

**AMESSA<sup>®</sup>**

**1975**

PRODUCER OF SPECIAL ALLOYS SINCE

**ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЕ  
СПЛАВЫ, ПРИЛИВАЕМЫЕ  
КОМПОНЕНТЫ И  
СОВМЕСТИМЫЕ ВИНТЫ**



# СОДЕРЖАНИЕ



**03**

Наши преимущества



**06**

Качество и  
сертификация



**07**

Высококачественное  
сырье

**15**

Широкое  
распространение  
и непрерывное  
обучение

**20**

Зуботехнические  
сплавы для керамики

**26**

Зуботехнические  
сплавы для  
бюгельных протезов

**39**

Титановые диски  
и прутки для  
технологии CAD/CAM

**42**

Диски для Cad/Cam-  
стоматологии из  
сплава Ergal

**43**

Прутки из кобальт-  
хромового и  
титанового сплава  
QBAR



**09**

Почему стоит  
выбирать кобальт-  
хромовые сплавы  
компании MESA?

**29**

Зуботехнические  
сплавы для мостов и  
коронки

**47**

Кобальт-хромовые  
прилипаемые  
компоненты



**11**

Исследования и  
разработки

**31**

Зуботехнические  
сплавы для пайки

**62**

Совместимые  
титановые винты



**13**

Полностью заводское  
производство

**35**

Кобальт-хромовые  
диски и прутки для  
технологии CAD/CAM

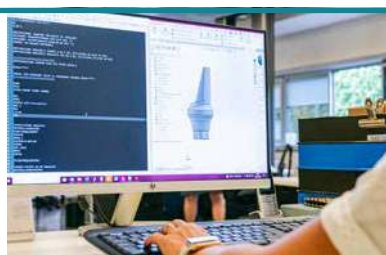
**67**

Совместимые  
абатменты и винты  
Mesa

**MESA**

# НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

Исследования и разработки



Обработка материалов



Высококачественное сырье



## Академия



## Производство



## Маркетинг в Италии и за рубежом

**Итальянская компания Mesa Italia является лидером в сфере производства сплавов для стоматологии с 1975 года.** Среди сильных сторон компании Mesa стоит отметить давние семейные традиции, которые позволили основателю компании Джакомо Сала передать творческие амбиции своим трем детям – Лоренцо, Валерио и Рите, создавая продукт, качество которого признано как на национальном, так и на международном уровне. Отличительной чертой компании Mesa является гибкость, что позволяет эффективно и быстро реагировать на постоянно меняющиеся потребности рынка, в том числе благодаря внутреннему управлению всем процессом производства.

Компания Mesa контролирует каждый этап производства своей продукции: от исследований и разработки все более сложных и передовых решений до проектирования и производства высококачественных стоматологических сплавов, изготовленных только из самого качественного сырья.

Благополучие и здоровье пациента всегда были главными приоритетами для компании. Полагаясь на свои знания и навыки в области исследований и проектирования, компания Mesa производит исключительно сплавы, соответствующие высочайшим критериям качества, безопасности и надежности.



**MDSAP**  
MEDICAL DEVICE SINGLE AUDIT PROGRAM



Health Canada  
Лицензии N° 101164  
N° 99138  
N° 99139  
N° 105521

Зарегистрировано  
Управлением по  
контролю качества  
пищевых продуктов  
и лекарственных  
препаратов США (FDA)  
Владелец/Эксплуатант  
N° 10044677

РЕГИСТРАЦИОННОЕ  
УДОСТОВЕРЕНИЕ  
НА МЕДИЦИНСКОЕ  
ИЗДЕЛИЕ  
N° P3H 2021/14248

РЕГИСТРАЦИОННОЕ  
УДОСТОВЕРЕНИЕ  
НА МЕДИЦИНСКОЕ  
ИЗДЕЛИЕ  
N° P3H 2014/2226

# КАЧЕСТВО И СЕРТИФИКАЦИЯ

Тщательный отбор сырья при покупке позволяет обеспечить **полное отсутствие бериллия и кадмия в продукции, а также отсутствие никеля во всех сплавах на основе кобальта.**

Компания MESA Italia Srl соответствует новейшим стандартам качества и придерживается самых строгих международных критериев при производстве медицинских изделий классов IIa и IIb, постоянно обновляя свою систему управления в соответствии со **стандартами ISO 13485, ISO 9001 и MDSAP (Medical Device Single Audit Program).**

Поэтому организация получила **разрешение** на продажу своих изделий учреждениям в **5 странах-участницах MDSAP:**

Управление по контролю качества пищевых продуктов и лекарственных препаратов США (FDA), США – Национальное агентство наблюдения за здоровьем Бразилии (ANVISA), Бразилия – Министерство здравоохранения, труда и благосостояния (MHLW), Япония – Министерство здравоохранения, Канада – Управление по контролю за изделиями медицинского назначения (TGA), Австралия.

Компания имеет сертификацию ЕС в соответствии с **Директивой 93/42/ЕЕС (MDD)** и **Регламентом (ЕС) 2017/745 (MDR)** для продажи всех медицинских изделий в странах-членах Европейского союза, выданную уполномоченным органом **ICIM SpA.**

В частности, для всех стоматологических сплавов компания получила сертификацию ЕС в феврале 2023 года в соответствии с Регламентом **(ЕС) 2017/745 (MDR).**

Компания MESA Italia Srl получила несколько лицензий на продажу во многих других странах, включая:

**Страны Восточной Европы** (Россия, Украина, Беларусь...)

**Страны Азии** (Китай, Южная Корея, Казахстан, Малайзия, Туркменистан...)

**Страны Магриба** (Египет, Тунис и Алжир)

**Страны Южной Америки** (Колумбия, Гондурас, Аргентина и Перу)

# ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЕ СЫРЬЕ

Отличительные характеристики кобальт-хромовых сплавов:

• **Высокая жесткость:**

Высокий модуль упругости кобальт-хромовых сплавов обеспечивает необходимую жесткость для интраорального применения без необходимости использования громоздких секций, что позволяет уменьшить массу и пространство металлоконструкции.

• **Устойчивость к износу и истиранию:**

Биосовместимость.

• **Устойчивость (прочность):**

Высокое удельное сопротивление, обусловленное кристаллографической природой кобальта и упрочняющим действием хрома и вольфрама на другие элементы, присутствующие в твердом растворе.

• **Коррозионная стойкость:** данное условие является необходимым для хорошей переносимости протеза.

1																	2	
1	H															He		
3	Li	Be											B	C	N	O	F	Ne
11	Na	Mg											Al	Si	P	S	Cl	Ar
19	K	Ca	Sc	Ti	V	Cr	Mn	Fe	Co	Ni	Cu	Zn	Ga	Ge	As	Se	Br	Kr
37	Rb	Sr	Y	Zr	Nb	Mo	Tc	Ru	Rh	Pd	Ag	Cd	In	Sn	Sb	Te	I	Xe
55	Cs	Ba	57-71	Hf	Ta	W	Re	Os	Ir	Pt	Au	Hg	Tl	Pb	Bi	Po	At	Rn
87	Fr	Ra	89-103	Rf	Db	Sg	Bh	Hs	Mt	Ds	Rg	Cn	Nh	Fl	Mc	Lv	Ts	Og
Lanthanidi																		
57	La	Ce	Pr	Nd	Pm	Sm	Eu	Gd	Tb	Dy	Ho	Er	Tm	Yb	Lu			
Actinidi																		
89	Ac	Th	Pa	U	Np	Pu	Am	Cm	Bk	Cf	Es	Fm	Md	No	Lr			





# КОБАЛЬТ-ХРОМ

ПРОЧНОСТЬ, СТОЙКОСТЬ И БИОСОВМЕСТИМОСТЬ.



# ПОЧЕМУ СТОИТ ВЫБИРАТЬ ХРОМ- КОБАЛЬТОВЫЕ СПЛАВЫ КОМПАНИИ MESA?

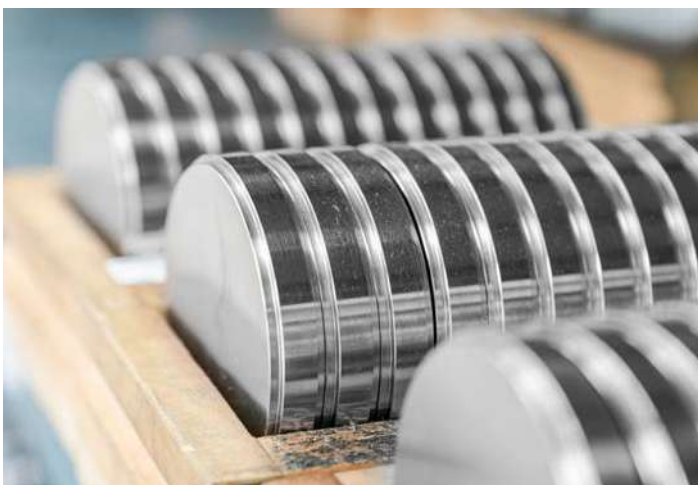
	Окисление	Жидкотекучесть	Полировка	Керамизация	Фрезеровка
M. Solare	XX	XX	XXX	XXX	XXX
M. Splendidum	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
M. Lucens	XXX	XXX	XXX	XXX	XX

Условные обозначения: X = достаточно XX = хорошо XXX = отлично

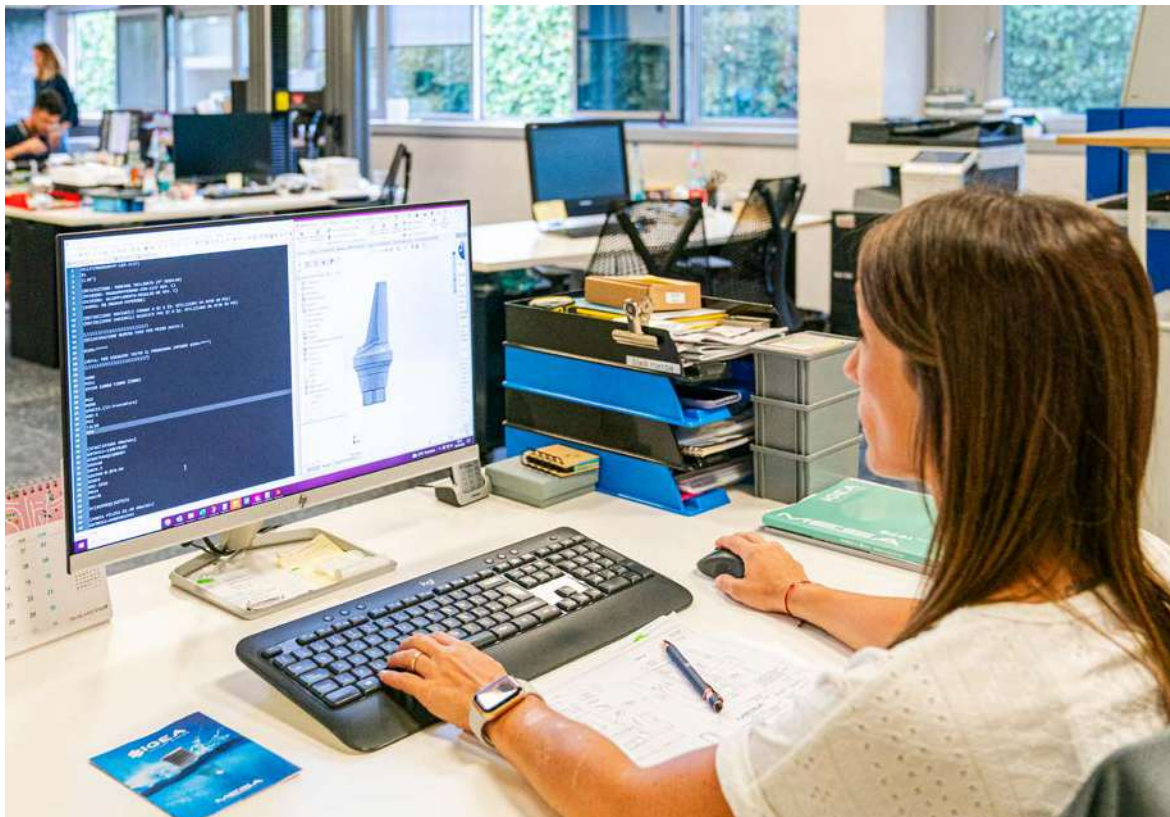
Компания Mesa Italia, благодаря постоянному обмену мнениями с командой высококвалифицированных зубных техников, преодолела общие недостатки кобальт-хромовых сплавов, такие как образование более толстых и темных оксидных слоев, повышенная твердость и высокий диапазон температур плавления. Это позволило значительно улучшить качество и расширить возможности обработки кобальт-хромовых сплавов по сравнению с обычными сплавами.

- **Умеренное, неагрессивное окисление** сплава Mesa Magnum Lucens: окисление имеет плотную связь с металлом и не приводит к отслоению керамики.
- **Фрезеровка с ЧПУ:** сплавы Magnum Solare и Magnum Splendidum легко поддаются фрезерованию благодаря своей низкой твердости.

- **Высокая текучесть сплава Mesa magnum Lucens:** гарантирует специалисту возможность воспроизведения даже мельчайших деталей, что делает этот сплав превосходным для литья по приливаемым моделям.
- **Отличная полировка** сплавов Mesa Magnum Splendidum и Magnum Solare: они легко поддаются фрезерованию благодаря идеальному балансу между твердостью по Виккерсу и модулем упругости, что предотвращает повреждение керамики и в то же время обеспечивает легкость обработки.
- **Температура плавления и температура солидуса/ликвидуса (1253–1304 °C)** сплава Mesa Magnum Lucens ниже, чем у стандартных хром-кобальтовых сплавов: разница в 80 градусов может замедлять износ индукционной машины или машины для литья под давлением.



# ИССЛЕДОВАНИЯ И РАЗРАБОТКИ





Специальная команда исследователей и разработчиков компании Mesa, постоянно информируемая об уровне развития основных продуктов и тенденциях в стоматологическом секторе, ежедневно взаимодействует с зубными техниками и стоматологами для достижения все более высоких характеристик и качества продукции. Обладая солидным опытом в области механической обработки и обширным опытом работы в стоматологической отрасли, компания полностью понимает важность устранения любых дефектов в процессе производства. Тщательный выбор сырья, строгие протоколы оценки и проверки, а также внедрение производственных процессов командой высококвалифицированных инженеров и операторов в полной мере отражают это понимание. Ежедневно в конце производственного процесса проводится тщательный контроль заготовок с использованием передовых прецизионных оптических технологий. Сотрудничество с итальянскими университетами позволяет обеспечить надежную научную базу для принятия бизнес-решений.



# ПРОДУКЦИЯ 100% ЗАВОДСКОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ



Широкий спектр продукции для зуботехнических лабораторий и стоматологических кабинетов.

Компания Mesa Italia предлагает полный ассортимент продукции, все этапы изготовления которой – от разработки до производства – проходят полностью на фабрике в Италии. Компания предлагает сплавы для керамики, совместимые абатменты, кобальт-хромовые и титановые диски для технологии CAD/CAM для стоматологических лабораторий, а также полную линейку имплантатов – Mesa Igea – для стоматологических клиник. Команда специалистов, включающая опытных стоматологов и зубных техников, инженеров и исследователей, работает над проектированием и разработкой современных продуктов, отвечающих самым высоким отраслевым стандартам.



# ШИРОКОЕ РАСПРОСТРАНЕНИЕ И НЕПРЕРЫВНОЕ ОБУЧЕНИЕ

Компания Mesa Italia распространяет свою продукцию через широкую сеть специализированных менеджеров и экспертов по продукции наряду с глобальной сетью дистрибьюторов.

Эта стратегия облегчает доступ к высококачественной продукции Mesa Italia во всем мире как для профессионалов в области стоматологии, так и для их пациентов.

Кроме того, компания всегда стремилась содействовать приобретению знаний и навыков в области стоматологии.

Учебные программы, семинары и образовательные ресурсы организуются в течение всего года, что позволяет специалистам в области стоматологии осваивать новейшие методики и постоянно быть в курсе последних достижений.









Зубной  
техник  
Симоне Феди



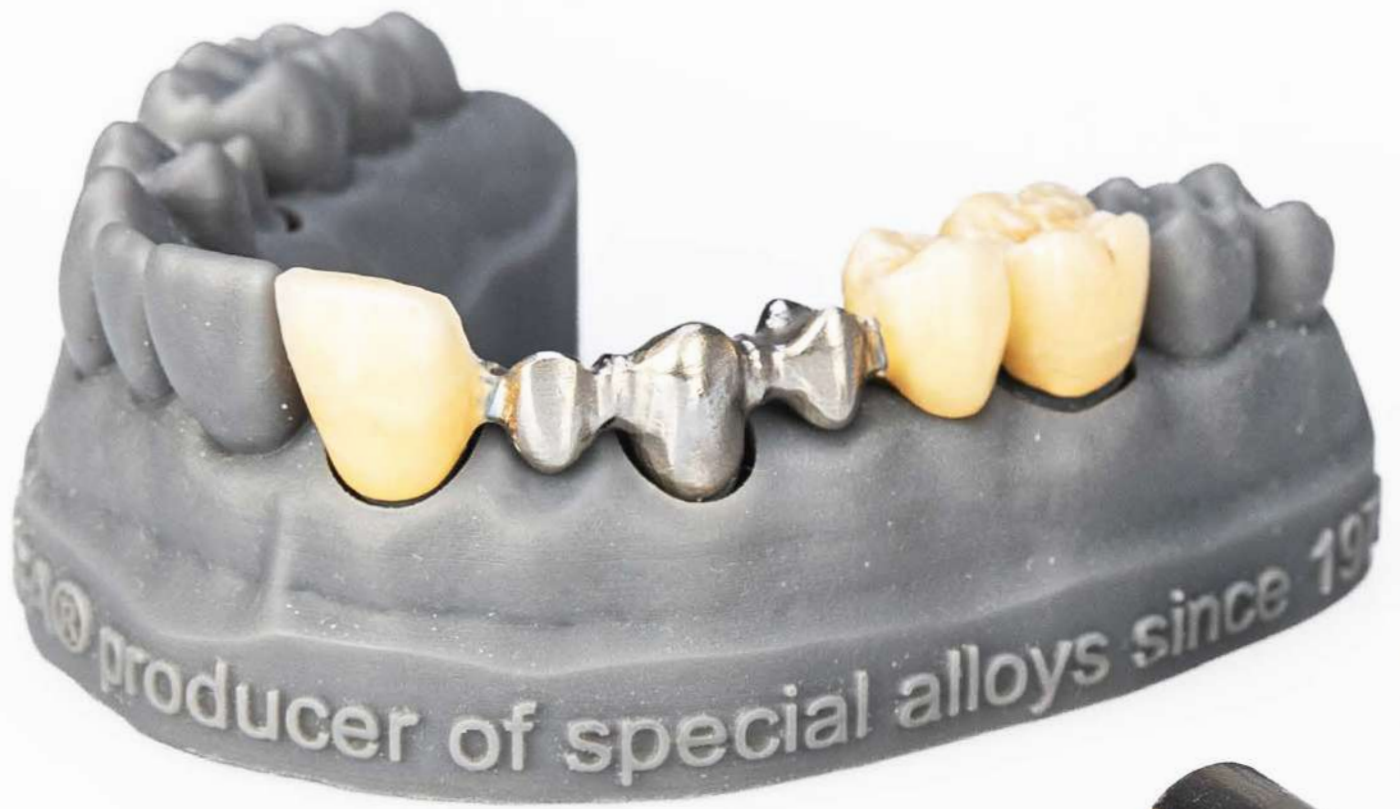


# ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЕ СПЛАВЫ

---

MESA®





# ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЕ СПЛАВЫ ДЛЯ КЕРАМИКИ

Характеристики сплавов для керамики Mesa:

- Все керамические сплавы для керамики Mesa производятся согласно требованиям стандарта ISO 9693; ISO 22674.
- **Полное отсутствие в составе токсичных элементов:** бериллия, кадмия, свинца, индия и галлия
- **Универсальность применения:** мосты и коронки, двойные коронки, сверхструктуры на имплантатах, техника склеивания, вторичные детали в комбинированном протезировании.
- **Отлично поддается керамизации:** низкий коэффициент теплового расширения (КТР).
- **Высокая степень чистоты.**
- **Высокая коррозионная и тепловая стойкость.**



## MAGNUM SPLENDIDUM

ТИП 3

### СОСТАВ

Кобальт (Co) 60 %

Хром (Cr) 28 %

Кремний (Si) 1,5 %

Вольфрам (W) 9 %

Другие элементы Mn, Fe

## MAGNUM NITENS

ТИП 5

### СОСТАВ

Кобальт (Co) 62,5 %

Хром (Cr) 28,5 %

Молибден (Mo) 4 %

Вольфрам (W) 3 %

Другие элементы Nb, Fe

### ФИЗИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура солидуса и ликвидуса 1308 ÷ 1384 °C

Коэффициент теплового расширения (25 ÷ 500 °C)  $14,2 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$   
(25 ÷ 600 °C)  $14,4 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Температура плавления 1440 °C

Плотность 8,5 г/см<sup>3</sup>

Твердость по Виккерсу 273 HV10

Удлинение при разрыве в процентах 16 %

Удельный предел текучести (Rp0.2) 360 МПа

Модуль упругости 183 ГПа

Высвобождение ионов за 7 дней 1,75 мкг/см<sup>2</sup>

Максимальная температура обжига 980 °C

Цвет Белый

### ФИЗИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура солидуса и ликвидуса 1369 ÷ 1471 °C

Коэффициент теплового расширения (25 ÷ 500 °C)  $14,5 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$   
(25 ÷ 600 °C)  $14,7 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Температура плавления 1530 °C

Плотность 8,2 г/см<sup>3</sup>

Твердость по Виккерсу 302 HV10

Удлинение при разрыве в процентах 5 %

Удельный предел текучести (Rp0.2) 535 МПа

Модуль упругости 195 ГПа

Высвобождение ионов за 7 дней 0,8 мкг/см<sup>2</sup>

Максимальная температура обжига 950 °C

Цвет Белый

## MAGNUM LUCENS

ТИП 4

### СОСТАВ

Кобальт (Co) 63 %

Хром (Cr) 28 %

Ниобий (Nb) 4 %

Вольфрам (W) 3 %

Другие элементы Mn, Fe

### ФИЗИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура солидуса и ликвидуса	1253 ÷ 1304 °С
Коэффициент теплового расширения	(25 ÷ 500 °С) 14,1 × 10 <sup>-6</sup> К <sup>-1</sup> (25 ÷ 600 °С) 14,5 × 10 <sup>-6</sup> К <sup>-1</sup>
Температура плавления	1360 °С
Плотность	8,4 г/см <sup>3</sup>
Твердость по Виккерсу	324 HV10
Удлинение при разрыве в процентах	3 %
Удельный предел текучести (Rp0.2)	475 МПа
Модуль упругости	194 ГПа
Высвобождение ионов за 7 дней	0,8 мкг/см <sup>2</sup>
Максимальная температура обжига	950 °С
Цвет	Белый

## MAGNUM CERAMIC CO

ТИП 5

### СОСТАВ

Кобальт (Co) 64 %

Хром (Cr) 21 %

Молибден (Mo) 6 %

Вольфрам (W) 6 %

Другие элементы Si, Mn, Fe

### ФИЗИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура солидуса и ликвидуса	1309 ÷ 1417 °С
Коэффициент теплового расширения	(25 ÷ 500 °С) 14,1 × 10 <sup>-6</sup> К <sup>-1</sup> (25 ÷ 600 °С) 14,6 × 10 <sup>-6</sup> К <sup>-1</sup>
Температура плавления	1470 °С
Плотность	8,8 г/см <sup>3</sup>
Твердость по Виккерсу	386 HV10
Удлинение при разрыве в процентах	10 %
Удельный предел текучести (Rp0.2)	570 МПа
Модуль упругости	194 ГПа
Высвобождение ионов за 7 дней	0,6 мкг/см <sup>2</sup>
Максимальная температура обжига	935 °С
Цвет	Белый

## MAGNUM SATURNO

ТИП 3

### СОСТАВ

Никель (Ni) 63 %

Хром (Cr) 26 %

Молибден (Mo) 9 %

Кремний (Si) 1,5 %

### ФИЗИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура солидуса и ликвидуса 1190 ÷ 1303 °C

Коэффициент теплового расширения (25 ÷ 500 °C)  $13,8 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Температура плавления 1360 °C

Плотность 8,2 г/см<sup>3</sup>

Твердость по Виккерсу 173 HV10

Удлинение при разрыве в процентах 37 %

Удельный предел текучести (Rp0.2) 300 МПа

Модуль упругости 197 ГПа

Высвобождение ионов за 7 дней 2,7 мкг/см<sup>2</sup>

Максимальная температура обжига 950 °C

Цвет Белый

## MAGNUM CLARUM

ТИП 3

### СОСТАВ

Никель (Ni) 63 %

Хром (Cr) 26 %

Молибден (Mo) 9 %

Кремний (Si) 2 %

### ФИЗИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура солидуса и ликвидуса 1298 ÷ 1344 °C

Коэффициент теплового расширения (25 ÷ 500 °C)  $13,7 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$   
(25 ÷ 600 °C)  $14 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Температура плавления 1400 °C

Плотность 8,3 г/см<sup>3</sup>

Твердость по Виккерсу 180 HV10

Удлинение при разрыве в процентах 26 %

Удельный предел текучести (Rp0.2) 360 МПа

Модуль упругости 191 ГПа

Высвобождение ионов за 7 дней 1,8 мкг/см<sup>2</sup>

Максимальная температура обжига 950 °C

Цвет Белый

## MAGNUM CERAMIC S

ТИП 4

### СОСТАВ

Никель (Ni) 65 %

Хром (Cr) 24 %

Молибден (Mo) 10 %

Другие элементы Si, Fe

### ФИЗИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура солидуса и ликвидуса 1312 ÷ 1369 °C

Коэффициент теплового расширения (25 ÷ 500 °C)  $13,7 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$   
(25 ÷ 600 °C)  $14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Температура плавления 1420 °C

Плотность 8,4 г/см<sup>3</sup>

Твердость по Виккерсу 188 HV10

Удлинение при разрыве в процентах 9 %

Удельный предел текучести (Rp0.2) 360 МПа

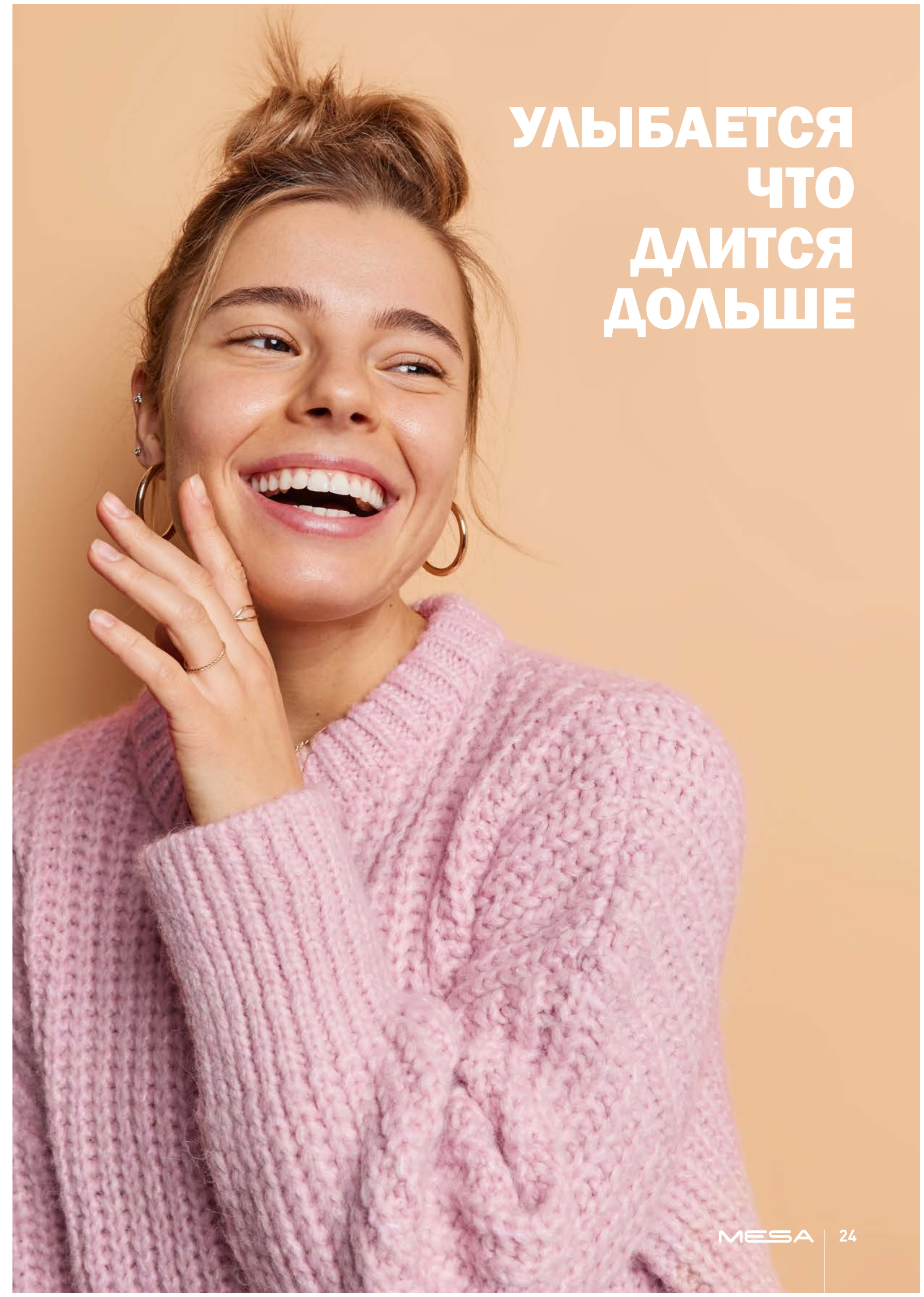
Модуль упругости 190 ГПа

Высвобождение ионов за 7 дней 1,6 мкг/см<sup>2</sup>

Максимальная температура обжига 900 °C

Цвет Белый





**УЛЫБАЕТСЯ  
ЧТО  
ДЛИТСЯ  
ДОЛЬШЕ**



# ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЕ СПЛАВЫ ДЛЯ БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ

Частичный съемный зубной протез благодаря эластичности сплава можно прикрепить на естественных зубах с помощью литых крючков. При наличии с обеих сторон смежных зубов такие протезы называются межзубными. Если же крайний зуб, используемый для крепления протеза, отсутствует, речь идет о консольных протезах.

Характеристики сплавов для бюгельных протезов компании Mesa:

- **Отличаются высокой устойчивостью к натяжению и прекрасно поддаются обработке**, что позволяет получать гладкие и компактные поверхности и снизить образование оксида.
- **Небольшой удельный вес и отличные механические свойства**, которые позволяют даже наиболее требовательным техникам создавать уникальные изделия минимальной толщины.



## MAGNUM VIP-A

ТИП 5

### СОСТАВ

Кобальт (Co) 64 %

Хром (Cr) 29 %

Молибден (Mo) 6 %

Другие элементы C, Si,  
Mn, Fe

## MAGNUM HVA

ТИП 5

### СОСТАВ

Кобальт (Co) 62 %

Хром (Cr) 31 %

Молибден (Mo) 5 %

Другие элементы C, Si,  
Mn, Fe

## MAGNUM H60

ТИП 5

### СОСТАВ

Кобальт (Co) 63 %

Хром (Cr) 29 %

Молибден (Mo) 6,5 %

Другие элементы C, Si,  
Mn, Fe

### ФИЗИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура солидуса и ликвидуса 1350 ÷ 1406 °C

Температура плавления 1460 °C

Плотность 8,4 г/см<sup>3</sup>

Твердость по Виккерсу 386 HV10

Удлинение при разрыве в процентах 6 %

Удельный предел текучести (Rp0.2) 580 МПа

Модуль упругости 211 ГПа

Высвобождение ионов за 7 дней 1,1 мкг/см<sup>2</sup>

Цвет Белый

### ФИЗИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура солидуса и ликвидуса 1340 ÷ 1400 °C

Температура плавления 1450 °C

Плотность 8,3 г/см<sup>3</sup>

Твердость по Виккерсу 389 HV10

Удлинение при разрыве в процентах 6 %

Удельный предел текучести (Rp0.2) 610 МПа

Модуль упругости 200 ГПа

Высвобождение ионов за 7 дней 0,49 мкг/см<sup>2</sup>

Максимальная температура обжига 980 °C

Цвет Белый

### ФИЗИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура солидуса и ликвидуса 1321 ÷ 1407 °C

Температура плавления 1460 °C

Плотность 8,3 г/см<sup>3</sup>

Твердость по Виккерсу 394 HV10

Удлинение при разрыве в процентах 6 %

Удельный предел текучести (Rp0.2) 545 МПа

Модуль упругости 209 ГПа

Высвобождение ионов за 7 дней 0,6 мкг/см<sup>2</sup>

Цвет Белый

# MAGNUM H50

ТИП 5

## СОСТАВ

Кобальт (Co) 64 %

Хром (Cr) 29 %

Молибден (Mo) 6,5 %

Другие элементы C, Si,  
Mn, Fe

## ФИЗИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура солидуса и ликвидуса 1334 ÷ 1405 °C

Температура плавления 1460 °C

Плотность 8,3 г/см<sup>3</sup>

Твердость по Виккерсу 374 HV10

Удлинение при разрыве в процентах 6 %

Удельный предел текучести (Rp0.2) 525 МПа

Модуль упругости 207 ГПа

Высвобождение ионов за 7 дней 0,6 мкг/см<sup>2</sup>

Цвет Белый



# ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЕ СПЛАВЫ ДЛЯ МОСТОВ И КОРОНОК

Мост – это несъемный протез, позволяющий заменить отсутствующие зубы. Для моста необходимо минимум два зуба, которые называются опорными зубами и, как правило, располагаются по обе стороны пространства, образовавшегося вследствие отсутствия зуба.

На этих зубах (как правило, речь идет о коронках) закрепляется мост и крепятся отсутствующие зубы (так называемые промежуточные элементы).

Мост обычно состоит из фиксатора и одного или нескольких промежуточных элементов.

Для мостов и коронок компания Mesa предлагает сплав **Magnum Ni-Cr-Fe** на основе никель-железного сплава, характеризующийся низкой твердостью и невысокой стоимостью. **Magnum Ni-Cr-Fe** отличается высокой стойкостью к коррозии и отличной биосовместимостью, что подтверждено испытаниями, проведенными в соответствии со стандартами ISO 10993-5 и ISO 22674.



# MAGNUM NI-CR-FE ТИП 2

## СОСТАВ

Железо (Fe) 42 %

Никель (Ni) 27 %

Хром (Cr) 22 %

Кремний (Si) 4 %

Другие элементы C, Si,  
Mn, Fe

## ФИЗИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура солидуса и ликвидуса 1333 ÷ 1380 °C

Температура плавления 1430 °C

Плотность 7,8 г/см<sup>3</sup>

Твердость по Виккерсу 168 HV10

Удлинение при разрыве в процентах 25 %

Удельный предел текучести (Rp0.2) 250 МПа

Модуль упругости 205 ГПа

Высвобождение ионов за 7 дней 137 мкг/см<sup>2</sup>

Цвет Белый

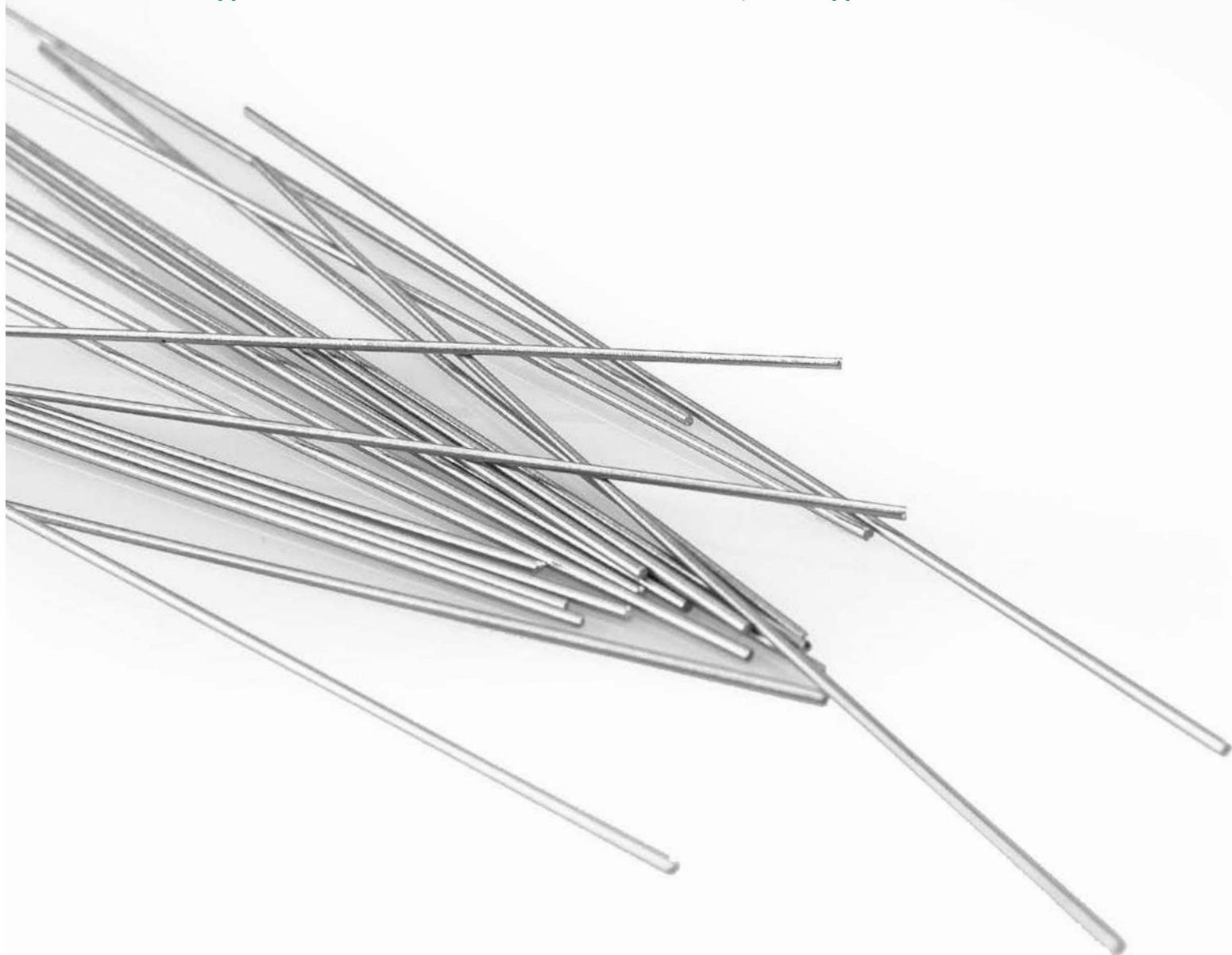


# ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЕ СПЛАВЫ ДЛЯ **ПАЙКИ**

Припои производства компании Mesa характеризуются высокой биосовместимостью и соответствуют стандарту ISO 9333. Компания Mesa предлагает широкий выбор припоев с разным химическим составом, разным целевым назначением и, как результат, высоким уровнем адаптивности ко всем сплавам.

Наши припои выпускаются в следующих размерах:

**ДИАМЕТР НЕОБРАБОТАННОГО ПРУТКА: 1,7 мм ДЛИНА: 75 мм**





## MAGNUM SALDATURA CO

### СОСТАВ

Кобальт (Co) 62 %

Хром (Cr) 29 %

Молибден (Mo) 4 %

Кремний (Si) 3 %

Другие элементы C, Mn, Fe

## MAGNUM SALDATURA A

### СОСТАВ

Кобальт (Co) 52 %

Хром (Cr) 20 %

Никель (Ni) 21 %

Другие элементы Fe, Si,  
C, Mn

## MAGNUM SALDATURA B

### СОСТАВ

Кобальт (Co) 31 %

Хром (Cr) 21 %

Никель (Ni) 39 %

Молибден (Mo) 4 %

Другие элементы C, Mn,

### ФИЗИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура солидуса и ликвидуса 1071 ÷ 1260 °C

Коэффициент теплового расширения (25 ÷ 500 °C)  $15,5 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$   
(25 ÷ 600 °C)  $15,8 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Температура плавления 1310 °C

Плотность 8,2 г/см<sup>3</sup>

Цвет Белый

### ФИЗИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура солидуса и ликвидуса 992 ÷ 1185 °C

Температура плавления 1240 °C

Плотность 8,1 г/см<sup>3</sup>

Цвет Белый

### ФИЗИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура солидуса и ликвидуса 1033 ÷ 1210 °C

Температура плавления 1260 °C

Плотность 8,2 г/см<sup>3</sup>

Цвет Белый



## ДИСКИ И ПРУТКИ ДЛЯ ТЕХНОЛОГИИ CAD/CAM



Программное обеспечение Cad (computer aided design) – это система, обеспечивающая цифровое проектирование стоматологических устройств и дальнейшее изготовление протезов с помощью системы Cam (computer aided manufacturing).

# КОБАЛЬТ-ХРОМОВЫЕ ДИСКИ ДЛЯ ТЕХНОЛОГИИ CAD/CAM

Компания Mesa производит диски из кобальт-хромового сплава для технологии CAD/CAM уже более 15 лет. Диски CAD-CAM Cr-Co поставляются в форме таких сплавов:

**Magnum Splendidum и Magnum Solare.**

Характеристики наших дисков:

- **Облегченная фрезеровка** благодаря идеальному балансу твердости по Виккерсу и модулю упругости, что позволяет избежать повреждения керамики и в то же время обеспечить оптимальную обрабатываемость.
- **Отличная полировка** при меньшем изнашивании фрез и меньшей нагрузке на шпиндель.

В наличии имеются изделия такой высоты и диаметра:

ДИАМЕТР	ВЫСОТА
98,5 мм	8 мм
	10 мм
	12 мм
	13,5 мм
	14 мм
	15 мм
	16 мм
	18 мм
	20 мм
	22 мм
	24,5 мм
	25 мм

**СВЕДЕНИЯ О СОВМЕСТИМЫХ  
ВИНТАХ СМ. НА СТР. 64**



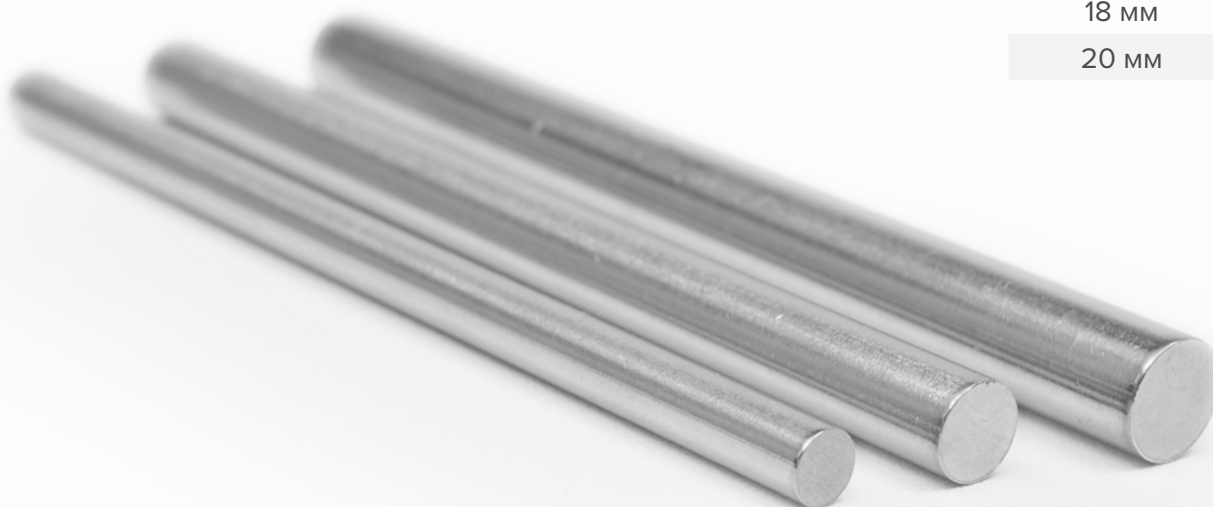
# КОБАЛЬТ-ХРОМОВЫЕ ПРУТКИ ДЛЯ ТЕХНОЛОГИИ CAD/CAM

Недавно компания Mesa расширила ассортимент своей продукции прутками для CAD/CAM-стоматологии.

Они были разработаны с целью снижения расходов на обработку и сокращения количества используемого материала.

Прутки могут быть изготовлены из двух материалов: **Magnum Splendidum** и **Magnum Solare** на основе кобальт-хром, различных диаметров и длин, как показано в таблице ниже:

ДЛИНА	ДИАМЕТР
1000 мм	5 мм
3000 мм	6 мм
	6,35 мм
	8 мм
	10 мм
	12 мм
	14 мм
	16 мм
	18 мм
	20 мм



## MAGNUM SPLENDIDUM

ТИП 3

### СОСТАВ

Кобальт (Co) 60 %

Хром (Cr) 28 %

Кремний (Si) 1,5 %

Вольфрам (W) 9 %

Другие элементы Mn, Fe

### ФИЗИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура солидуса и ликвидуса 1308 ÷ 1384 °C

Коэффициент теплового расширения (25 ÷ 500 °C)  $14,2 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$   
(25 ÷ 600 °C)  $14,4 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Температура плавления 1440 °C

Плотность 8,5 г/см<sup>3</sup>

Твердость по Виккерсу 273 HV10

Удлинение при разрыве в процентах 16 %

Удельный предел текучести (Rp0.2) 360 МПа

Модуль упругости 183 ГПа

Высвобождение ионов за 7 дней 1,75 мкг/см<sup>2</sup>

Максимальная температура обжига 980 °C

Цвет Белый

## MAGNUM SOLARE

ТИП 4

### СОСТАВ

Кобальт (Co) 66 %

Хром (Cr) 27 %

Молибден (Mo) 6 %

Другие элементы Si, Mn

### ФИЗИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура солидуса и ликвидуса 1307 ÷ 1417 °C

Коэффициент теплового расширения (25 ÷ 500 °C)  $14,3 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$   
(25 ÷ 600 °C)  $14,5 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Температура плавления 1470 °C

Плотность 8,4 г/см<sup>3</sup>

Твердость по Виккерсу 255 HV10

Удлинение при разрыве в процентах 11 %

Удельный предел текучести (Rp0.2) 395 МПа

Модуль упругости 233 ГПа

Максимальная температура обжига 980 °C

Цвет Белый



# ЭФФЕКТИВНОСТЬ ФРЕЗЕРОВКИ САД-САМ



# ТИТАНОВЫЕ ДИСКИ ДЛЯ ТЕХНОЛОГИИ CAD/CAM

Компания Mesa рада представить в ассортименте своей продукции инновационный материал – **титан класса 23** (который обычно называют классом 5 ELI, Extra Low Interstitial).

По сравнению с титаном класса 5 в этом сплаве снижено процентное содержание промежуточных элементов, таких как кислород и железо, что повышает пластичность и устойчивость к образованию трещин.

Характеристики материала:

**ВЫСОКАЯ БИОСОВМЕСТИМОСТЬ | КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ  
ЛЕГКИЙ | ЛЕГКО ОБРАБАТЫВАЕТСЯ | ОЧЕНЬ ПРОЧНЫЙ**

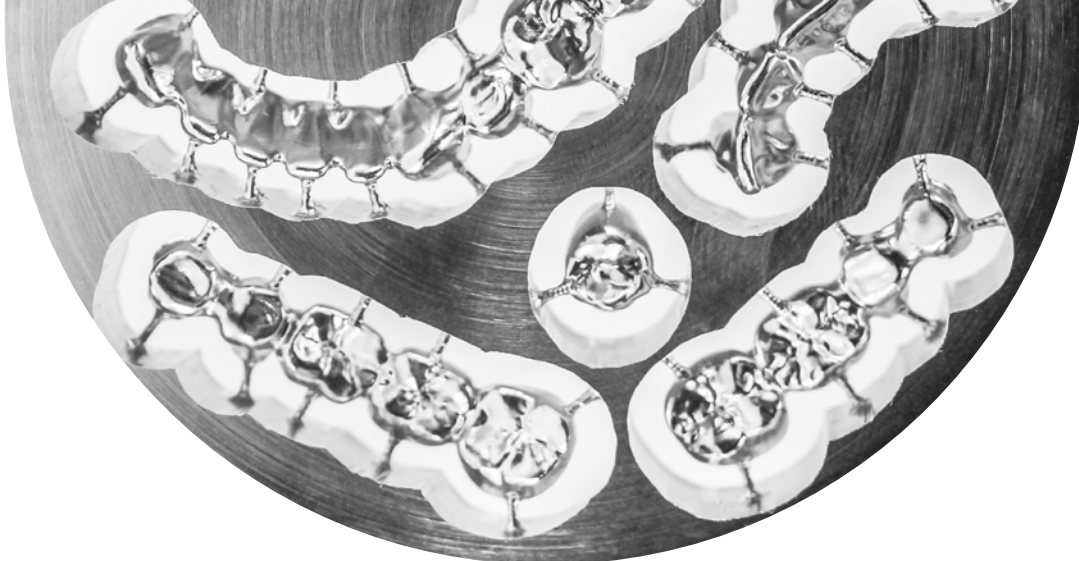
Этот сплав называется **Magnum Hyperone** в честь греческого мифологического персонажа Гипериона – легендарного почитаемого титана.

В наличии имеются изделия такой высоты и диаметра:

ДИАМЕТР	ВЫСОТА
98,5 мм	8 мм
	10 мм
	12 мм
	13,5 мм
	14 мм
	15 мм
	16 мм
	18 мм
	20 мм
	22 мм
	24,5 мм
	25 мм

**СВЕДЕНИЯ О СОВМЕСТИМЫХ  
ВИНТАХ СМ. на стр. 64**





## MAGNUM HYPERONE ТИП 4

### СОСТАВ

Титан (Ti)	90 %
Алюминий (Al)	6 %
Ванадий (V)	4 %
Другие элементы	Fe

### ФИЗИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура солидуса и ликвидуса	1605 ÷ 1660 °C
Температура плавления	1710 °C
Плотность	4,426 г/см <sup>3</sup>
Твердость по Виккерсу	312 HV10
Удлинение при разрыве в процентах	14 %
Удельный предел текучести (Rp0.2)	880 МПа
Модуль упругости	114 ГПа
Цвет	Белый

**ТИТАН CE 0425** СОГЛАСНО: ASTM F136





# ДИСКИ ДЛЯ CAD/CAM-ТЕХНОЛОГИИ ИЗ СПЛАВА ERGAL

Компания Mesa рада представить новые **диски из сплава ERGAL**. Обладая превосходными качествами при фрезеровке, этот сплав идеально подходит для изготовления пробных изделий. Кроме того, он обеспечивает высочайшую точность и в то же время исключительную простоту производства. Сплав Ergal позволяет изготавливать изделия легко, быстро и экономно.

В наличии имеются изделия такой высоты и диаметра:

ДИАМЕТР	ВЫСОТА
98,5 мм	16 мм
	20 мм



# ПРУТКИ ИЗ КОБАЛЬТ-ХРОМОВОГО И ТИТАНОВОГО СПЛАВА QBAR

Компания Mesa рада представить в ассортименте своей продукции прутки QBAR **Magnum Splendidum** и **Magnum Hyperone**.

Речь идет о прутках из кобальт-хромового и титанового сплава, обладающих уникальными характеристиками, которые позволяют изготавливать протезы с непосредственной нагрузкой. Благодаря высокой степени универсальности прутки обладают превосходной адаптивностью и гибкостью в использовании.

Фактически, из одного прутка можно изготовить несколько изделий. Кроме того, учитывая естественное предварительное формование, можно адаптировать изделие в соответствии с разнообразными потребностями.

Прутки выпускаются в следующих размерах: 3 x 2 x 80 мм



## MAGNUM SPLENDIDUM

ТИП 3

### СОСТАВ

Кобальт (Co) 60 %

Хром (Cr) 28 %

Кремний (Si) 1,5 %

Вольфрам (W) 9 %

Другие элементы Mn, Fe

### ФИЗИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура солидуса и ликвидуса 1308 ÷ 1384 °C

Коэффициент теплового расширения (25 ÷ 500 °C)  $14,2 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$   
(25 ÷ 600 °C)  $14,4 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Температура плавления 1440 °C

Плотность 8,5 г/см<sup>3</sup>

Твердость по Виккерсу 273 HV10

Удлинение при разрыве в процентах 16 %

Удельный предел текучести (Rp0.2) 360 МПа

Модуль упругости 183 ГПа

Высвобождение ионов за 7 дней 1,75 мкг/см<sup>2</sup>

Максимальная температура обжига 980 °C

Цвет Белый

## ХРОМ-КОБАЛЬТ CE 0425

СОГЛАСНО: ISO 22674

## MAGNUM HYPERONE

ТИП 4

### СОСТАВ

Титан (Ti) 90 %

Алюминий (Al) 6 %

Ванадий (V) 4 %

Другие элементы Fe

### ФИЗИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура солидуса и ликвидуса 1605 ÷ 1660 °C

Температура плавления 1710 °C

Плотность 4,426 г/см<sup>3</sup>

Твердость по Виккерсу 312 HV10

Удлинение при разрыве в процентах 14 %

Удельный предел текучести (Rp0.2) 880 МПа

Модуль упругости 114 ГПа

Цвет Белый

## ТИТАН CE 0425 СОГЛАСНО: ASTM F136





Зубной  
техник  
Данило  
Карулли





# ПРИЛИВАЕМЫЕ КОМПОНЕНТЫ И СОВМЕСТИМЫЕ ВИНТЫ

---

MESA®

# КОБАЛЬТ-ХРОМОВЫЕ **ПРИЛИВАЕМЫЕ** КОМПОНЕНТЫ





Команда исследователей и разработчиков компании MESA, будучи в постоянном контакте с группой зубных техников, разработала совместимые кобальт-хромовые абатменты, отличающиеся совершенно уникальным способом приливания.

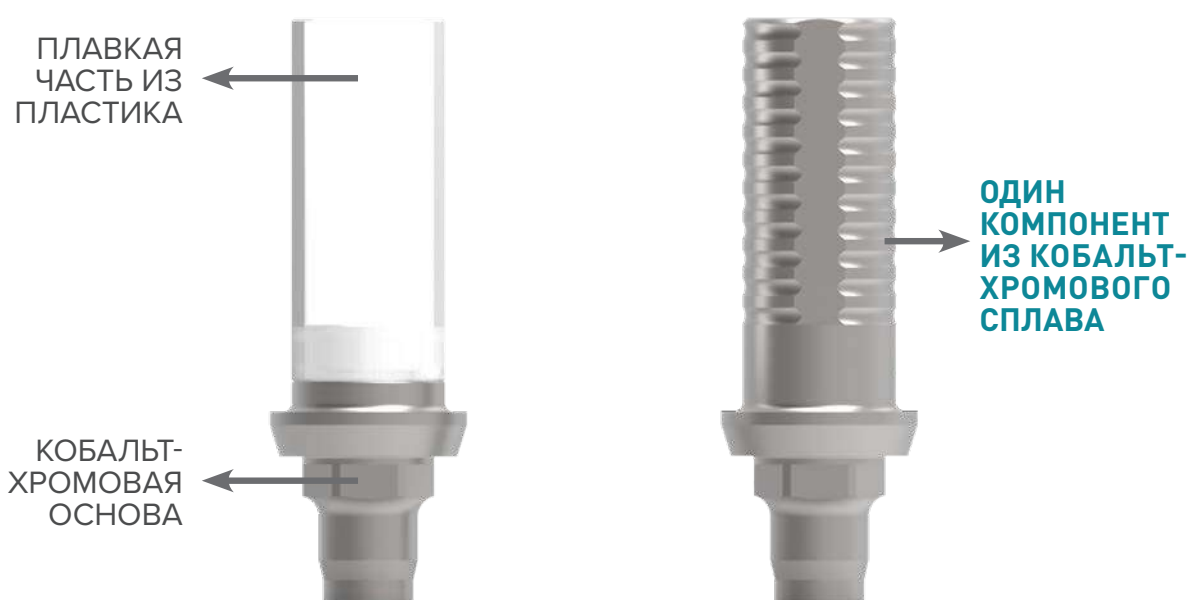
Особым преимуществом систем Overcastable компании Mesa, характеризующихся оптимальной точностью фиксации имплантата, является **отсутствие традиционной канюли для формовки из выжигаемого пластика**. Для изготовления приливаемых абатментов MESA используется кобальт-хромовый сплав **Magnum Splendidum** с превосходными характеристиками, идеально подходящими для изготовления способом приливания.



# ХАРАКТЕРИСТИКИ OVERCASTABLE MESA

Приливаемые компоненты Mesa:

- Заменяют классическую систему соединения из выжигаемого пластика;
- Совместимы с основными системами имплантатов;
- Выпускаются во вращающейся и невращающейся версии;
- Позволяют изготавливать одиночные коронки или многопрофильные структуры с винтовым креплением.



НАПЛАВЛЯЕМЫЙ  
КАЛЬЦИНИРУЕМЫЙ

ПРИЛИВАЕМЫЙ MESA

## ВОЗМОЖНО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ РЕШЕНИЙ:

- приливание: с помощью выжигаемых моделей или цифрового моделирования;
- пайка;
- склеивание фрезерованной конструкции или плавление;
- также могут использоваться в качестве абатментов;
- также доступны цилиндры Mica из кобальт-хрома.

# ПОЧЕМУ СТОИТ ВЫБИРАТЬ КОМПОНЕНТЫ **OVERCASTABLE MESA?**

Характеристики компонентов Overcastable Mesa:

**- НЕДЕФОРМИРУЕМАЯ ТРАЕКТОРИЯ ВИНТА:**

В приливаемых компонентах Mesa внутренняя часть не затрагивается литьем, и винты идеально входят в отверстие.

**- ЛИТЬЕ БЕЗ ПРИМЕСЕЙ В ВИНТОВОМ КАНАЛЕ:**

Отсутствие возможных остатков горения при плавлении выжигаемого пластика, что способствует улучшению поверхности литого изделия.

**- ОПТИМАЛЬНАЯ СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ МЕТАЛЛОВ:**

Идеальное соединение двух сплавов Magnum **Splendidum** и Magnum **Lucens** при литье обеспечивает оптимальную адгезию и максимальную точность пайки, предотвращая разделение двух металлов. Окисление для обоих сплавов неагрессивное, плавное, прозрачное.



# РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИЛИВАНИЮ КОМПОНЕНТОВ OVERCASTABLE MESA

Некоторые технические замечания, предложенные нашей командой зубных техников:

- **Покрытие:** следует использовать только покрытия с фосфатной связующей добавкой
- **Предварительный нагрев:** для обеспечения полноты отливки оставьте цилиндр при 850 °С на время, превышающее стандартное не менее чем на 50 %.
- **Плавление или отливка:** не допускать превышения температуры 1410 °С при плавлении  
Охлаждение: дайте цилиндру остыть до комнатной температуры  
Вскрытие цилиндра: не используйте плавиковую кислоту для удаления покрытия.
- **Пескоструйная обработка:** проведите пескоструйную обработку мелким песком (90–150 мкм) под давлением 1,5/2,0 бар. Не подвергайте пескоструйной обработке соединение имплантата.
- **Финишная обработка:** не использовать плавиковую кислоту для удаления оксидов.
- **Эстетические покрытия:** для обеспечения совместимости с абатментом из кобальт-хромового сплава керамика должна иметь коэффициент теплового расширения (КТР) не менее 90 % от коэффициента теплового расширения сплава.



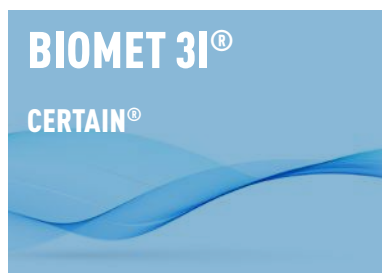
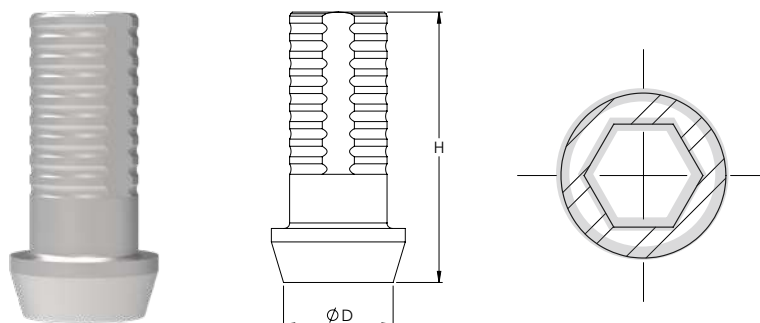


# ПРИЛИВАЕМЫЕ КОМПОНЕНТЫ MESA ГАРАНТИРОВАННАЯ ТОЧНОСТЬ

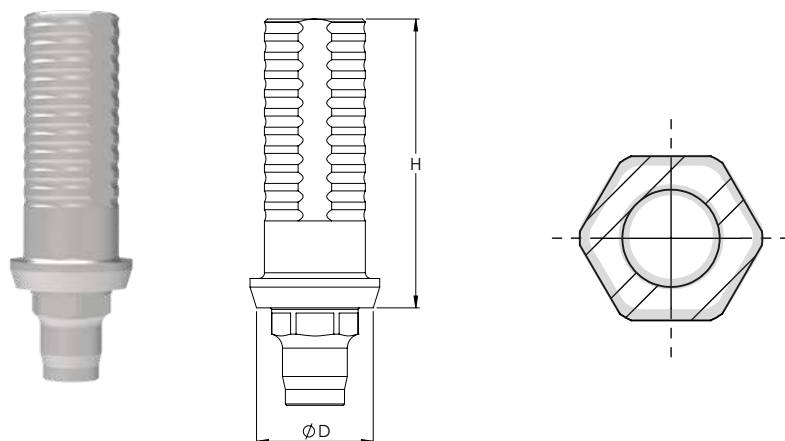


Совместимость с:  
**GEASS® VENEZIA®**  
**BIOTEC® BT KLASSIC®**  
 (Ø ER - Ø EW)  
**WINSIX® TTX®**  
 (Ø 3,8 - Ø 4,5 - Ø 5,2 - Ø 5,9)

Н мм	Д мм	ТИП	КОД	КОД ВИНТА
10	3,40	невращающийся	OCA-0037	HYPERONE-SCR-0923
10	3,40	вращающийся	OCA-0040	
10	4,10	невращающийся	OCA-0024	HYPERONE-SCR-0923
10	4,10	вращающийся	OCA-0011	
10	5,00	невращающийся	OCA-0038	HYPERONE-SCR-0923
10	5,00	вращающийся	OCA-0041	
10	6,00	невращающийся	OCA-0039	HYPERONE-SCR-0923
10	6,00	вращающийся	OCA-0042	



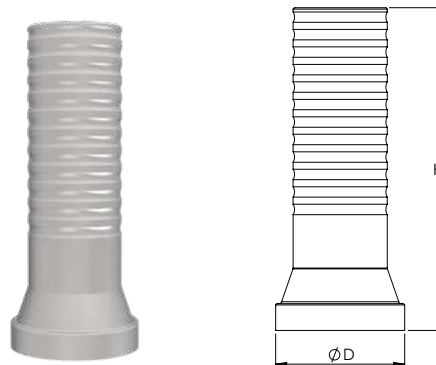
Н мм	Д мм	ТИП	КОД	КОД ВИНТА
10	3,40	невращающийся	OCA-0014	HYPERONE-SCR-0904
10	3,40	вращающийся	OCA-0181	HYPERONE-SCR-0905
10	4,10	невращающийся	OCA-0016	HYPERONE-SCR-0904
10	4,10	вращающийся	OCA-0182	HYPERONE-SCR-0905
10	5,00	невращающийся	OCA-0015	HYPERONE-SCR-0904
10	5,00	вращающийся	OCA-0183	HYPERONE-SCR-0905



## БИОМЕТ 3I®

МНОГОБЛОКОВАЯ  
КОНСТРУКЦИЯ  
ИЗ КОБАЛЬТО-ХРОМОВОГО  
СПЛАВА

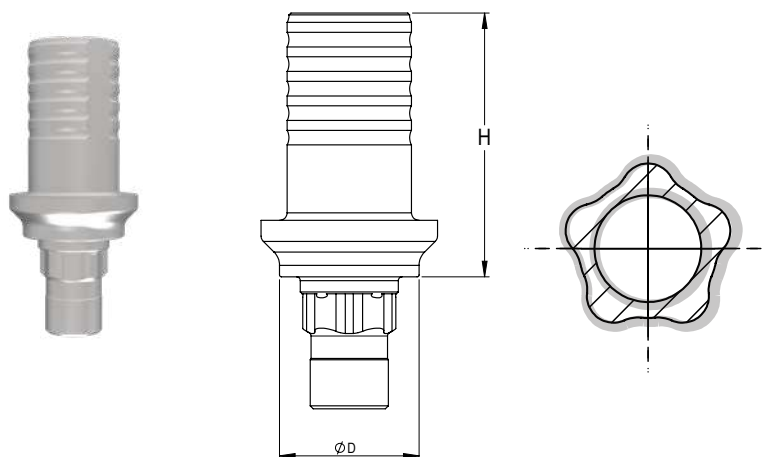
Н мм	D мм	ТИП	КОД	КОД ВИНТА
12,5	4,80	-	OCA-0021	HYPERONE-SCR-0903



## DENTAURUM®

TIOLOGIC®  
TIOLOGIC® ST

Н мм	D мм	ТИП	КОД	КОД ВИНТА
7	3,30	невращающийся	OCA-0187	
7	3,70	невращающийся	OCA-0188	HYPERONE-SCR-0931
7	4,20	невращающийся	OCA-0189	



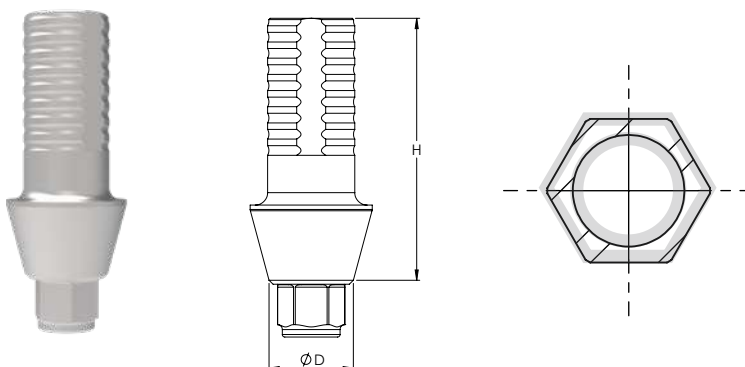
Упомянутые торговые марки не являются собственностью компании Mesa Italia Srl.  
Все логотипы и торговые марки являются собственностью соответствующих владельцев и упоминаются только для упрощения поиска продукции. Совместимые продукты – это исключительно неоригинальные запасные части.



Совместимость с:  
**NOBEL BIOCARE®:**  
**NOBEL PARALLEL® NOBEL**  
**NOBEL REPLACE® CC**  
**JDENTAL CARE® JD ICON®**  
**IMPLANT DIRECT®**  
**INTERACTIVE™**

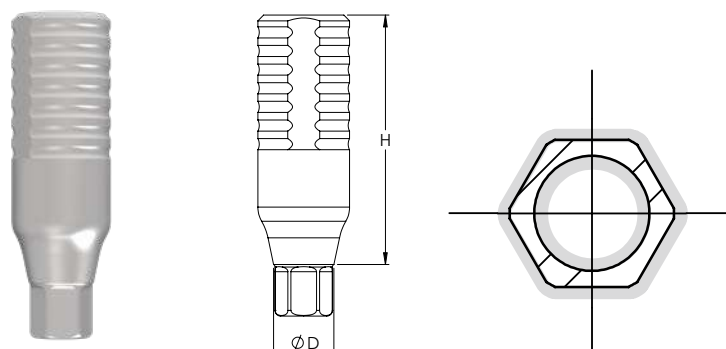
Н мм	Д мм	ТИП	КОД	КОД ВИНТА
10	3,40	невращающийся	ОСА-0176	HYPERONE-SCR-0914
10	3,40	вращающийся	ОСА-0068	

Н мм	Д мм	ТИП	КОД	КОД ВИНТА
10	3,40	невращающийся	ОСА-0082	HYPERONE-SCR-0914
10	3,40	вращающийся	ОСА-0068	



Н мм	Д мм	ТИП	КОД	КОД ВИНТА
8	3,00	невращающийся	ОСА-0069	HYPERONE-SCR-0913
8	3,00	вращающийся	ОСА-0071	

Н мм	Д мм	ТИП	КОД	КОД ВИНТА
8,7	2,10	невращающийся	ОСА-0158	HYPERONE-SCR-0924
8,7	2,10	вращающийся	ОСА-0159	

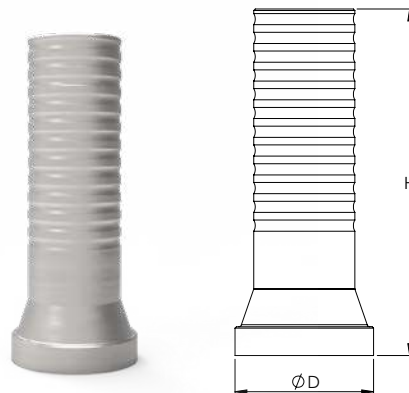




## JDENTAL CARE®

МНОГОБЛОКОВАЯ  
КОНСТРУКЦИЯ ИЗ  
КОБАЛЬТО-ХРОМОВОГО  
СПЛАВА

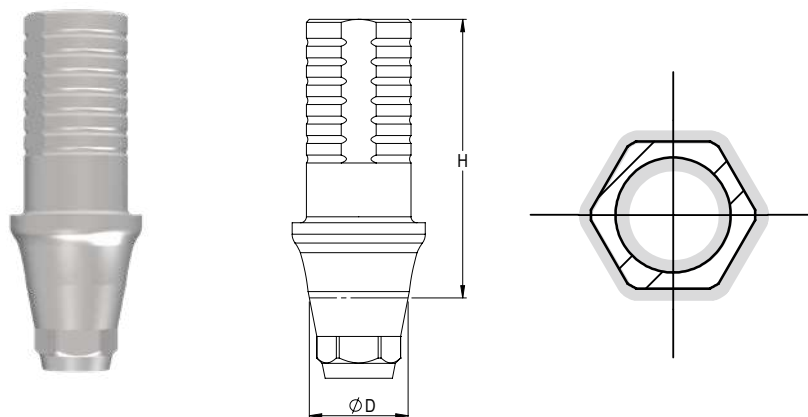
Н мм	D мм	ТИП	КОД	КОД ВИНТА
12	4,80	-	OCA-0148	HYPERONE-SCR-0937



## MEGAGEN®

ANYONE®

Н мм	D мм	ТИП	КОД	КОД ВИНТА
9	3,30	невращающийся	OCA-0080	HYPERONE-SCR-0920
9	3,30	вращающийся	OCA-0147	



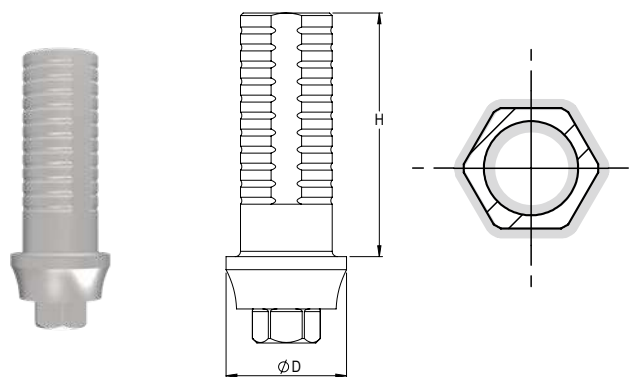


Совместимость с:  
**SWEDEN & MARTINA® SHELTA**

**\*ВНИМАНИЕ!**

На соединения Premium и Kohno диаметром 4,25 и 5,00, изготовленные до 2021 года, необходимо делать специальный запрос в компанию.

Н мм	Д мм	ТИП	КОД	КОД ВИНТА
9	3,30	невращающийся	OCA-0003	HYPERONE-SCR-0906
9	3,30	вращающийся	OCA-0048	
9	3,80	невращающийся	OCA-0012	HYPERONE-SCR-0906
9	3,80	вращающийся	OCA-0049	
9	4,25*	невращающийся	OCA-0012	HYPERONE-SCR-0906
9	4,25*	вращающийся	OCA-0049	
9	5,00*	невращающийся	OCA-0012	HYPERONE-SCR-0906
9	5,00*	вращающийся	OCA-0049	



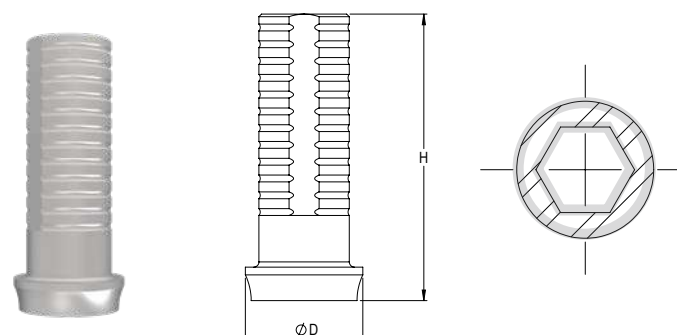
Совместимость с:  
**OUTLINK® (Ø 4,1 - Ø 5,0)**

**GEASS® VENEZIA®**

**BIOTEC® BT KLASSIC®**  
(Ø ER - Ø EW)

**WINSIX® TTX®**  
(Ø 3,8 - Ø 4,5 - Ø 5,2 - Ø 5,9)

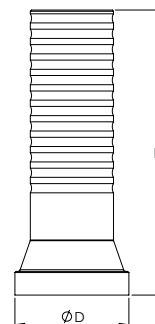
Н мм	Д мм	ТИП	КОД	КОД ВИНТА
11	3,30	невращающийся	OCA-0051	HYPERONE-SCR-0922
11	3,30	вращающийся	OCA-0055	
11	4,10	невращающийся	OCA-0052	HYPERONE-SCR-0901
11	4,10	вращающийся	OCA-0020	
11	5,00	невращающийся	OCA-0054	HYPERONE-SCR-0901
11	5,00	вращающийся	OCA-0053	



**SWEDEN &  
MARTINA®**

**МНОГОБЛОКОВАЯ  
КОНСТРУКЦИЯ  
ИЗ КОБАЛЬТО-  
ХРОМОВОГО СПЛАВА**

Н мм	Д мм	ТИП	КОД	КОД ВИНТА
12	5	-	ОСА-0201	HYPERONE-SCR-0932



**ZIMMER®**

**SCREW VENT**

Н мм	Д мм	ТИП	КОД	КОД ВИНТА
00	3,50	невращающийся	ОСА-0007	
00	3,50	вращающийся	ОСА-0022	HYPERONE-SCR-0911
00	4,50	невращающийся	ОСА-0059	
00	4,50	вращающийся	ОСА-0060	

Совместимость с:  
**СОВМЕСТИМЫЕ АБАТМЕНТЫ®**

**ARIAL CX и LT**

**ALPHA BIO® SPI® ICE®  
DFI® ATID® NEO®**

**MISS® SEVEN®  
(Ø 3,75 - Ø 4,2 - Ø 5,0)**

**JDENTAL CARE®  
JDEVOLUTION® PLUS+**

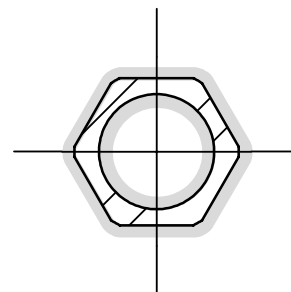
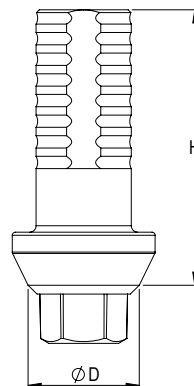
**WHITEK® IMPLANT**

**NORIS MEDICAL®  
TUFF® ONYX®**

**IMPLANT DIRECT® LEGACY®**

**KRUGG® INTERNAL®**

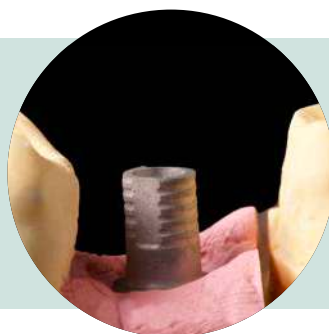
**KRISTAL® BIO IMPLANT®  
K-CORE V2® K-CORE V2®**



# ПРИМЕРЫ ПРОТЕЗОВ



## ЭТАПЫ ПРОЦЕДУРЫ ПРИЛИВАНИЯ



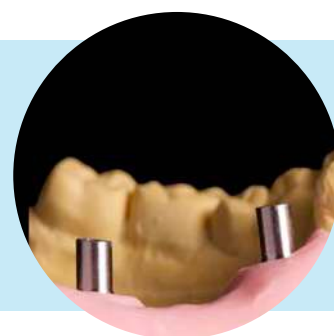
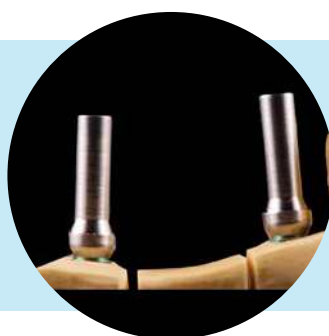
Зубной техник  
Данило Карулли

Приливаемые  
компоненты Mesa

Приливание



## МОСТ С ВИНТОВОЙ ФИКСАЦИЕЙ НА КОБАЛЬТ-ХРОМОВЫЕ ЦИЛИНДРЫ ДЛЯ МУА



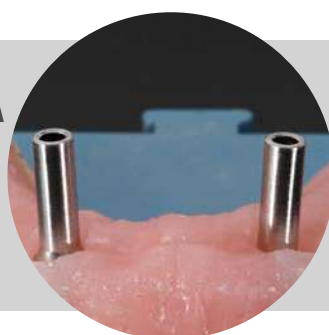
Зубной техник  
Данило Карулли

Позиционирование  
цилиндров для МУА на  
модель

Регулировка высоты  
цилиндров по мере  
необходимости



## ПРИЛИВАНИЕ ПРОТЕЗА ТИПА TORONTO НА КОБАЛЬТ-ХРОМОВЫЕ ЦИЛИНДРЫ



Зубной техник  
Адриано Рикелли

Позиционирование  
цилиндров для МУА на  
модель

Срез приливаемого  
абатмента в  
соответствии  
с имеющимся  
вертикальными  
размерами



Восковое моделирование



Керамизация



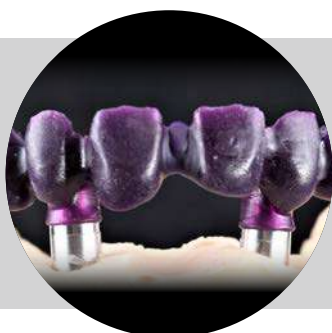
Полировка



3D-печать цифрового проекта



Посадка на модель и обработка



Посадка на модель и склеивание пластмасса, полученного с помощью проекта CAD и 3D-печати



Деталь отливки после обработки





# СОВМЕСТИМЫЕ ВИНТЫ из ТИТАНА КЛАССА 23

Упомянутые торговые марки не являются собственностью компании Mesa Italia Srl.

Все логотипы и торговые марки являются собственностью соответствующих владельцев и упоминаются только для упрощения поиска продукции.

Совместимые продукты – это исключительно неоригинальные запасные части.



## СОВМЕСТИМЫЕ АБАТМЕНТЫ

СЕРИЯ	РЕЗЬБА	D мм	КОД
ARIAL CX-LT	M 1.8	3,50	SCR-0911
		4,50	SCR-0911

## ALPHA BIO®

СЕРИЯ	РЕЗЬБА	D мм	КОД
SPI - ICE - DFI ATID - NEO	M 1.8	3,50	SCR-0911
		4,50	SCR-0911

## БИОМЕТ 3i®

СЕРИЯ	РЕЗЬБА	D мм	КОД
ВНЕШНИЙ ШЕСТИГРАННИК	M 2	3,40	SCR-0923
		4,10	SCR-0923
		5,00	SCR-0923
		6,00	SCR-0923
CERTAIN	M 1,6	вращающийся 3.4 - 4.1 - 5.0	SCR-0905
		невращающийся 3.4 - 4.1 - 5.0	SCR-0904
MUA	M 1,4	4,80	SCR-0903

## БИОТЕС

СЕРИЯ	РЕЗЬБА	D мм	КОД
BT KLASSIC EXT (ER-EW)	M 2	3,40	SCR-0923
		4,10	SCR-0923
		5,00	SCR-0923
		6,00	SCR-0923

## DIO IMPLANT

СЕРИЯ	РЕЗЬБА	D мм	КОД
UF - UF II	M 2	4,50	SCR-0938



**GEASS**

СЕРИЯ	РЕЗЬБА	D мм	КОД
VENEZIA	M 2	3,40	SCR-0923
		4,10	SCR-0923
		5,00	SCR-0923
		6,00	SCR-0923

**IMPLANT DIRECT®**

СЕРИЯ	РЕЗЬБА	D мм	КОД
LEGACY	M 1.8	3,50	SCR-0911
		4,50	SCR-0911

**J DENTAL CARE®**

СЕРИЯ	РЕЗЬБА	D мм	КОД
EVOLUTION S	M 1,6	3,20	SCR-0913
		3,70	SCR-0913
EVOLUTION EVOLUTION PLUS	M 1.8	4,30	SCR-0914
		5,00	SCR-0914
		6,00	SCR-0914
ICON ULTRAS	M1.4	3,20	SCR-0924
MUA	M1.4		SCR-0937

**KRISTAL®**

СЕРИЯ	РЕЗЬБА	D мм	КОД
BIO IMPLANT CORE V2 - K-CORE V2	M 1.8	3,50	SCR-0911
		4,50	SCR-0911

**KRUGG®**

СЕРИЯ	РЕЗЬБА	D мм	КОД
INTERNAL	M 1.8	3,50	SCR-0911
		4,50	SCR-0911

**MEGAGEN®**

СЕРИЯ	РЕЗЬБА	D мм	КОД
ANYONE	M 2	-	SCR-0920

**MIS®**

СЕРИЯ	РЕЗЬБА	D мм	КОД
SEVEN - M4	M 1,6	3,30	SCR-0908
	M 1.8	3,75	SCR-0909
		4,20	SCR-0909

**NORIS MEDICAL**

СЕРИЯ	РЕЗЬБА	D мм	КОД
TUFF - ONXY	M 1.8	3,50	SCR-0911
		4,50	SCR-0911

**NOBEL®**

СЕРИЯ	РЕЗЬБА	D мм	КОД
ACTIVE	M 1,6	3,75	SCR-0921
		4,30	SCR-0918
	M 2	5,00	SCR-0918
		5,50	SCR-0918

**SWEDEN & MARTINA®**

СЕРИЯ	РЕЗЬБА	D мм	КОД
PREMIUM KOHNO	M 1.8	3,30	SCR-0906
	M 1.8	3,80	SCR-0906
	M 2	4,25	SCR-0907
	M 2	5,00	SCR-0907
OUTLINK	M 1.8	3,30	SCR-0922
	M 2	4,10	SCR-0901
	M 2	5,00	SCR-0901

**WHITEK  
IMPLANT®**

СЕРИЯ	РЕЗЬБА	D мм	КОД
-	M 1.8	3,50	SCR-0911
		4,50	SCR-0911

**WINSIX®**

СЕРИЯ	РЕЗЬБА	D мм	КОД
		3,80	SCR-0923
ТТХ	M 2	4,50	SCR-0923
		5,20	SCR-0923
		5,90	SCR-0923

**ZIMMER®**

СЕРИЯ	РЕЗЬБА	D мм	КОД
SCREW VENT	M 1.8	3,50	SCR-0911
		4,50	SCR-0911

# СОВМЕСТИМЫЕ АБАТМЕНТЫ И ВИНТЫ MESA

Сканируйте QR-код, чтобы получать  
актуальную информацию о доступных и  
новых совместимых продуктах





**MESA<sup>®</sup>**

PRODUCER OF SPECIAL ALLOYS SINCE 1975

**MESA ITALIA S.R.L.**

Via dell'Artigianato, 37  
25039 Travagliato (bs) - Italy  
tel. +39 030 6863251  
info@mesaitalia.it  
[www.mesaitalia.it](http://www.mesaitalia.it)

