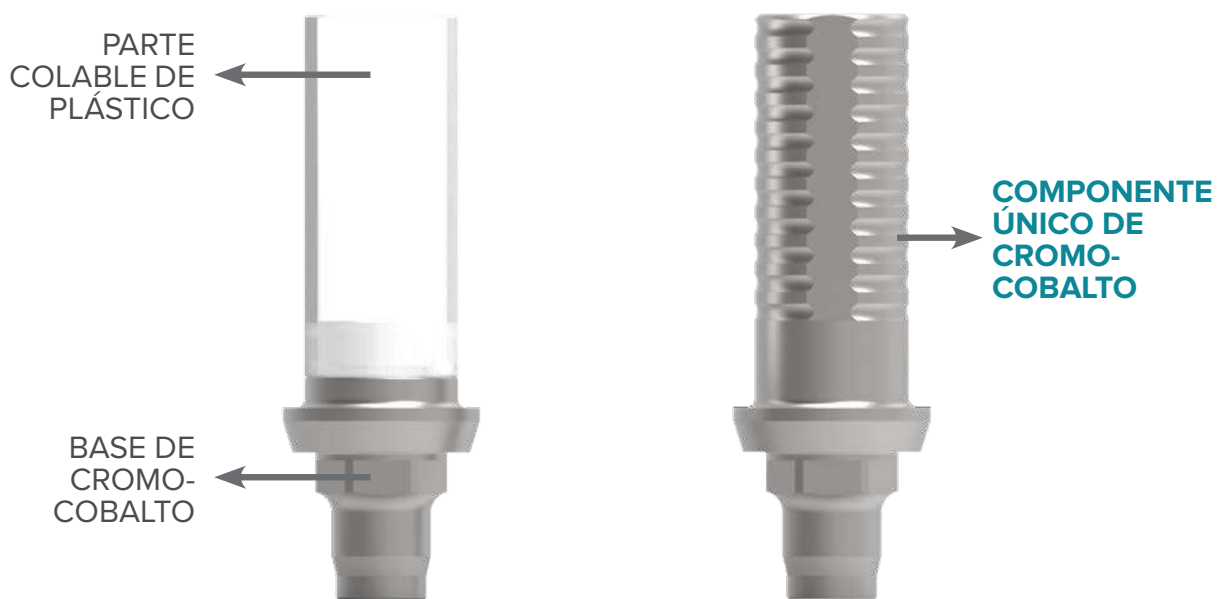
Los componentes sobrecolables Mesa, caracterizados por una precisión óptima al encajar con el implante, presentan **ventajas particulares debido a la ausencia de la tradicional cánula de modelado de plástico calcinable**. Los pilares sobrecolables Mesa se fabrican con la aleación cromo-cobalto **Magnum Splendidum**, que presenta excelentes características para el sobrecolado.



CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES SOBRECOLABLES **MESA**

Los componentes sobrecolables Mesa:

- sustituyen al clásico sistema de acoplamiento de plástico calcinable;
- son compatibles con los principales sistemas de implantes;
- están disponibles en versiones giratorias y no giratorias;
- permiten realizar coronas individuales o múltiples estructuras atornilladas.



SOBRECOLABLE CALCINABLE

SOBRECOLABLE **MESA**

PUEDEN UTILIZARSE PARA DIVERSAS SOLUCIONES:

- sobrecolado: con modelado a cera perdida o mediante modelado digital;
- soldadura;
- adhesión de estructura fresada o fusión;
- también pueden servir de pilares;
- disponibles también postes para MUA de cromo-cobalto.

¿POR QUÉ ELEGIR LOS **COMPONENTES** **SOBRECOLABLES MESA?**

Los componentes sobrecolables Mesa se caracterizan por:

- **TRAYECTORIA INDEFORMABLE DEL TORNILLO:**

En los componentes sobrecolables Mesa, la parte interior no se ve afectada por la fusión y los tornillos encajan perfectamente en el interior del orificio.

- **FUSIÓN SIN IMPUREZAS EN EL CANAL DEL TORNILLO:**

Ausencia de posibles residuos de combustión debidos a la fusión del plástico calcinable, lo que mejora la superficie de fusión.

- **SOLDADURA ÓPTIMA ENTRE AMBOS METALES:**

El acoplamiento perfecto entre las dos aleaciones Magnum **Splendidum** y **Magnum Lucens** durante la fusión se traduce en una adhesión óptima y garantiza la máxima precisión en la soldadura, al tiempo que evita que los dos metales se separen. La oxidación de ambas aleaciones no es agresiva; resulta agradable y clara.



CONSEJOS PARA EL SOBRECOLDADO DE LOS COMPONENTES MESA

Algunas notas técnicas sugeridas por nuestro equipo de protésicos dentales:

- **Revestimiento:** solo deben utilizarse revestimientos con aglutinante de fosfato
- **Precalentamiento:** para garantizar que la colada se complete, hay que dejar el cilindro a 850 °C durante al menos un 50 % más de tiempo que lo previsto por la norma.
- **Fusión o colada:** evitar sobrepasar los 1410 °C durante la fusión.
Enfriamiento: dejar enfriar el cilindro a temperatura ambiente
- **Apertura del cilindro:** no usar ácido fluorhídrico para eliminar el revestimiento.
- **Chorro de arena:** limpiar con arena fina (90 μ a 150 μ) a una presión de 1,5/2,0 bar. No arenar la conexión del implante.
- **Acabado:** no utilizar ácido fluorhídrico para eliminar los óxidos.
- **Carillas estéticas:** para garantizar la compatibilidad con el pilar de Co-Cr, la cerámica debe tener un coeficiente de expansión térmica (CET) no inferior al 90 % del de la aleación.

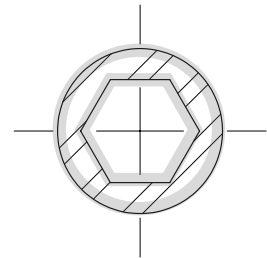
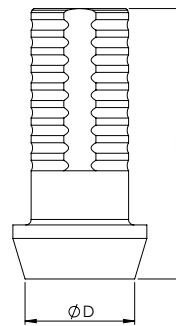




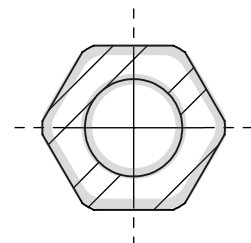
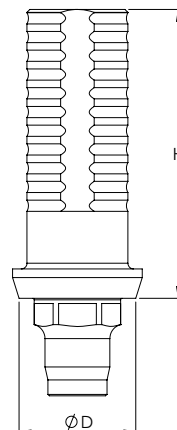
**COMPONENTES
SOBRECOLABLES
MESA
PRECISIÓN
GARANTIZADA**

BIOMET 3I®**HEXÁGONO
EXTERIOR**Compatible con:
GEASS® VENEZIA®**BIOTEC® BT KLASSIC®**
(Ø ER - Ø EW)**WINSIX® TTX®**
(Ø 3,8 - Ø 4,5 - Ø 5,2 - Ø 5,9)

H mm	D mm	TIPO	CÓDIGO	CÓDIGO DEL TORNILLO
10	3,40	no giratorio	OCA-0037	HYPERONE-SCR-0923
10	3,40	giratorio	OCA-0040	
10	4,10	no giratorio	OCA-0024	HYPERONE-SCR-0923
10	4,10	giratorio	OCA-0011	
10	5,00	no giratorio	OCA-0038	HYPERONE-SCR-0923
10	5,00	giratorio	OCA-0041	
10	6,00	no giratorio	OCA-0039	HYPERONE-SCR-0923
10	6,00	giratorio	OCA-0042	

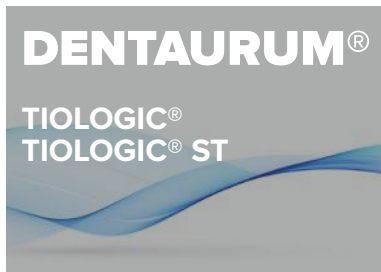
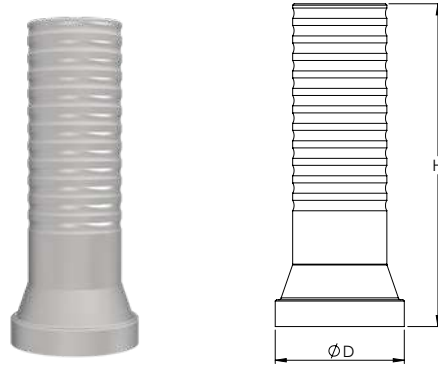
**BIOMET 3I®****CERTAIN®**

H mm	D mm	TIPO	CÓDIGO	CÓDIGO DEL TORNILLO
10	3,40	no giratorio	OCA-0014	HYPERONE-SCR-0904
10	3,40	giratorio	OCA-0181	HYPERONE-SCR-0905
10	4,10	no giratorio	OCA-0016	HYPERONE-SCR-0904
10	4,10	giratorio	OCA-0182	HYPERONE-SCR-0905
10	5,00	no giratorio	OCA-0015	HYPERONE-SCR-0904
10	5,00	giratorio	OCA-0183	HYPERONE-SCR-0905

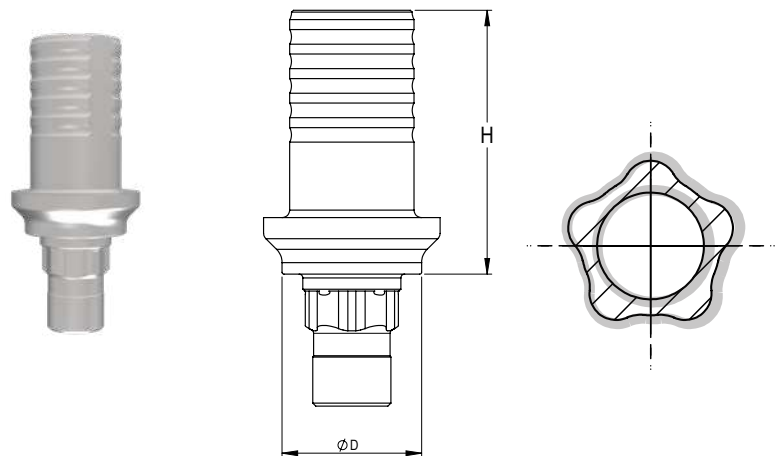




H mm	D mm	TIPO	CÓDIGO	CÓDIGO DEL TORNILLO
12,5	4,80	-	OCA-0021	HYPERONE-SCR-0903



H mm	D mm	TIPO	CÓDIGO	CÓDIGO DEL TORNILLO
7	3,30	no giratorio	OCA-0187	
7	3,70	no giratorio	OCA-0188	HYPERONE-SCR-0931
7	4,20	no giratorio	OCA-0189	



**JDENTAL
CARE®**

EVOLUTION®

**JDENTAL
CARE®**

EVOLUTION® PLUS

Compatible con:
NOBEL BIOCARE®:
NOBEL PARALLEL®
NOBEL REPLACE® CC

JDENTAL CARE® JD ICON®

IMPLANT DIRECT®
INTERACTIVE™

**JDENTAL
CARE®**

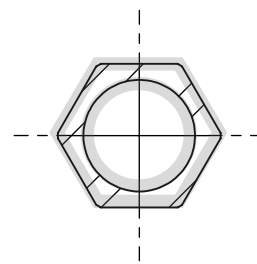
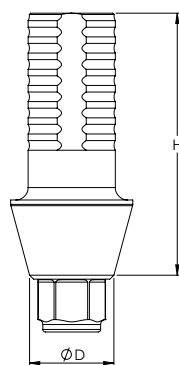
EVOLUTION® S

**JDENTAL
CARE®**

JD ICON® ULTRA.S

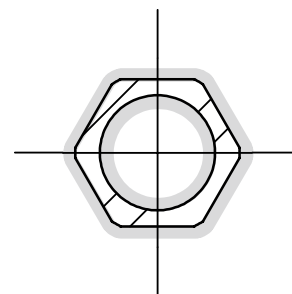
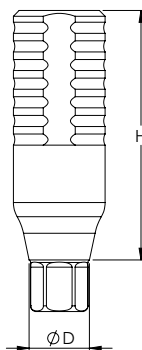
H mm	D mm	TIPO	CÓDIGO	CÓDIGO DEL TORNILLO
10	3,40	no giratorio	OCA-0176	HYPERONE-SCR-0914
10	3,40	giratorio	OCA-0068	

H mm	D mm	TIPO	CÓDIGO	CÓDIGO DEL TORNILLO
10	3,40	no giratorio	OCA-0082	HYPERONE-SCR-0914
10	3,40	giratorio	OCA-0068	



H mm	D mm	TIPO	CÓDIGO	CÓDIGO DEL TORNILLO
8	3,00	no giratorio	OCA-0069	HYPERONE-SCR-0913
8	3,00	giratorio	OCA-0071	

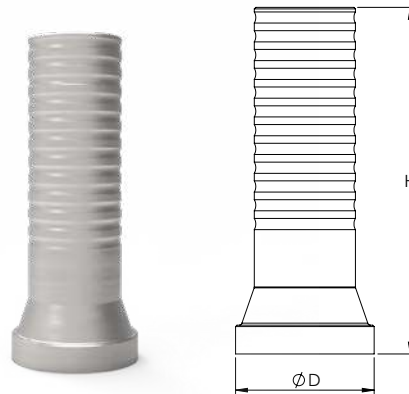
H mm	D mm	TIPO	CÓDIGO	CÓDIGO DEL TORNILLO
8,7	2,10	no giratorio	OCA-0158	HYPERONE-SCR-0924
8,7	2,10	giratorio	OCA-0159	



**JDENTAL
CARE®**

MULTI UNIT DE O-CR

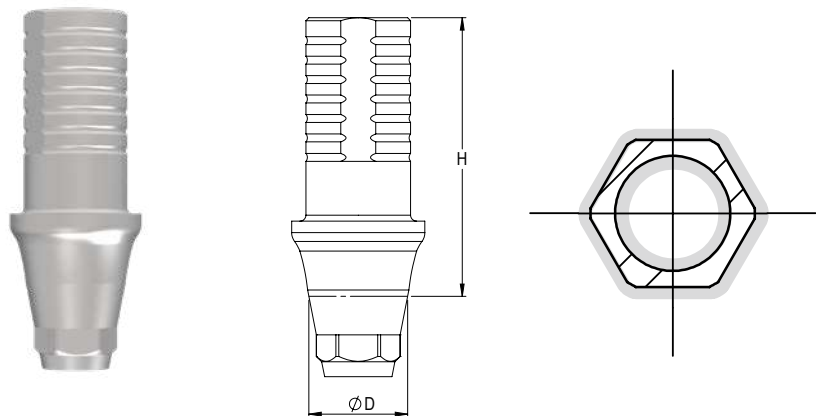
H mm	D mm	TIPO	CÓDIGO	CÓDIGO DEL TORNILLO
12	4,80	-	OCA-0148	HYPERONE-SCR-0937



MEGAGEN®

ANYONE®

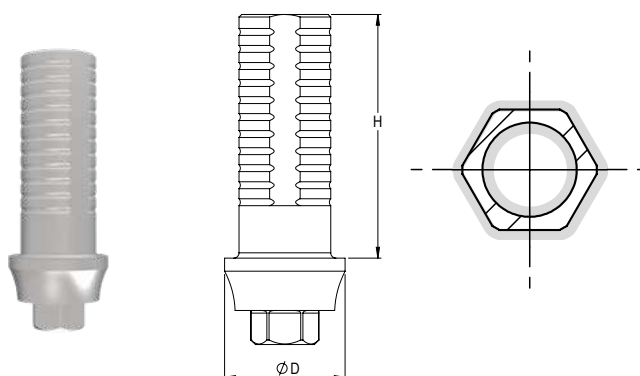
H mm	D mm	TIPO	CÓDIGO	CÓDIGO DEL TORNILLO
9	3,30	no giratorio	OCA-0080	HYPERONE-SCR-0920
9	3,30	giratorio	OCA-0147	



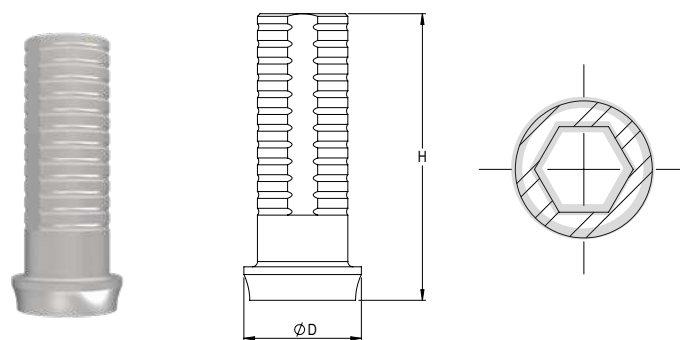
**SWEDEN &
MARTINA®****PREMIUM
KOHNO ONE®**Compatible con:
**SWEDEN & MARTINA®
SHELTA*****¡AVISO!**

Para las conexiones Premium y Khono de diámetro 4,25 y 5,00 anteriores al año 2021, sírvase hacer una solicitud específica a la empresa.

H mm	D mm	TIPO	CÓDIGO	CÓDIGO DEL TORNILLO
9	3,30	no giratorio	OCA-0003	HYPERONE-SCR-0906
9	3,30	giratorio	OCA-0048	
9	3,80	no giratorio	OCA-0012	HYPERONE-SCR-0906
9	3,80	giratorio	OCA-0049	
9	4,25*	no giratorio	OCA-0012	HYPERONE-SCR-0906
9	4,25*	giratorio	OCA-0049	
9	5,00*	no giratorio	OCA-0012	HYPERONE-SCR-0906
9	5,00*	giratorio	OCA-0049	

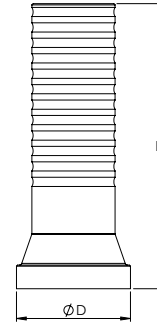
**SWEDEN &
MARTINA®****OUTLINK2®**Compatible con:
OUTLINK® (Ø 4,1 - Ø 5,0)**GEASS® VENEZIA®****BIOTEC® BT KLASSIC®**
(Ø ER - Ø EW)**WINSIX® TTX®**
(Ø 3,8 - Ø 4,5 - Ø 5,2 - Ø 5,9)

H mm	D mm	TIPO	CÓDIGO	CÓDIGO DEL TORNILLO
11	3,30	no giratorio	OCA-0051	HYPERONE-SCR-0922
11	3,30	giratorio	OCA-0055	
11	4,10	no giratorio	OCA-0052	HYPERONE-SCR-0901
11	4,10	giratorio	OCA-0020	
11	5,00	no giratorio	OCA-0054	HYPERONE-SCR-0901
11	5,00	giratorio	OCA-0053	





H mm	D mm	TIPO	CÓDIGO	CÓDIGO DEL TORNILLO
12	5	-	OCA-0201	HYPERONE-SCR-0932



H mm	D mm	TIPO	CÓDIGO	CÓDIGO DEL TORNILLO
00	3,50	no giratorio	OCA-0007	
00	3,50	giratorio	OCA-0022	HYPERONE-SCR-0911
00	4,50	no giratorio	OCA-0059	
00	4,50	giratorio	OCA-0060	

Compatible con:
ABUTMENT COMPATIBILI®

ARIAL CX y LT

ALPHA BIO® SPI® ICE®
DFI® ATID® NEO®

MISS® SEVEN®
 (Ø 3,75 - Ø 4,2 - Ø 5,0)

JDENTAL CARE®
JDEVOLUTION® PLUS+

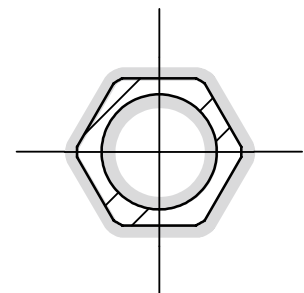
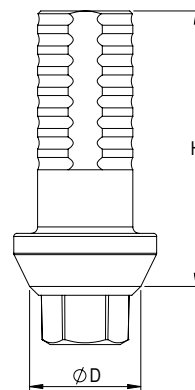
WHITEK® IMPLANT

NORIS MEDICAL®
TUFF® ONYX®

IMPLANT DIRECT® LEGACY®

KRUGG® INTERNAL®

KRISTAL® BIO IMPLANT®
CORE V2® K-CORE V2®



EJEMPLOS DE PIEZAS PROTÉSICAS



PASOS PARA EL SOBRECOLADO



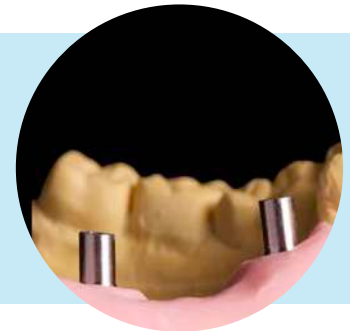
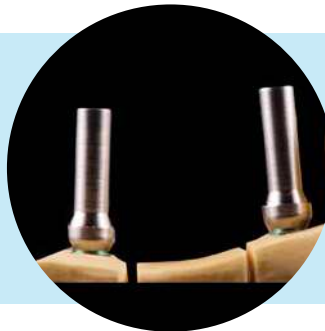
Protésico dental
Danilo Carulli

Componentes
sobrecolables Mesa

Sobrecolado



PUENTE ATORNILLADO, SOBRECOLADO EN POSTES PARA MUA EN CO-CR



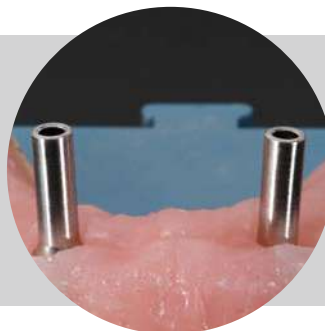
Protésico dental
Danilo Carulli

Postes para MUA
colocados en el modelo

Ajuste de la altura
del poste según sea
necesario



PRÓTESIS TIPO TORONTO SOBRECOLADO EN POSTES DE CO-CR



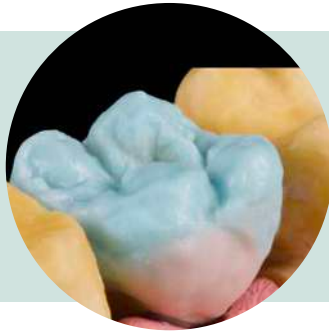
Protésico dental
Adriano Richelli

Colocación del poste
en el modelo

Sobrecolable cortado en
función de la dimensión
vertical disponible



Modelado en cera



Ceramización



Pulido



Impresión 3D
del diseño digital



Adaptación y acabado



Adaptación y adhesión
de los plásticos obtenidos
mediante diseño CAD e
impresión 3D



Un detalle del
sobrecorado una vez
terminado





TORNILLOS COMPATIBLES DE TITANIO GRADO 23

Las marcas mencionadas no son propiedad de Mesa Italia Srl.
Todos los logotipos y marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios y solo se mencionan para simplificar la búsqueda de productos.
Los productos compatibles son exclusivamente piezas de recambio no originales.



ABUTMENT COMPATIBILI

LÍNEA	ROSCA	D mm	CÓDIGO
ARIAL CX-LT	M 1,8	3,50	SCR-0911
		4,50	SCR-0911

ALPHA BIO®

LÍNEA	ROSCA	D mm	CÓDIGO
SPI - ICE - DFI ATID - NEO	M 1,8	3,50	SCR-0911
		4,50	SCR-0911

BIOMET 3i®

LÍNEA	ROSCA	D mm	CÓDIGO
HEXÁGONO EXTERIOR	M 2	3,40	SCR-0923
		4,10	SCR-0923
		5,00	SCR-0923
		6,00	SCR-0923
CERTAIN	M 1,6	giratorio 3,4 - 4,1 - 5,0	SCR-0905
		no giratorio 3,4 - 4,1 - 5,0	SCR-0904
MUA	M 1,4	4,80	SCR-0903

BIOTEC

LÍNEA	ROSCA	D mm	CÓDIGO
BT KLASSIC EXT (ER-EW)	M 2	3,40	SCR-0923
		4,10	SCR-0923
		5,00	SCR-0923
		6,00	SCR-0923

DIO IMPLANT

LÍNEA	ROSCA	D mm	CÓDIGO
UF - UF II	M 2	4,50	SCR-0938

GEASS

LÍNEA	ROSCA	D mm	CÓDIGO
VENEZIA	M 2	3,40	SCR-0923
		4,10	SCR-0923
		5,00	SCR-0923
		6,00	SCR-0923

IMPLANT DIRECT®

LÍNEA	ROSCA	D mm	CÓDIGO
LEGACY	M 1,8	3,50	SCR-0911
		4,50	SCR-0911

J DENTAL CARE®

LÍNEA	ROSCA	D mm	CÓDIGO
EVOLUTION S	M 1,6	3,20	SCR-0913
		3,70	SCR-0913
EVOLUTION EVOLUTION PLUS	M 1,8	4,30	SCR-0914
		5,00	SCR-0914
		6,00	SCR-0914
ICON ULTRAS	M 1,4	3,20	SCR-0924
MUA	M 1,4		SCR-0937

KRISTAL®

LÍNEA	ROSCA	D mm	CÓDIGO
BIO IMPLANT CORE V2 - K-CORE V2	M 1,8	3,50	SCR-0911
		4,50	SCR-0911

KRUGG®

LÍNEA	ROSCA	D mm	CÓDIGO
INTERNAL	M 1,8	3,50	SCR-0911
		4,50	SCR-0911

MEGAGEN®

LÍNEA	ROSCA	D mm	CÓDIGO
ANYONE	M 2	-	SCR-0920

MIS®

LÍNEA	ROSCA	D mm	CÓDIGO
SEVEN - M4	M 1,6	3,30	SCR-0908
	M 1,8	3,75	SCR-0909
		4,20	SCR-0909

**NORIS
MEDICAL**

LÍNEA	ROSCA	D mm	CÓDIGO
TUFF - ONXY	M 1,8	3,50	SCR-0911
		4,50	SCR-0911

NOBEL®

LÍNEA	ROSCA	D mm	CÓDIGO
ACTIVE	M 1,6	3,75	SCR-0921
		4,30	SCR-0918
	M 2	5,00	SCR-0918
		5,50	SCR-0918

**SWEDEN &
MARTINA®**

LÍNEA	ROSCA	D mm	CÓDIGO
PREMIUM KOHNO	M 1,8	3,30	SCR-0906
	M 1,8	3,80	SCR-0906
	M 2	4,25	SCR-0907
	M 2	5,00	SCR-0907
OUTLINK	M 1,8	3,30	SCR-0922
	M 2	4,10	SCR-0901
	M 2	5,00	SCR-0901

WHITEK IMPLANT®

LÍNEA	ROSCA	D mm	CÓDIGO
-	M 1,8	3,50	SCR-0911
		4,50	SCR-0911

WINSIX®

LÍNEA	ROSCA	D mm	CÓDIGO
		3,80	SCR-0923
TTX	M 2	4,50	SCR-0923
		5,20	SCR-0923
		5,90	SCR-0923

ZIMMER®

LÍNEA	ROSCA	D mm	CÓDIGO
SCREW VENT	M 1,8	3,50	SCR-0911
		4,50	SCR-0911

PILARES Y TORNILLOS COMPATIBLES MESA

Escanea el código QR para estar siempre al
día de los productos disponibles y las nuevas
compatibilidades



MESA[®]

PRODUCER OF SPECIAL ALLOYS SINCE 1975

MESA ITALIA S.R.L.

Via dell'Artigianato, 37
25039 Travagliato (Brescia) - Italia
tel. +39 030 6863251
info@mesaitalia.it
www.mesaitalia.it

